

ПЕРВОЕ ВЫСШЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧЕБНОЕ ЗАВЕДЕНИЕ РОССИИ



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ГОРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОПОП ВО
профессор Е.И. Пряхин

Проректор по образовательной
деятельности
доцент Д.Г.Петраков

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА И СБЫТА
ХУДОЖЕСТВЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

Уровень высшего образования:	Магистратура
Направление подготовки:	29.04.04 Технология художественной обработки материалов
Направленность (профиль):	Художественное проектирование изделий и компьютерное моделирование технологических процессов их производства
Квалификация выпускника:	магистр
Форма обучения:	Очная
Составитель:	доцент Ж.А.Аксенова

Санкт-Петербург

Рабочая программа дисциплины «Организация производства и сбыта художественной продукции» разработана:

– в соответствии с требованиями ФГОС ВО – магистратура по направлению подготовки 29.04.04 «Технология художественной обработки материалов», утвержденного приказом Минобрнауки России № 969 от 22 сентября 2017 г.

– на основании учебного плана магистратуры по направлению подготовки 29.04.04 «Технология художественной обработки материалов», направленность (профиль) «Художественное проектирование изделий и компьютерное моделирование технологических процессов их производства».

Составитель _____ к.э.н., доцент Ж.А. Аксенова

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры Экономики, организации и управления от 02.02.2022 г., протокол № 7.

Заведующий кафедрой _____ д.э.н., профессор А.Е.Череповицын

Рабочая программа согласована:

Рабочая программа согласована:

Начальник управления учебно-методического обеспечения образовательного процесса _____ к.т.н. Иванова П.В.

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ

Цель дисциплины - формирование у студентов знаний и практических навыков, необходимых для проектирования и изготовления в условиях мелкосерийного и/или индивидуального производства художественных изделий, в установлении условий и закономерностей производства художественных изделий, повышению качества и обеспечению конкурентоспособности выпускаемой продукции;

Задачи дисциплины:

- приобретение теоретических знаний и практических навыков, необходимых для организации производства;
- приобретения навыков в области планирования производства, методов определения наиболее выгодного размещения предприятий;
- приобретение знаний в области видов организационно-правовой формы компаний, типов организационных структур;
- приобретение знаний в области управления персоналом;
- приобретение навыков составления и презентации бизнес-плана, составления схемы организации производства художественных изделий;
- овладение навыками технического нормирования и научной организации труда;
- освоение основ расчета экономической эффективности проекта;
- повышение информированности в вопросах, связанных с развитием законодательной базы в области организации малого и среднего бизнеса, производства художественных изделий, потребительского рынка.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Дисциплина «Организация производства и сбыта художественной продукции» относится к обязательным дисциплинам Блока 1 «Дисциплины (модули)» основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 29.04.04 «Технология художественной обработки материалов» и изучается в 3 семестре.

Предшествующими курсами, на которых непосредственно базируется дисциплина «Организация производства и сбыта художественной продукции», являются: «Эргономика», «Компьютерные технологии в разработке художественных изделий».

Дисциплина «Организация производства и сбыта художественной продукции» является основополагающей для изучения следующих дисциплин: «Производственная практика – преддипломная практика».

Особенностью дисциплины является ее прикладной характер, решение ситуационных задач, базирующихся на данных производственных предприятий.

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Процесс изучения дисциплины «Организация производства и сбыта художественной продукции» направлен на формирование следующих компетенций:

Формируемые компетенции		Код и наименование индикатора достижения компетенции
Содержание компетенции	Код компетенции	
Способен организовывать и руководить работой	УК-3	УК-3.1. Знать: - методики формирования команд; - методы эффективного руководства коллективами; - основные теории лидерства и стили руководства

Формируемые компетенции		Код и наименование индикатора достижения компетенции
Содержание компетенции	Код компетенции	
команды, вырабатывая командную стратегию для достижения поставленной цели		УК-3.2. Уметь: - разрабатывать план групповых и организационных коммуникаций при подготовке и выполнении проекта; - сформулировать задачи членам команды для достижения поставленной цели; - разрабатывать командную стратегию; - применять эффективные стили руководства командой для достижения поставленной цели УК-3.3. Владеть: - умением анализировать, проектировать и организовывать межличностные, групповые и организационные коммуникации в команде для достижения поставленной цели; - методами организации и управления коллективом
Способен анализировать и прогнозировать потребности товарных рынков в художественных материалах и художественно-промышленных объектах	ОПК-9	ОПК-9.1. Знать: - методологию маркетинговых исследований; - потребности товарных рынков в художественных материалах и художественно-промышленных объектах ОПК-9.2. Уметь: - организовывать взаимодействие с участниками рыночных отношений в сфере профессиональной деятельности; - разрабатывать стратегию и осуществлять организацию маркетинговых исследований товарных рынков художественных и художественно-промышленных материалов и изделий ОПК-9.3. Владеть: - навыками организации деятельности с учетом результатов маркетинговых исследований
Готов к разработке методики и осуществлению планирования проведения исследований в области дизайна и производства современной продукции	ПКС-1	ПКС-1.2. Уметь: применять современные методы, способы и практические приемы при планировании, организации, проведении и внедрении результатов научных исследований и разработок

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1 Объем дисциплины и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетных единиц, 72 ак. часа.

Вид учебной работы	Всего ак. часов	Ак. часы по семестрам
		3
Аудиторная работа, в том числе:	48	48
Лекции (Л)	16	16
Практические занятия (ПЗ)	32	32
Лабораторные работы (ЛР)	-	-
Самостоятельная работа студентов (СРС), в том числе:	24	24
Выполнение курсовой работы (проекта)	-	-

Вид учебной работы	Всего ак. часов	Ак. часы по семестрам
		3
Расчетно-графическая работа (РГР)	-	-
Реферат	-	-
Подготовка к практическим занятиям	17	17
Подготовка к лабораторным занятиям	-	-
Подготовка к зачету	7	7
Промежуточная аттестация - зачет	3	3
Общая трудоемкость дисциплины		
	ак. час.	72
	зач. ед.	2

4.2 Содержание дисциплины

Учебным планом предусмотрены: лекции, практические занятия и самостоятельная работа.

4.2.1. Разделы дисциплины и виды занятий

Наименование разделов	Виды занятий				
	Всего ак. часов	Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	Самостоятельная работа студента, в том числе курсовая работа (проект)
Раздел 1 «Основы организации производства»	26	6	12	-	8
Раздел 2 «Управление производством»	24	6	10	-	8
Раздел 3 «Особенности производства художественной продукции»	22	4	10	-	8
Итого:	72	16	32	-	24

4.2.2. Содержание разделов дисциплины

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Содержание лекционных занятий	Трудоемкость в ак. часах
1	Основы организации производства	Формы, методы и типы организации производства. Организация производственного процесса во времени и пространстве. Проектирование организации производства на предприятии. Бизнес-планирование, бизнес-план. Производственный план. Агрегированное планирование: обеспечение мощностей. Размещение производственных предприятий и сервисных организаций.	6
2	Управление производством	Прогнозирование спроса. Организация, нормирование и оплата труда. Управление персоналом. Мотивация персонала.	6
3	Особенности производства художественной	Управление ресурсами. Управление цепочкой снабжения и материальным потоком. Управление материальными запасами. Всеобщее управление	4

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Содержание лекционных занятий	Трудоемкость в ак. часах
	продукции	качеством. Контроль деятельности организации. Оценка уровня конкурентоспособности. Методы повышения эффективности работы компании.	
Итого:			16

4.2.3. Практические занятия

№ п/п	Раздел	Тематика практических занятий	Трудоемкость в ак. часах
1.	1	Формы, методы и типы организации производства. Организация производственного процесса во времени и пространстве. Проектирование организации производства на предприятии. Бизнес-планирование, бизнес-план. Производственный план. Агрегированное планирование: обеспечение мощностей. Размещение производственных предприятий и сервисных организаций.	12
2.	2	Прогнозирование спроса. Организация, нормирование и оплата труда. Управление персоналом. Мотивация персонала.	10
3.	3	Управление ресурсами. Управление цепочкой снабжения и материальным потоком. Управление материальными запасами. Всеобщее управление качеством. Контроль деятельности организации. Оценка уровня конкурентоспособности. Методы повышения эффективности работы компании.	10
ИТОГО:			32

4.2.4. Лабораторные работы

Лабораторные работы не предусмотрены.

4.2.5. Курсовые работы (проекты)

Курсовые работы (проекты) не предусмотрены.

5. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

В ходе обучения применяются:

Лекции, которые являются одним из важнейших видов учебных занятий и составляют основу теоретической подготовки обучающихся. Цели лекционных занятий:

-дать систематизированные научные знания по дисциплине, акцентировать внимание на наиболее сложных вопросах дисциплины;

-стимулировать активную познавательную деятельность обучающихся, способствовать формированию их творческого мышления.

Практические занятия. Цели практических занятий:

-совершенствовать умения и навыки решения практических задач.

Главным содержанием этого вида учебных занятий является работа каждого обучающегося по овладению практическими умениями и навыками профессиональной деятельности.

Консультации (текущая консультация, накануне зачета) является одной из форм руководства учебной работой обучающихся и оказания им помощи в самостоятельном изучении материала дисциплины, в ликвидации имеющихся пробелов в знаниях, задолженностей по текущим занятиям, в

подготовке письменных работ (проектов).

Текущие консультации проводятся преподавателем, ведущим занятия в учебной группе, научным руководителем и носят как индивидуальный, так и групповой характер.

Самостоятельная работа обучающихся направлена на углубление и закрепление знаний, полученных на лекциях и практических занятиях, выработку навыков самостоятельного активного приобретения новых, дополнительных знаний, подготовку к предстоящим учебным занятиям и промежуточному контролю.

6. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1. Оценочные средства для самостоятельной работы и текущего контроля успеваемости

Раздел 1. Основы организации производства

1. Назовите цели и задачи дисциплины «Организация производства».
2. Назовите основные функции менеджера.
3. Назовите «входы» и «выходы» системы производственного менеджмента.
4. Назовите основные элементы системы производственного менеджмента.
5. Бизнес-планирование, бизнес план.

Раздел 2. Управление производством

1. Цели прогнозирования спроса.
2. Факторы, оказывающие влияние на уровень спроса.
3. Срок действия прогнозов.
4. Модели и методы прогнозирования.
5. Качественные и количественные методы прогнозирования.

Раздел 3. Особенности производства художественной продукции

1. Управление ресурсами.
2. Управление цепочкой снабжения и материальным потоком.
3. Управление материальными запасами.
4. Всеобщее управление качеством.
5. Контроль деятельности организации.

6.2. Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации (зачета)

6.2.1. Примерный перечень вопросов/заданий к зачету (по дисциплине):

1. Основоположителем современной науки управления считается ...
2. Для управления присущи следующие функции ...
3. Использование какой функции менеджмента обеспечивает распределение работников по рабочим местам?
4. Какая функция менеджмента представлена в данном случае: переход на новые расценки привел к росту производительности труда?
5. Функция управления, которая представляет собой создание реальных условий для достижения запланированных целей...
6. Какая функция менеджмента представлена в данном случае: в перспективе развития предприятия предусматривается переход к выпуску новых видов товаров?
7. Какие затраты включают основную заработную плату рабочих, стоимость материалов, конструкций, деталей и полуфабрикатов, расходы по эксплуатации машин и механизмов?
8. Какие расходы отражают затраты на создание необходимых условий для нормального функционирования проекта?
9. Организация производства – это ...
10. Производственные процессы подразделяются на ...
11. К основным особенностям производственных систем относятся ...
12. Какое свойство производственной системы отражает устойчивое

функционирование, способность локализовать в сравнительно небольших частях системы отрицательные последствия стохастических возмущений?

13. Какое свойство производственной системы отражает возможность приспособлять производственные системы к изменяющимся условиям внешней среды?

14. Какое свойство производственной системы отражает способность создавать продукцию или оказывать услуги?

15. К принципам организации производственных систем относится ...

16. Резервы производственных систем, создающие возможность перестройки структуры системы, называются ...

17. Производственные процессы, в ходе которых происходит непосредственное изменение форм/размеров, свойств, внутренней структуры предметов труда, называются...

18. Производственные процессы, обеспечивающие бесперебойное и эффективное осуществление основных процессов, называются...

19. Часть производственного процесса, которая, как правило, выполняется на одном рабочем месте без переналадки и одним или несколькими рабочими, называется ...

20. Рабочие процессы, осуществляемые с помощью механических орудий труда, которые требуют непосредственного участия человека в их работе, называются ...

21. Какой принцип организации производственных процессов предполагает выполнение нескольких операций на одном рабочем месте?

22. Какой принцип организации производственных процессов представляет собой форму разделения общественного труда, которая обуславливает выделение на предприятии цехов, участков, линий и отдельных рабочих мест?

23. Какой принцип организации производственных процессов предполагает равную пропускную способность всех производственных подразделений, выполняющих основные, вспомогательные и обслуживающие процессы?

24. Какой принцип организации производственных процессов предполагает выполнение всех процессов по выпуску продукции с наибольшей экономической эффективностью или с наименьшими затратами трудовых и материальных ресурсов?

25. Какой принцип организации производственных процессов обеспечивает кратчайшие пути прохождения деталей и сборочных единиц по всем стадиям и операциям?

26. Тип производства – это...

27. Процесс определения, оценки и сбора информации об отклонениях действительных значений от заданных или их совпадении, а также систематизация результатов анализа – это процесс ...

28. По принадлежности к предприятию субъекта контроля выделяют контроль ...

29. По объему контроля выделяют контроль ...

30. По регулярности выделяют контроль ...

31. Для принятия решения о контроле и организации процессов контроля имеют значение критерии ...

32. Какой вид контроля представляет собою директивную форму контролирования поведения подразделений, функциональных органов и работников?

33. Философия всеобщего управления качеством, разработанная в Японии и США, называется

34. Качество определяется следующими категориями...

35. Какая составляющая философии всеобщего управления качеством поддерживает необходимый уровень качества и заключается в предоставлении компанией определенных гарантий, дающих клиенту уверенность в качестве данного товара или услуги?

36. Какая составляющая философии всеобщего управления качеством предполагает, что уровень качества необходимо не только поддерживать, но и повышать, соответственно поднимая и уровень гарантий?

6.2.2. Примерные тестовые задания к зачету

Вариант 1

№ п/п	Вопрос	Варианты ответов
1.	Основоположником современной науки управления считается:	1. Анри Файоль 2. Мари Паркер Фоллет 3. Абрахам Маслоу 4. Фредерик Тейлор
2.	Для управления присущи следующие функции:	1. Стратегическая, тактическая и оперативная. 2. Планирование, организация, мотивация, контроль, координация. 3. Планирование, организация, расстановка персонала и менеджмент. 4. Иерархичность, единоначалие, властность, регламентация.
3.	В школе «социальных систем» организационная система это:	1. Система взаимосвязей между руководителями и подчинёнными. 2. Система взаимосвязей между руководителями, подчинёнными и ресурсами. 3. Системная взаимосвязь между подсистемами: индивид, формальная структура, неформальная структура, неформальная организация, статусы и роли, физическое окружение. 4. Целенаправленная эмерджентная совокупность иерархически построенных взаимоотношений в коллективе.
4.	К основным особенностям производственных систем относятся (исключить лишнее):	1. Целенаправленность. 2. Полиструктурность. 3. Открытость. 4. Простота.
5.	Какое свойство производственной системы отражает устойчивое функционирование, способность локализовать в сравнительно небольших частях системы отрицательные последствия стохастических возмущений?	1. Результативность. 2. Надежность. 3. Гибкость. 4. Управляемость.
6.	Какое свойство производственной системы отражает возможность приспособлять производственные системы к изменяющимся условиям внешней среды?	1. Результативность. 2. Надежность. 3. Гибкость. 4. Управляемость.
7.	Какое свойство производственной системы отражает способность создавать продукцию или оказывать услуги?	1. Результативность. 2. Надежность. 3. Гибкость. 4. Управляемость.

№ п/п	Вопрос	Варианты ответов
8.	К принципам организации производственных систем не относится:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Соответствие производственных систем целям, поставленным перед ними. 2. Каждый элемент производственной структуры должен быть иррациональным. 3. Принцип резервов. 4. Соответствие связей элементов системы их свойствам и сущности системы.
9.	Резервы производственных систем, создающие возможность перестройки структуры системы, называются	<ol style="list-style-type: none"> 1. Структурными. 2. Ресурсными. 3. Интенсивно-экстенсивными. 4. Организационными.
10.	Производственные процессы, в ходе которых происходит непосредственное изменение форм/размеров, свойств, внутренней структуры предметов труда, называются	<ol style="list-style-type: none"> 1. Основными. 2. Вспомогательными. 3. Организационными. 4. Обслуживающими.
11.	Производственные процессы, обеспечивающие бесперебойное и эффективное осуществление основных процессов, называются	<ol style="list-style-type: none"> 1. Дополнительными. 2. Вспомогательными. 3. Организационными. 4. Обслуживающими.
12.	Часть производственного процесса, которая, как правило, выполняется на одном рабочем месте без переналадки и одним или несколькими рабочими, называется	<ol style="list-style-type: none"> 1. Технологическим процессом. 2. Производственным циклом. 3. Операцией. 4. Простым процессом.
13.	Элементарной частицей трудового процесса является	<ol style="list-style-type: none"> 1. Рабочий процесс. 2. Операция. 3. Прием. 4. Трудовое движение.
14.	Рабочие процессы, осуществляемые с помощью механических орудий труда, которые требуют непосредственного участия человека в их работе, называются	<ol style="list-style-type: none"> 1. Машинными. 2. Машинно-ручными. 3. Ручными. 4. Автоматизированными.
15.	Какой принцип организации производственных процессов предполагает выполнение нескольких операций на одном рабочем месте?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Дифференциации. 2. Концентрации. 3. Специализации. 4. Стандартизации.

№ п/п	Вопрос	Варианты ответов
16.	Какой принцип организации производственных процессов представляет собой форму разделения общественного труда, которая обуславливает выделение на предприятии цехов, участков, линий и отдельных рабочих мест?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Специализации. 2. Параллельности. 3. Ритмичности. 4. Пропорциональности.
17.	Какой принцип организации производственных процессов предполагает равную пропускную способность всех производственных подразделений, выполняющих основные, вспомогательные и обслуживающие процессы?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Прямоточности. 2. Специализации. 3. Дифференциации. 4. Пропорциональности.
18.	Какой принцип организации производственных процессов предполагает выполнение всех процессов по выпуску продукции с наибольшей экономической эффективностью или с наименьшими затратами трудовых и материальных ресурсов?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Автоматичности. 2. Электронизации. 3. Оптимальности. 4. Ритмичности.
19.	Какой принцип организации производственных процессов обеспечивает выпуск одинаковых или возрастающих объемов продукции за равные периоды времени и соответственно повторение через эти периоды производственного процесса на всех его стадиях и операциях?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Дифференциации. 2. Параллельности. 3. Непрерывности. 4. Ритмичности.
20.	Какой принцип организации производственных процессов обеспечивает кратчайшие пути прохождения деталей и сборочных единиц по всем стадиям и операциям?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Параллельности. 2. Ритмичности. 3. Пропорциональности. 4. Прямоточности.

Вариант 2

№	Вопрос	Варианты ответов
1.	Тип производства - это	<ol style="list-style-type: none"> 1. Совокупность признаков, определяющих организационно-техническую характеристику производственного процесса. 2. Число наименований изделий, закрепленных за производственной системой и характеризующих ее специализацию. 3. Повторяемость изготовления изделия данного вида в последовательные периоды времени. 4. Количество изделий определенного вида, изготавливаемых производственной системой в течение определенного периода времени.
2.	Выделяют следующие типы производства (исключить лишнее):	<ol style="list-style-type: none"> 1. Единичное производство. 2. Серийное производство. 3. Партионное производство. 4. Массовое производство.
3.	Закрепленная за одним рабочим или бригадой рабочих часть производственной площади с находящимися на ней орудиями и другими средствами труда – это	<ol style="list-style-type: none"> 1. Рабочее место. 2. Тип производства. 3. Метод организации производства. 4. Организация производства.
4.	Какой метод организации производства характеризуется изготовлением разной номенклатуры продукции в количествах, определяемых партиями их запуска-выпуска?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Партионный. 2. Единичный. 3. Массовый. 4. Поточный.
5.	Какой метод организации производства характеризуется изготовлением продукции в единичных экземплярах или небольшими неповторяющимися партиями?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Партионный. 2. Единичный. 3. Массовый. 4. Поточный.
6.	Какой метод организации производства основан на ритмичной повторяемости времени выполнения основных и вспомогательных операций на специализированных рабочих местах, расположенных по ходу протекания технологического процесса?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Партионный. 2. Единичный. 3. Массовый. 4. Поточный.
7.	<p>Что определяется по указанной ниже формуле?</p> $T_{nz} / (t_{um} \times K_{n.o}),$ <p>где T_{nz} - подготовительно-заключительное время; t_{um} — время обработки детали</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Размер партии. 2. Размер запаса незавершенного производства. 3. Периодичность запуска-выпуска партии деталей. 4. Продолжительность производственного цикла.

№	Вопрос	Варианты ответов
	на всех операциях; $K_{n.o}$ — коэффициент потерь времени на переналадку оборудования.	
8.	Что определяется по указанной ниже формуле? P / C_d , где P — размер партии, шт., м; C_d — среднедневной выпуск деталей (изделий).	1. Размер партии. 2. Размер запаса незавершенного производства. 3. Периодичность запуска-выпуска партии деталей. 4. Продолжительность производственного цикла.
9.	Что определяется по указанной ниже формуле? $N_d / P_{об}$, где N_d — количество деталей (операций), закрепленных за рабочим местом; $P_{об}$ — количество рабочих мест цеха или участка.	1. Размер партии. 2. Размер запаса незавершенного производства. 3. Периодичность запуска-выпуска партии деталей. 4. Коэффициент серийности производства.
10.	При коэффициенте серийности производства, изменяющемся в диапазоне от 20 до 30, тип организации производства ...	1. Единичный. 2. Серийный. 3. Массовый. 4. Партионный.
11.	При коэффициенте серийности производства, изменяющемся в диапазоне от 5 до 20, тип организации производства ...	1. Единичный. 2. Серийный. 3. Массовый. 4. Партионный.
12.	При коэффициенте серийности производства, изменяющемся в диапазоне от 0 до 5, тип организации производства ...	1. Единичный. 2. Серийный. 3. Массовый. 4. Партионный.
13.	К каким перерывам относятся выходные и праздничные дни?	1. Междусменным. 2. Межцеховым. 3. Ожидания. 4. Партионности.
14.	Какие перерывы происходят потому, что каждая деталь, поступая на рабочее место в составе партии аналогичных деталей, пролеживает дважды?	1. Междусменные. 2. Межцеховым. 3. Ожидания. 4. Партионности.
15.	Чем отличаются производственные процессы по добыче полезного ископаемого от обрабатывающих?	1. Добыча полезного ископаемого осуществляется в естественной среде и испытывает влияние различных природных процессов. 2. Структура производственного процесса (состав звеньев и рабочих процессов) определяется способом разработки месторождения полезного ископаемого. 3. Низкая степень маневренности основных фондов обусловлена значительным объемом пассивной части основных фондов.

№	Вопрос	Варианты ответов
		4. Все ответы верны.
16.	По технологическим признакам производственные процессы разделяют на (исключить лишнее):	1. Синтетические. 2. Системные. 3. Аналитические. 4. Прямые.
17.	Процессы, при которых из различных видов сырья изготавливают один продукт, называются	1. Синтетическими. 2. Системными. 3. Аналитическими. 4. Прямыми.
18.	Процессы, при которых из одного вида сырья получают несколько продуктов, называются	1. Синтетическими. 2. Системными. 3. Аналитическими. 4. Прямыми.
19.	Процессы, при которых из одного вида сырья производят один продукт, называются	1. Синтетическими. 2. Системными. 3. Аналитическими. 4. Прямыми.
20.	... - это организационно и технологически обособленная часть производственного процесса, характеризующаяся особым технологическим содержанием и требующая для своего выполнения специальных средств производства и работников определенных профессий.	1. Технологическая ступень. 2. Технологическая зависимость. 3. Технологическое звено. 4. Технологический анализ.

Вариант 3.

№	Вопрос	Варианты ответов
1.	Различают следующие стили руководства:	1. Авторитарный, централизованный, демократический. 2. Либеральный, эксплуататорский, благосклонный. 3. Авторитарный, демократический, либеральный. 4. Авторитарный, централизованный, либеральный.
2.	При каком стиле руководитель замыкает все связи на себе, а своим подчиненным дает лишь минимум информации?	1. Авторитарный. 2. Централизованный. 3. Демократический. 4. Либеральный.
3.	К основным видам конфликтов в организации не относится	1. Внешнеличный конфликт. 2. Внутреличный конфликт. 3. Межличностный конфликт. 4. Конфликт между отдельной личностью и группой.
4.	Количество одноименных изделий, которые поочередно обрабатываются при каждой операции производственного цикла с однократной затратой подготовительно-заключительного времени называется	1. Звенком. 2. Партией. 3. Нормативом. 4. Нормой.

5.	По уровню механизации и автоматизации выделяют следующие поточные линии (исключить лишнее):	<ol style="list-style-type: none"> 1. Механизированные. 2. Комплексно-механизированные. 3. Автоматизированные. 4. Аппаратурные.
6.	Такт по точной линии – это ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. Интервал времени между последовательным выпуском двух деталей или изделий. 2. Количество изделий, выпускаемых в единицу времени. 3. Расстояние между центрами двух смежных рабочих мест. 4. Общая длина поточной линии.
7.	Какой норматив поточного метода производства рассчитывается по следующей формуле: $L = l \times q,$ Где l — шаг конвейера, q — число рабочих мест?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Такт поточной линии. 2. Ритм поточной линии. 3. Общая длина поточной линии. 4. Скорость движения поточной линии.
8.	Какого из перечисленных видов производительности автоматической линии не существует?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Междусменная. 2. Технологическая. 3. Цикловая. 4. Потенциальная.
9.	К нормируемому рабочему времени не относится:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Оперативное время. 2. Подготовительно-заключительное время. 3. Потери времени по вине рабочего. 4. Время обслуживания рабочего места.
10.	Какой из методов изучения затрат рабочего времени изучает и фиксирует все затраты рабочего времени, которые возникают на рабочем месте в течение смены или части смены?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Фотография рабочего дня. 2. Хронометраж. 3. Фотохронометраж. 4. Метод моментных наблюдений.
11.	Какой метод изучает затраты рабочего времени группы исполнителей, объединенных выполняемой работой, но расположенных на разных производственных участках, путем их обхода?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Групповое фотографирование. 2. Маршрутное фотографирование. 3. Индивидуальное фотографирование. 4. Бригадное фотографирование.
12.	При каком методе нормирования труда производится сравнение работы, подлежащей нормированию, с аналогичной работой, выполнявшейся ранее, на которую нормы времени были определены?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Опытный метод. 2. Метод аналогий. 3. Опытно-статистический метод. 4. Расчетный метод.

13.	При каком методе норма труда определяется на основе исследования затрат рабочего времени, необходимых для выполнения трудовой операции, путем проведения хронометражных наблюдений?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Исследовательском методе. 2. Расчетном методе. 3. Математико-статистическом методе. 4. Микроэлементном нормировании.
14.	При каком методе устанавливаются статистические зависимости норм времени от факторов, влияющих на трудоемкость нормируемых работ?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Исследовательском методе. 2. Расчетном методе. 3. Математико-статистическом методе. 4. Микроэлементном нормировании.
15.	Продолжительность производственного цикла зависит от (исключить лишнее):	<ol style="list-style-type: none"> 1. Времени трудовых процессов. 2. Времени естественных процессов. 3. Времени перерывов в производственном процессе. 4. Времени работы менеджеров.
16.	К технологическим операциям относятся:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Операции по транспортировке предметов труда и контролю качества продукции. 2. Межоперационные перерывы. 3. Операции, в результате которых изменяются внешний вид и внутреннее содержание предметов труда. 4. Межцеховые перерывы.
17.	Какие перерывы обусловлены тем, что сроки окончания производства составных частей деталей сборочных единиц в разных цехах различны и детали пролеживают в ожидании комплектности?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Междусменные перерывы. 2. Межоперационные перерывы. 3. Перерывы ожидания. 4. Межцеховые перерывы.
18.	Для чего используются сетевые модели?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Они представляют собой удобный графический инструмент построения научной теории. 2. Для поиска наилучшего решения задачи размещения ресурсов. 3. Для оптимизации транспортировки запасов. 4. Их анализ позволяет найти скрытые резервы и, используя их, сократить сроки выполнения работ и осуществить оптимальную загрузку исполнителей.
19.	Сетевая модель представляет собой:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Графическое и табличное представление взаимосвязи работ во времени. 2. Удобную форму представления взаимосвязи элементов в сетевой компании. 3. Графический метод решения задачи оптимизации. 4. Графический метод решения двойственной задачи.
20.	При оптимизации сетевой модели предполагается, что:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Критический путь имеет минимальную продолжительность. 2. Трудоемкость работ остаётся неизменной при изменении количества исполнителей. 3. Существует линейная зависимость между трудом и продолжительностью работ. 4. Существует нелинейная зависимость между трудом и продолжительностью работ.

6.3.1. Критерии оценок промежуточной аттестации (зачет)

Оценка	Описание
Зачтено	Посещение более 50 % лекционных и практических занятий; студент твердо знает материал, грамотно и по существу излагает его, не допуская существенных неточностей в ответе на вопрос; все предусмотренные программой обучения задания выполнены, качество их выполнения достаточно высокое; в течение семестра выполнил творческую работу.
Не зачтено	Посещение менее 50 % лекционных и практических занятий; студент не знает значительной части материала, допускает существенные ошибки в ответах на вопросы; большинство предусмотренных программой обучения заданий не выполнено, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к минимальному.

Примерная шкала оценивания знаний в тестовой форме:

Количество правильных ответов, %	Оценка
0-49	Не зачтено
50-65	Зачтено
66-85	Зачтено
86-100	Зачтено

7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

7.1. Рекомендуемая литература

7.1.1. Основная литература

1. Бухалков, М. И. Производственный менеджмент: организация производства : учебник / М. И. Бухалков. — 2-е изд. — Москва : ИНФРА-М, 2020. — 395 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-16-009610-0. - Текст : электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/catalog/product/1072248>.
2. Организация производства и менеджмент: Учебное пособие / Авдеева И.А., Проскурина И.Ю. - Воронеж: ВГЛУ им. Г.Ф. Морозова, 2013. - 264 с. - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/854700>
3. Герасимов, Б. Н. Производственный менеджмент: Учебное пособие / Б.Н. Герасимов, К.Б. Герасимов - Москва : Вузовский учебник, НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 312 с. ISBN 978-5-9558-0435-4. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/505711>

7.1.2. Дополнительная литература

1. Быков, В. А. Управление конкурентоспособностью : учеб. пособие / В.А. Быков, Е.И. Комаров. — Москва : РИОР : ИНФРА-М, 2018. — 242 с. + Доп. материалы [Электронный ресурс; Режим доступа: <https://new.znanium.com>]. — (Президентская программа подготовки управленческих кадров). — www.dx.doi.org/10.12737/20892. - ISBN 978-5-369-01088-4. - Текст : электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/catalog/product/942745>
2. Фатхутдинов, Р. А. Организация производства : учебник / Р. А. Фатхутдинов. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва : ИНФРА-М, 2020. — 544 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-16-002832-3. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1043130>

7.2. Базы данных, электронно-библиотечные системы, информационно-справочные и поисковые системы

1. Европейская цифровая библиотека Europeana: <http://www.europeana.eu/portal>

2. Информационно-издательский центр по геологии и недропользованию Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации - ООО "ГЕОИНФОРММАРК"- <http://www.geoinform.ru/>
3. Информационно-аналитический центр «Минерал» - <http://www.mineral.ru/>
4. КонсультантПлюс: справочно - поисковая система [Электронный ресурс]. - www.consultant.ru/.
5. Мировая цифровая библиотека: <http://wdl.org/ru>
6. Научная электронная библиотека «Scopus» <https://www.scopus.com>
7. Научная электронная библиотека ScienceDirect: <http://www.sciencedirect.com>
8. Научная электронная библиотека «eLIBRARY»: <https://elibrary.ru/>
<https://e.lanbook.com/books>.
9. Поисковые системы Yandex, Rambler, Yahoo и др.
10. Система ГАРАНТ: электронный периодический справочник [Электронный ресурс] www.garant.ru/.
12. Электронно-библиотечная система издательского центра «Лань»
13. Электронная библиотека Российской Государственной Библиотеки (РГБ):
14. Электронная библиотека учебников: <http://studentam.net>
15. Электронно-библиотечная система «ЭБС ЮРАЙТ» www.biblio-online.ru.
16. Электронная библиотечная система «Национальный цифровой ресурс «Рукопт»». <http://rucont.ru/>
17. Электронно-библиотечная система <http://www.sciteclibrary.ru/>

8. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1. Материально-техническое оснащение аудиторий:

Аудитории для проведения лекционных занятий. Специализированная аудитория, используемая при проведении занятий лекционного типа оснащена мультимедийным проектором и комплектом аппаратуры, позволяющей демонстрировать текстовые и графические материалы.

Оснащенность аудитории: 30 посадочных мест.

Комплект мультимедийной аудитории (документ-камера ELMO HV-5600XG – 1 шт., источник бесперебойного питания Powerwave 5115 – 1 шт., коммутатор HP E2610-24 – 1 шт., коммутатор Kramer VP201XL1 – 1 шт., компьютер Intel Pentium 4 – 1 шт., конвектор-коммутатор Kramer VP-719XL – 1 шт.; микрофон МД99 – 1 шт., микшер-усилитель DYNACORD MV512 – 1 шт., мультимедиа проектор Mitsubishi LVP XD490U – 1 шт., плеер комбинированный Samsung SV-DVD V8650K – 1 шт., подвес для проектора SMS AERO – 1 шт., тумба с жалюзи – 1 шт.), стол для переговоров – 4 шт., стол офисный – 2 шт., стул – 32 шт., доска мел – 1 шт., плакат – 12 шт.

Перечень лицензионного программного обеспечения и реквизиты подтверждающего документа:

Операционная система Microsoft Windows XP Professional Microsoft Open License 16020041 от 23.01.2003, Microsoft Open License 16581753 от 03.07.2003, Microsoft Open License 16396212 от 15.05.2003, Microsoft Open License 16735777 от 22.08.2003, ГК № 797-09/09 от 14.09.09 «На поставку компьютерного оборудования», ГК № 1200-12/09 от 10.12.09 «На поставку компьютерного оборудования», ГК № 1246-12/08 от 18.12.08 «На поставку компьютерного оборудования и программного обеспечения», ГК № 1196-12/08 от 02.12.2008 «На поставку программного обеспечения», Microsoft Open License 45369730 от 16.04.2009. Microsoft Office 2007 Standard, Microsoft Open License 42620959 от 20.08.2007.

Аудитории для проведения практических занятий. Аудитория для практических занятий оснащена компьютерной техникой, необходимой для выполнения заданий и решения задач по дисциплине «Экономика и организация нефтегазового производства».

Оснащенность аудитории:

Проектор – 1 шт., экран на штативе 1 шт., стол – 16 шт., большой стол – 1 шт., стул - 32 шт., ПК (системный блок - 19 шт., монитор - 18 шт.) доступ к сети «Интернет», шкаф для сервера (на маршрутизаторах и коммутаторах стоит сетевая ОС CiscoIOS15 версии).

Перечень лицензионного программного обеспечения и реквизиты подтверждающего документа: Microsoft Windows XP Professional, Microsoft Open License 16020041 от 23.01.2003, Microsoft Open License 16581753 от 03.07.2003, Microsoft Open License 16396212 от 15.05.2003, Microsoft Open License 16735777 от 22.08.2003, ГК № 797-09/09 от 14.09.09 «На поставку компьютерного оборудования», ГК № 1200-12/09 от 10.12.09 «На поставку компьютерного оборудования», ГК № 1246-12/08 от 18.12.08 «На поставку компьютерного оборудования и программного обеспечения», ГК № 1196-12/08 от 02.12.2008 «На поставку программного обеспечения», MicrosoftOpenLicense 45369730 от 16.04.2009.

8.2. Помещения для самостоятельной работы:

1. Оснащенность помещения для самостоятельной работы: 13 посадочных мест. Стул – 25 шт., стол – 2 шт., стол компьютерный – 13 шт., шкаф – 2 шт., доска аудиторная маркерная – 1 шт., АРМ учебное ПК (монитор + системный блок) – 14 шт. Доступ к сети «Интернет», в электронную информационно-образовательную среду Университета.

Перечень лицензионного программного обеспечения: Microsoft Windows 7 Professional: ГК № 1464-12/10 от 15.12.10 «На поставку компьютерного оборудования», ГК № 959-09/10 от 22.09.10 «На поставку компьютерной техники» ГК № 447-06/11 от 06.06.11 «На поставку оборудования», ГК № 984-12/11 от 14.12.11 «На поставку оборудования», Договор № 1105-12/11 от 28.12.2011 «На поставку компьютерного оборудования», Договор № 1106-12/11 от 28.12.2011 «На поставку компьютерного оборудования», ГК № 671-08/12 от 20.08.2012 «На поставку продукции», Microsoft Open License 60799400 от 20.08.2012, Microsoft Open License 48358058 от 11.04.2011, Microsoft Open License 49487710 от 20.12.2011, Microsoft Open License 49379550 от 29.11.2011, Microsoft Office 2010 Standard: Microsoft Open License 60799400 от 20.08.2012, Microsoft Open License 60853086 от 31.08.2012, Kaspersky antivirus 6.0.4.142.

Microsoft Office 2010 Standard: Microsoft Open License 60799400 от 20.08.2012, Microsoft Open License 60853086 от 31.08.2012. Kaspersky antivirus 6.0.4.142.

2. Оснащенность помещения для самостоятельной работы: 17 посадочных мест. Доска для письма маркером – 1 шт., рабочие места студентов, оборудованные ПК с доступом в сеть университета – 17 шт., мультимедийный проектор – 1 шт., АРМ преподавателя для работы с мультимедиа – 1 шт. (системный блок, мониторы – 2 шт.), стол – 18 шт., стул – 18 шт. Доступ к сети «Интернет», в электронную информационно-образовательную среду Университета.

Перечень лицензионного программного обеспечения: Операционная система Microsoft Windows XP Professional: Microsoft Open License 16020041 от 23.01.2003. Операционная система Microsoft Windows 7 Professional Microsoft Open License 49379550 от 29.11.2011. Microsoft Office 2007 Standard Microsoft Open License 42620959 от 20.08.2007.

3. Оснащенность помещения для самостоятельной работы: 16 посадочных мест. Стол компьютерный для студентов (тип 4) - 3 шт., стол компьютерный для студентов (тип 6) – 2 шт., стол компьютерный для студентов (тип 7) – 1 шт., кресло преподавателя (сетка, цвет черный) – 17 шт., доска напольная мобильная белая магнитно-маркерная «Magnetoplan» 1800мм×1200мм - 1 шт., моноблок Lenovo M93Z Intel Q87 – 17 шт., плакат – 5 шт. Доступ к сети «Интернет», в электронную информационно-образовательную среду Университета.

Перечень лицензионного программного обеспечения: Операционная система Microsoft Windows XP Professional ГК №797-09/09 от 14.09.09 «На поставку компьютерного оборудования».

Microsoft Office 2007 Professional Plus: Microsoft Open License 46431107 от 22.01.2010.

CorelDRAWGraphicsSuite X5 Договор №559-06/10 от 15.06.2010 «На поставку программного обеспечения».

Autodesk product: Building Design Suite Ultimate 2016, product Key: 766H1.

CiscoPacketTracer 7.1 (свободно распространяемое ПО), Quantum GIS (свободно распространяемое ПО), Python (свободно распространяемое ПО), R (свободно распространяемое ПО), Rstudio (свободно распространяемое ПО), SMathStudio (свободно распространяемое ПО), GNU Octave (свободно распространяемое ПО), Scilab (свободно распространяемое ПО).

8.3. Помещения для хранения и профилактического обслуживания оборудования:

1. Центр новых информационных технологий и средств обучения:

Оснащенность: персональный компьютер – 2 шт. (доступ к сети «Интернет»), монитор – 4 шт., сетевой накопитель – 1 шт., источник бесперебойного питания – 2 шт., телевизор плазменный Panasonic – 1 шт., точка Wi-Fi – 1 шт., паяльная станция – 2 шт., дрель – 5 шт., перфоратор – 3 шт., набор инструмента – 4 шт., тестер компьютерной сети – 3 шт., баллон со сжатым газом – 1 шт., паста теплопроводная – 1 шт., пылесос – 1 шт., радиостанция – 2 шт., стол – 4 шт., тумба на колесиках – 1 шт., подставка на колесиках – 1 шт., шкаф – 5 шт., кресло – 2 шт., лестница Alve – 1 шт.

Перечень лицензионного программного обеспечения: Microsoft Windows 7 Professional (Лицензионное соглашение Microsoft Open License 60799400 от 20.08.2012).

Microsoft Office 2010 Professional Plus (Лицензионное соглашение Microsoft Open License 60799400 от 20.08.2012).

Антивирусное программное обеспечение Kaspersky Endpoint Security (Договор № Д810(223)-12/17 от 11.12.17).

2. Центр новых информационных технологий и средств обучения:

Оснащенность: стол – 5 шт., стул – 2 шт., кресло – 2 шт., шкаф – 2 шт., персональный компьютер – 2 шт. (доступ к сети «Интернет»), монитор – 2 шт., МФУ – 1 шт., тестер компьютерной сети – 1 шт., баллон со сжатым газом – 1 шт., шуруповерт – 1 шт.

Перечень лицензионного программного обеспечения: Microsoft Windows 7 Professional (Лицензионное соглашение Microsoft Open License 60799400 от 20.08.2012).

Microsoft Office 2007 Professional Plus (Лицензионное соглашение Microsoft Open License 46431107 от 22.01.2010).

Антивирусное программное обеспечение Kaspersky Endpoint Security (Договор № Д810(223)-12/17 от 11.12.17).

3. Центр новых информационных технологий и средств обучения:

Оснащенность: стол – 2 шт., стулья – 4 шт., кресло – 1 шт., шкаф – 2 шт., персональный компьютер – 1 шт. (доступ к сети «Интернет»), веб-камера Logitech HD C510 – 1 шт., колонки Logitech – 1 шт., тестер компьютерной сети – 1 шт., дрель – 1 шт., телефон – 1 шт., набор ручных инструментов – 1 шт.

Перечень лицензионного программного обеспечения: Microsoft Windows 7 Professional (Лицензионное соглашение Microsoft Open License 48358058 от 11.04.2011).

Microsoft Office 2007 Professional Plus (Лицензионное соглашение Microsoft Open License 46431107 от 22.01.2010).

Антивирусное программное обеспечение Kaspersky Endpoint Security (Договор № Д810(223)-12/17 от 11.12.17).

8.4. Лицензионное программное обеспечение: Операционная система Microsoft Windows XP Professional Microsoft Open License 16020041 от 23.01.2003, Microsoft Open License 16581753 от 03.07.2003, Microsoft Open License 16396212 от 15.05.2003, Microsoft Open License 16735777 от 22.08.2003, ГК № 797-09/09 от 14.09.09 «На поставку компьютерного оборудования», ГК № 1200-12/09 от 10.12.09 «На поставку компьютерного оборудования», ГК № 1246-12/08 от 18.12.08 «На поставку компьютерного оборудования и программного обеспечения», ГК № 1196-12/08 от 02.12.2008 «На поставку программного обеспечения», Microsoft Open License 45369730 от 16.04.2009. Microsoft Office 2007 Standard, Microsoft Open License 42620959 от 20.08.2007.

Microsoft Windows XP Professional, Microsoft Open License 16020041 от 23.01.2003, Microsoft Open License 16581753 от 03.07.2003, Microsoft Open License 16396212 от 15.05.2003, Microsoft Open License 16735777 от 22.08.2003, ГК № 797-09/09 от 14.09.09 «На поставку компьютерного оборудования», ГК № 1200-12/09 от 10.12.09 «На поставку компьютерного оборудования», ГК № 1246-12/08 от 18.12.08 «На поставку компьютерного оборудования и программного обеспечения», ГК № 1196-12/08 от 02.12.2008 «На поставку программного обеспечения», Microsoft Open License 45369730 от 16.04.2009.