

ПЕРВОЕ ВЫСШЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧЕБНОЕ ЗАВЕДЕНИЕ РОССИИ



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ГОРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОПОП ВО
доцент Д.В. Мардашов

Проректор по образовательной
деятельности
Д.Г. Петраков

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ

Уровень высшего образования:	Специалитет
Специальность:	21.05.06 Нефтегазовая техника и технологии
Направленность (профиль):	Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений
Квалификация выпускника:	Горный инженер (специалист)
Форма обучения:	очная
Составитель:	к.п.н., доцент Борисова Л.Г.

Рабочая программа дисциплины «Материаловедение» разработана:

- в соответствии с требованиями ФГОС ВО – специалитет по специальности «21.05.06 Нефтегазовые техника и технологии», утвержденного приказом Минобрнауки России № 27 от 11 января 2018 г.;

- на основании учебного плана специалитета по специальности «21.05.06 Нефтегазовые техника и технологии», направленность (профиль) «Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений».

Составитель: _____ к.п.н., доц. Л.Г. Борисова

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Материаловедения и технологии художественных изделий» от 04 февраля 2022 г., протокол № 8.

Заведующий кафедрой _____ д.т.н., проф. Е.И. Прякин

Рабочая программа согласована:

Начальник управления учебно-методического обеспечения образовательного процесса _____ к.т.н. Иванова П.В.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ДИСЦИПЛИНЫ

Цель дисциплины:

- изучение о составе, строении и свойствах основных металлических и неметаллических материалов, методах упрочнения металлов и сплавов, рациональных областях применения тех или иных конструкционных и инструментальных материалов.

Основные задачи дисциплины:

- усвоение о строении металлов и сплавов, превращениях, происходящих при нагреве и охлаждении материалов, научить студента правильно выбирать марку материалов, исходя из функционального назначения изделия, а так же разрабатывать процессы упрочняющей технологии.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Дисциплина «Материаловедение» относится к обязательной части Блока 1 «Дисциплины (модули)» основной профессиональной образовательной программы по специальности «21.05.06 Нефтегазовая техника и технологии», направленность (профиль) «Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений» изучается в 4 и 5 семестрах.

Изучение дисциплины базируется на знаниях и умениях, полученных при изучении дисциплин «Химия, часть 1», «Химия, часть 2», «Физика».

Дисциплина «Материаловедение» является предшествующей для получения знаний и умений по дисциплине: «Сопrotивление материалов».

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ), СООТНЕСЕННЫЕ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Процесс изучения дисциплины «Материаловедение» направлен на формирование следующих компетенций:

Формируемые компетенции по ФГОС ВО		Код и наименование индикатора достижения компетенции
Содержание компетенций	Код компетенции	
Способен решать производственные и (или) исследовательские задачи профессиональной деятельности с учетом основных требований и потребностей нефтегазовой отрасли	ОПК-1	ОПК-1.1. Использует основные законы дисциплин инженерно-механического модуля.
Способен поддерживать безопасную и эффективную работу и эксплуатацию технологического оборудования нефтегазовой отрасли	ПКС-1	ПКС-1.1. Знает эксплуатационные характеристики и правила эксплуатации технологического оборудования, конструкций, объектов, машин, механизмов нефтегазового производства.
		ПКС-1.2. Соблюдает требования нормативной документации по эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования, конструкций, объектов, машин, механизмов нефтегазового производства.
		ПКС-1.3. Имеет навыки эффективной эксплуатации технологического оборудования, конструкций, объектов, машин, механизмов нефтегазового производства.

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Объём дисциплины и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины «Материаловедение» составляет 4 зачетные единицы, 144 ак. часов.

Виды учебной работы	Всего ак. часов	Ак. часы по семестрам	
		4	5
Аудиторные занятия (всего), в том числе	72	72	-
Лекции	36	36	-
Практические занятия (ПЗ)	36	36	-
Лабораторные работы (ЛР)	-	-	-
Самостоятельная работа студентов (СРС), в том числе	72	18	54
Выполнение курсовой работы (проекта)	36	-	36
Реферат	-	-	-
Подготовка отчета по практическим занятиям	6	6	-
Подготовка отчета по лабораторным работам	-	-	-
Защита лабораторных работ	-	-	-
Работа с литературой	30	12	18
Вид промежуточной аттестации (зачет)	3	3	КР
Общая трудоемкость дисциплины (час.)			
ак. час.	144	90	54
зач. ед.	4	2,5	1,5

4.2. Содержание дисциплины

Учебным планом предусмотрены: лекции, практическим занятия и самостоятельная работа, в том числе курсовая работа.

4.2.1. Разделы дисциплины и виды занятий

№ п/п	Наименование разделов	Виды занятий				
		Всего ак. часов	Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	Самостоятельная работа студента, в том числе курсовая работа (проект)
1.	Раздел 1. Введение. Строение и свойства металлов	6	2	-	-	4
2.	Раздел 2. Изменение структуры и свойств металлов при пластической деформации и рекристаллизации	10	2	4	-	4
3.	Раздел 3. Металлические сплавы, диаграммы состояния	12	2	4	-	6
4.	Раздел 4. Железоуглеродистые сплавы	12	2	4	-	6
5.	Раздел 5. Теория термической обработки стали	10	2	4	-	4
6.	Раздел 6. Технология термической обработки стали	10	2	4	-	4
7.	Раздел 7. Химико-термическая обработка стали и другие методы получения износостойких покрытий	10	2	4	-	4
8.	Раздел 8. Легированные стали	14	4	4	-	6
9.	Раздел 9. Сплавы на основе титана, алюминия, магния, меди, подшипниковые сплавы	10	2	4	-	4
10.	Раздел 10. Основы рационального выбора материалов и методов упрочнения деталей машин	6	2	-	-	4

№ п/п	Наименование разделов	Виды занятий				
		Всего ак. часов	Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	Самостоятельная работа студента, в том числе курсовая работа (проекта)
11.	Раздел 11. Производство черных и цветных металлов	6	2	-	-	4
12.	Раздел 12. Литейное производство	6	2	-	-	4
13.	Раздел 13. Основы обработки металлов давлением	6	2	-	-	4
14.	Раздел 14. Технологические процессы обработки металлов давлением	8	2	2	-	4
15.	Раздел 15. Технология сварочного производства	6	2	-	-	4
16.	Раздел 16. Технология обработки конструкционных материалов резанием	8	2	2	-	4
17.	Раздел 17. Неметаллические материалы и технология их переработки в изделия	4	2	-	-	2
Итого:		144	36	36	-	72

4.2.2. Содержание разделов дисциплины

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Содержание лекционных занятий	Трудоемкость в ак. часах
1.	Раздел 1. Введение. Строение и свойства металлов	Роль материалов в современной технике. Краткий исторический очерк развития материаловедения. Характер межатомной связи в металлах. Свойства металлов, определяемые металлическим типом связи. Кристаллическое строение металлов. Типы кристаллических решеток. Анизотропия свойств металлов.	2
2.	Раздел 2. Изменение структуры и свойств металлов при пластической деформации и рекристаллизации	Влияние пластической деформации на строение металла. Изменение структуры и физико-механических свойств наклепанного металла при нагреве. Явления возврата и рекристаллизации. Порог рекристаллизации и влияние на него различных факторов. Холодная и горячая пластическая деформация металлов.	2
3.	Раздел 3. Металлические сплавы, диаграммы состояния	Понятия о системе, компоненте, фазе. Механические смеси. Химические соединения в сплавах. Твердые растворы и их разновидности. Диаграммы состояния и их практическое значение. Ликвация в сплавах и ее разновидности.	2
4.	Раздел 4. Железоуглеродистые сплавы	Свойства железа, углерода и цементита. Основные фазы, присутствующие в железоуглеродистых сплавах в равновесном состоянии. Аустенит, феррит, цементит, графит. Диаграмма состояния железо - цементит. Структурные составляющие в железоуглеродистых сплавах.	2
5.	Раздел 5. Теория термической обработки стали	Превращения в стали при нагреве. Образование аустенита. Рост аустенитного зерна. Влияние величины зерна на свойства стали. Превращения в стали при охлаждении. Кинетика превращения переохлажденного аустенита. Диаграмма изотермического превращения аустенита (С-образная диаграмма).	2

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Содержание лекционных занятий	Трудоемкость в ак. часах
6.	Раздел 6. Технология термической обработки стали	Основные виды термической обработки стали - отжиг, нормализация, закалка, отпуск. Отжиг стали. Закалка стали. Прокаливаемость и ее влияние на свойства закаленной стали.	2
7.	Раздел 7. Химико-термическая обработка стали и другие методы получения износостойких покрытий	Физические основы химико-термической обработки. Цементация, ее назначение и способы осуществления. Современные методы получения твердых износостойких покрытий. Химическое осаждение покрытий из газовой фазы. Плазменное и вакуумное ионно-плазменное нанесение покрытий.	2
8.	Раздел 8. Легированные стали	Цели легирования стали. Наиболее распространенные легирующие элементы. Влияние легирующих элементов на полиморфные превращения в железе и свойства феррита. Взаимодействие легирующих элементов с углеродом.	4
9.	Раздел 9. Сплавы на основе титана, алюминия, магния, меди, подшипниковые сплавы	Свойства титана. Влияние легирующих элементов на структуру и свойства титана. Свойства и применение алюминия. Основы теории термической обработки алюминиевых сплавов. Дуралюмин и другие деформируемые алюминиевые сплавы, упрочняемые термической обработкой. Жаропрочные алюминиевые сплавы. Спеченные алюминиевые сплавы (САС, САП).	2
10.	Раздел 10. Основы рационального выбора материалов и методов упрочнения деталей машин	Эксплуатационные, технологические и экономические требования к промышленным материалам. Выбор материалов и методов упрочнения изделий в зависимости от основных видов отказов при эксплуатации.	2
11.	Раздел 11. Производство черных и цветных металлов	Сущность производства чугуна. Материалы для выплавки чугуна: руды, топливо, флюсы, огнеупоры. Подготовка материалов к плавке. Устройство доменной печи, принцип работы.	2
12.	Раздел 12. Литейное производство	Общая характеристика литейного производства. Современное состояние, место и значение литейного производства в машиностроении.	2
13.	Раздел 13. Основы обработки металлов давлением	Общая характеристика обработки металлов давлением. Виды обработки металлов давлением.	2
14.	Раздел 14. Технологические процессы обработки металлов давлением	Физические основы обработки металлов давлением. Получение машиностроительных профилей. Прокатка. Прессование. Волочение. Производство гнутых профилей. Способы получения поковок. Ковка. Горячая объемная штамповка. Листовая штамповка.	2
15.	Раздел 15. Технология сварочного производства	Общая характеристика сварочного производства. Физические основы получения сварного соединения. Термический класс сварки и его виды.	2

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Содержание лекционных занятий	Трудоемкость в ак. часах
16.	Раздел 16. Технология обработки конструкционных материалов резанием	Роль и место обработки металлов резанием при изготовлении машин и приборов. Современное состояние теории обработки резанием. Достижения ученых России в развитии науки и техники в области обработки материалов на металлорежущих станках.	2
17.	Раздел 17. Неметаллические материалы и технология их переработки в изделия	Классификация неметаллических материалов. Технические свойства неметаллических материалов. Основы строения полимерных материалов. Типичные термопластичные и термореактивные полимеры и пластмассы.	2
Итого:			36

4.2.3. Практические занятия

№ п/п	Раздел	Тематика практических занятий	Трудоемкость в ак. часах
1.	Раздел 3	Анализ диаграммы состояния двойных сплавов.	4
2.	Раздел 4,16	Диаграмма состояния «Железо-цементит».	6
3.	Раздел 2, 5-9, 14	Выбор материалов для изготовления изделий различного назначения и рациональных технологий объемной и поверхностной упрочняющей обработки этих изделий.	26
Итого:			36

4.2.4. Лабораторные работы

Лабораторные работы учебным планом не предусмотрены.

4.2.5. Курсовая работа (проект)

Тема курсовых работ (проектов): «Оптимальный выбор материалов, технологий изготовления и упрочняющей обработки изделий различного назначения».

Номер варианта задания выбираются студентами по списочному составу группы в алфавитном порядке в соответствии с данными табл.1.

Таблица 1

Варианты заданий

Вариант №	Номер задания				
	1	2	3	4	5
1	Латуни	Сталь 60;30ХГСА; ВЧ 45-17	1/99/625	1	Задвижка из стали 40Х13
2	Бронзы	БСт 3кп; Л90; 35ХМЮА	2/40/600	2	Шпонка из стали 45

3	Поликристаллическая структура	Ст 5сп; 30X13; СЧ25	3/20/700	3	Вал из стали 60
4	Жаростойкие стали	БрАЖ10-3; 40X13; Д16	4/80/800	4	Ходовой винт из стали 40ХН
5	Жаропрочные стали	12ХН3А; АЛ2; сталь 45	5/60/400	5	Стяжные болты из стали 60
6	Химическая коррозия	Л63; У8А; БрАЖ9-4	6/90/700	6	Толкатель из стали 20Х13
7	Дисперсные упрочненные композиты	12Х2Н4ВА; Д19; СЧ18	7/20/900	7	Пружина из стали 65Г
8	Волокнистые композиты	110Г13Л; ВЧ60-2; ХВГ	8/70/300	8	Зубчатое колесо из стали 20Х
9	Высокопрочные стали	Сталь 65Г; 12Х18Н10Т; ВЧ 45-17	9/20/400	9	Пружина из стали 60С2А
10	Нитроцементация	38ХН3МФА; КЧ 30-6; Л68	10/30/250	10	Стяжные болты из стали 20
11	Азотирование	Ст5сп; 15Х28; БрОЦ4-3	11/70/800	11	Шестерня из стали 20ХГР
12	Деформируемые алюминиевые сплавы	65С2ВА; Ст 3пс; АЛ6	12/10/800	12	Зубчатый сектор из стали 60
13	Магниеые сплавы	30ХГСА; СЧ18; Л32	13/60/300	13	Втулка из стали 40
14	Коррозионностойкие стали	АМг3; сталь 20; ШХ15	14/10/600	14	Рычаг из стали 35ХМА
15	Спеченные алюминиевые сплавы	Сталь 40; 12ХН3А; МА6	15/5/650	15	Хомут из стали 45
16	Полиморфизм железа	ВСт3сп; 25ХГТ; БрАЖ10-3	16/40/950	16	Стяжные болты из стали 40
17	Термопласты	Сталь 75; 40ХФА; ВЧ 42-12	2/70/500	4	Клапан из стали 12Х13
18	Деформационное упрочнение	60С2А; сталь 25; МЛ2	4/80/800	6	Червяк из стали 12Х2Н4ВА
19	Реактопласты	АМц6; 40Х; Ст 3кп	6/60/600	8	Толкатель из стали 30Х13
20	Медно-никелевые сплавы	Сталь 08; МА5; 15ХФ	8/70/300	10	Кулачки из стали 35ХМЮА
21	Газонаполненные пластмассы	40ХН2МА; сталь 25; Л80	10/30/250	12	Пружина из стали 75
22	Хладноломкость	Сталь 40; 30ХГСА; СЧ 25	12/10/800	14	Клапан из стали 20Х13
23	Разрушение металлов	БрОЦС5-5-5; ВК3; ХВГ	3/20/700	1	Гибочный штамп из стали 6ХС
24	Баббиты	Т15К6; У8А; сталь 75	7/20/900	3	Резьбовой калибр из стали У10А.
25	Резины	10Р6М5; 25ХГТ; У13А	13/60/300	6	Зенкер из стали У12
26	Отпуск стали	ТТ8К6; ВЧ45-17; Л32	1/99/625	16	Рессора из стали 65
27	Поверхностная закалка	12ХН3А; МА6; СЧ 25	1/99/625	1	Молотовый штамп из стали 5ХНСВ
28	Белый чугун	АС40; 40Х;	4/80/800	4	Зубило из стали

		ШХ 15			У7
29	Перлитное превращение	35ХМЮА; А17; СЧ18	5/60/400	5	Калибр из стали ШХ15
30	Износостойкие стали	Сталь 60; АМцб; 40Х	6/90/700	6	Сверло из стали Р18

5. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

В ходе обучения применяются:

Лекции, которые являются одним из важнейших видов учебных занятий и составляют основу теоретической подготовки обучающихся. Цели лекционных занятий:

- дать систематизированные научные знания по дисциплине, акцентировать внимание на наиболее сложных вопросах дисциплины;
- стимулировать активную познавательную деятельность обучающихся, способствовать формированию их творческого мышления.

Практические занятия. Цели практических занятий:

- совершенствовать умения и навыки решения практических задач.

Главным содержанием этого вида учебных занятий является работа каждого обучающегося по овладению практическими умениями и навыками профессиональной деятельности.

Консультации (текущая консультация, накануне зачета) является одной из форм руководства учебной работой обучающихся и оказания им помощи в самостоятельном изучении материала дисциплины, в ликвидации имеющихся пробелов в знаниях, задолженностей по текущим занятиям, в подготовке письменных работ (проектов).

Текущие консультации проводятся преподавателем, ведущим занятия в учебной группе, научным руководителем и носят как индивидуальный, так и групповой характер.

Самостоятельная работа обучающихся направлена на углубление и закрепление знаний, полученных на лекциях и других занятиях, выработку навыков самостоятельного активного приобретения новых, дополнительных знаний, подготовку к предстоящим учебным занятиям и промежуточному контролю.

Курсовая работа. Основной задачей курсовых работ является самостоятельное решение реальных инженерных задач и проведение научных исследований по выбору материала для изготовления деталей машиностроительных конструкций, определению и обозначению структурного класса сталей и сплавов в зависимости от комплекса легирования, принципов и особенностей маркировки материалов различных классов, выбору технологии их изготовления и обработки для обеспечения качественной работы в условиях эксплуатации, что является очень важным аспектом при выполнении курсовой работы, ведь очевидно, что выполнение курсовой работы призвано способствовать закреплению, углублению и обобщению теоретических знаний, полученных студентами ранее при изучении дисциплин.

6. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1. Тематика для самостоятельной подготовки

Раздел 1. Строение и свойства металлов

1. Что относится к количественным характеристикам кристаллических решеток?
2. Какое количество целых атомов приходится на элементарную ячейку простой кубической решетки?
3. Что является причиной анизотропии свойств монокристаллов?
4. Какое механическое свойство обеспечивает способность «эстафетного» перемещения дислокаций в металле?

5. При каком виде термической обработки сплав данного химического состава будет иметь максимально возможную прочность?

Раздел 2. Изменение структуры и свойств металлов при пластической деформации и рекристаллизации

1. К чему приводит повышение плотности дислокаций при пластическом деформировании металла?

2. От чего зависит температура рекристаллизации металла (сплава)?

3. Что обозначает термин «температура (порог) рекристаллизации»?

4. Какая термическая обработка приводит к полному возвращению свойств наклепанного металла в исходное (до деформации) состояние?

5. Что обеспечивает полную ликвидацию наклепа в металле?

Раздел 3. Металлические сплавы, диаграммы состояния

1. Что обозначает понятие «сплав»?

2. Какие фазы могут быть в сплавах?

3. Что такое эвтектика?

4. Какие типы двойных диаграмм состояния бывают?

Раздел 4. Железоуглеродистые сплавы

1. Какой элемент преобладает в химическом составе сталей?

2. Какие фазы присутствуют в белых чугунах?

3. Какая основная структурная составляющая имеется в углеродистых сталях в равновесном (отожженном) состоянии при комнатной температуре?

4. Какое содержание углерода в перлите?

5. Из каких фаз состоит равновесная структура углеродистых сталей и белых чугунов при нормальных температурах?

6. Какой чугун обладает наибольшей прочностью?

Раздел 5. Теория термической обработки стали

1. Какая термообработка требуется для придания ответственным стальным изделиям оптимальных механических и эксплуатационных свойств?

2. Что является главной целью отпуска?

3. Что происходит с закаленной сталью с повышением температуры отпуска?

4. Сталь с какой структурой имеет наибольшую твердость и износостойкость?

5. Что называется «улучшением» стальных изделий?

Раздел 6. Технология термической обработки стали

1. Что такое прокаливаемость стали?

2. По какому основному параметру различаются режимы отжига и закалки изделий?

3. Как охлаждают стальные заготовки при проведении полного отжига?

4. Какую закалку следует применить для получения максимальной твердости стали 45?

5. За счет чего в основном обеспечивается повышение прокаливаемости стали?

Раздел 7. Химико-термическая обработка стали и другие методы получения износостойких покрытий

1. Что значит химико-термическая обработка стали?

2. За счет какой химико-термической обработки стальной детали можно получить наибольшую твердость поверхностного слоя?

3. Что представляет собой химико-термическая обработка – азотирование в стальных изделиях?

4. Какая термическая обработка является окончательной операцией химико-термической обработки (цементации) стальных шестерен?

Раздел 8. Легированные стали

1. Что является основной целью легирования мало- и среднелегированных сталей?

2. Какие химические элементы ответственны за формирование структуры сталей аустенитного класса?
3. Какие элементы являются карбидообразующими элементами в сталях?
4. В чем основная роль Cr в стали 40X?

Раздел 9. Сплавы на основе титана, алюминия, магния, меди, подшипниковые сплавы

1. На какие группы делятся алюминиевые сплавы по технологическим свойствам?
2. По каким характеристикам литейные магниевые сплавы превосходят алюминиевые литейные сплавы?
3. Какой вид термической обработки сообщает сплаву Д16 максимальную прочность?
4. Какой компонент обязательно присутствует в любой латуни?
5. Какой показатель механических свойств у бериллиевых бронз является более высоким, чем у других бронз?
6. Какой сплав используется в качестве подшипникового (антифрикционного) материала?

Раздел 10. Основы рационального выбора материалов и методов упрочнения деталей машин

1. Какой сплав следует использовать для наиболее легкой отливки?
2. Какой сплав следует использовать для обшивки самолетов?
3. Какую сталь следует использовать для изготовления инструмента, обрабатывающего детали на больших скоростях резания?

Раздел 11. Производство черных и цветных металлов

1. Сущность производства чугуна.
2. Подготовка материалов к плавке.
3. Основные физико-химические процессы получения чугуна в современных доменных печах: восстановление окислов железа и марганца, науглероживание железа, образование чугуна и шлака, десульфурация.
4. Производство стали в кислородном конвертере: устройство конвертера, шихтовые материалы, технология плавки, качество получаемой стали.

Раздел 12. Литейное производство

1. Общая характеристика литейного производства.
2. Физические основы производства в машиностроении.
3. Тепловое, силовое, физико-химическое взаимодействие отливки и литейной формы.
4. Литейная форма, ее элементы и назначение.
5. Изготовление стержней.

Раздел 13. Основы обработки металлов давлением

1. Общая характеристика обработки металлов давлением.
2. Место и значение обработки металлов для получения заготовок в машиностроении, перспективы развития.
3. Исходные заготовки для обработки металлов давлением.

Раздел 14. Технологические процессы обработки металлов давлением

1. Получение машиностроительных профилей.
2. Прессование.
3. Производство гнутых профилей.
4. Ковка.

Раздел 15. Технология сварочного производства

1. Общая характеристика сварочного производства.
2. Термический класс сварки и его виды: дуговая сварка, сварка покрытым электродом, сварка в атмосфере защитных газов, газовая сварка и сварка лазером.

Раздел 16. Технология обработки конструкционных материалов резанием

1. Роль и место обработки металлов резанием при изготовлении машин и приборов.
2. Достижения ученых России в развитии науки и техники в области обработки материалов на металлорежущих станках.

Раздел 17. Неметаллические материалы и технология их переработки в изделия

1. Какой является структура (форма) макромолекул терморезистивных полимеров?
2. Чем строение полиэтилена отличается от строения этилена?
3. Для чего вводят стабилизаторы в пластмассы?
4. Какая пластмасса является терморезистивной?
5. Что является наполнителем в стеклотекстолите?

6.2. Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации (зачета)

6.2.1. Примерный перечень вопросов/заданий к зачету:

1. Начертить по памяти диаграмму состояния Fe-Fe₃C (без левого верхнего угла) и указать характерные критические температуры и концентрации углерода, соответствующие различным группам сплавов.
2. Охарактеризуйте фазы, присутствующие в углеродистых сталях и белых чугунах. Каковы механические свойства этих фаз?
3. Какова причина наличия двух твердых растворов углерода в железе?
4. Укажите фазы в двухфазных областях диаграммы.
5. Какое превращение формирует окончательную структуру углеродистых сталей?
6. Каковы концентрационные интервалы (по содержанию C) и структуры эвтектоидной, до – и заэвтектоидных сталей?
7. Какова основная структурная составляющая углеродистых сталей в равновесном состоянии; что она собой представляет?
8. Из каких этапов состоит упрочняющая термическая обработка сталей?
9. Что такое закалка сталей? Какова ее цель?
10. Нарисуйте диаграмму изотермического превращения переохлажденного аустенита эвтектоидной стали; объясните смысл ее линий.
11. Что такое критическая скорость закалки ($V_{кр}$)? Как определяется ее величина?
12. Каковую структуру и механические свойства приобретает сталь при охлаждении со скоростью $V \geq V_{кр}$?
13. Какие структуры получаются в стали при охлаждении со скоростями $V < V_{кр}$? Что у них общего, чем отличаются?
14. В чем принципиальное отличие мартенситного превращения от перлитного?
15. Каков недостаток стали после закалки?
16. Что такое отпуск, какова его цель?
17. Перечислите виды и режимы отпуска. Как изменяются структура и свойства закаленной стали с повышением температуры отпуска?
18. Что такое «улучшение»? Какие стали (и изделия) ему подвергаются?
19. Какие стали называются легированными?
20. Как влияют легирующие элементы на полиморфизм железа? Сравните классификацию углеродистых и легированных сталей по равновесной структуре.
21. На какие классы делятся легированные стали по структуре нормализации? На чем основана эта классификация?
22. Что такое прокаливаемость? Какой характеристикой оценивают ее величину?
23. Каков практический путь повышения прокаливаемости?
24. Какова принципиальная связь между размером (сечением) изделия и выбором марки используемой для него стали?
25. Что такое «остаточный аустенит» и какова причина его появления?
26. Почему для изделий из легированных сталей часто применяют «обработку холодом», в чем она заключается? Какова ее цель?
27. К какой группе принадлежит сталь 20ХГНР? Приведите ее химический состав и последовательность технологических операций, формирующих окончательную структуру типовых изделий из этой стали.

28.Приведите 2-3 марки улучшаемых сталей, расшифруйте их. Почему их так называют? Для какого типа изделий их обычно применяют? Какова окончательная структура таких изделий?

29.Какую сталь следует выбрать для изготовления нагруженных валов диаметром ≥ 100 мм?

30.Приведите марки, химические составы каких-либо рессорно-пружинных и подшипниковых сталей, их термообработку и окончательную структуру изделий из них.

31.Назовите основные группы коррозионно-стойких сталей и области их применения в промышленности.

32.Назовите основные группы жаростойких сталей и области их использования.

33.Какие стали возможно использовать при контакте с концентрированными уксусной и лимонной кислотами?

34.Какие стали являются коррозионно-стойкими?

35.Какое минимальное содержание хрома должно быть в коррозионно-стойких сталях?

36.Какие стали относятся к жаростойким?

6.2.2. Примерные тестовые задания к зачету

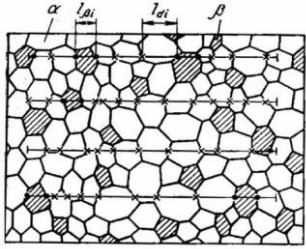
Вариант 1

№ п/п	Вопросы	Варианты ответов
1.	Параметр, по которому оценивается качество стали:	1. содержание S и P. 2. механические свойства стали. 3. содержание углерода. 4. физические свойства стали.
2.	Пластмассы - это материалы...	1. обладающие высокой пластичностью. 2. композиционные (обязательно содержащие наполнители). 3. на основе синтетических органических полимеров. 4. любые неметаллические.
3.	Минимальная температура, при которой в структуре деформированного металла зарождаются и растут новые зерна с недеформированной структурой:	1. рекристаллизации. 2. плавления. 3. кристаллизации. 4. полиморфного превращения.
4.	Марка У13А обозначает ...	1. высокоуглеродистую качественную сталь. 2. сталь с содержанием углерода 13%. 3. сталь с содержанием углерода 0,13%. 4. легированную сталь.
5.	Основой состава сталей является ...	1. железо. 2. хром. 3. никель. 4. углерод.
6.	Изделие, изготовленное из однородного материала, без применения сборочных операций, называется ...	1. смесь. 2. деталь. 3. топливо. 4. режущий инструмент.
7.	Что такое феррит?	1. Механическая смесь углерода и железа. 2. Твердый раствор углерода в гамма-железе. 3. Гамма-железо. 4. Твердый раствор углерода в альфа-железе.
8.	Металлические и неметаллические материалы существенно отличаются величиной...	1. электросопротивления. 2. прочности. 3. плотности. 4. стоимости.

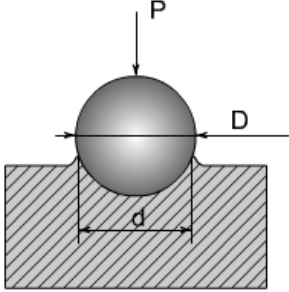
№ п/п	Вопросы	Варианты ответов
9.	Операция обработки цилиндрических или конических углублений и фасок просверленных отверстий под головки болтов, винтов и заклепок:	<ol style="list-style-type: none"> 1. развертывание. 2. зенкование. 3. рассверловка. 4. засверловка.
10.	Наклеп (нагартовка) – это ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. упрочнение металла в результате холодной пластической деформации. 2. пластическое деформирование металла. 3. холодная пластическая деформация. 4. горячая пластическая деформация.
11.	При комнатной температуре железо имеет ... решетку.	<ol style="list-style-type: none"> 1. объемноцентрированную кубическую (ОЦК). 2. тетрагональную. 3. гранецентрированную кубическую (ГЦК). 4. гексагональную.
12.	Исходные материалы для получения чугуна:	<ol style="list-style-type: none"> 1. руда, топливо, флюс. 2. руда, скрап, топливо. 3. скрап, топливо, флюс. 4. окатыши.
13.	Цементация стали заключается в...	<ol style="list-style-type: none"> 1. насыщении поверхностного слоя деталей углеродом. 2. покрытии деталей слоем цемента. 3. насыщении поверхностного слоя деталей кремнием. 4. насыщении поверхностного слоя деталей бором.
14.	Величину пластичности характеризуют символом ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. HV. 2. Ψ. 3. $\sigma_{0,2}$. 4. KCV.
15.	Основной способ повышения прокаливаемости – это ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. применение ступенчатого нагрева. 2. увеличение скорости охлаждения при закалке. 3. уменьшение скорости нагрева под закалку. 4. легирование стали.
16.	Для придания ответственным стальным изделиям оптимальных механических и эксплуатационных свойств применяется ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. отжиг. 2. нормализация. 3. закалка. 4. закалка + отпуск.
17.	Главная цель отпуска – это ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. повышение пластичности и ударной вязкости. 2. повышение прочности и ударной вязкости. 3. уменьшение прочности и пластичности. 4. повышение прочности и пластичности.
18.	Что влияет на пластичность и прочность ковкого чугуна?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Форма графита. 2. Условия испытания. 3. Химический состав. 4. Способ производства.
19.	Двойные и многокомпонентные медные сплавы, в которых основной легирующий компонент цинк – это:	<ol style="list-style-type: none"> 1. латуни. 2. бронзы. 3. силумины. 4. дюралюмины.
20.	Основная цель легирования мало- и среднелегированных сталей заключается в повышении ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. ударной вязкости. 2. износостойкости. 3. прокаливаемости. 4. твердости.

Вариант 2

№ п/п	Вопросы	Варианты ответов
1.	Структура доэвтектоидных сталей, получаемая при полной закалке, - это ...	1. аустенит. 2. мартенсит + цементит вторичный. 3. феррит + перлит. 4. мартенсит.
2.	Для получения максимальной твердости изделие из углеродистых сталей при закалке охлаждают ...	1. на воздухе. 2. в масле. 3. в воде. 4. в печи.
3.	Для получения максимальной твердости заэвтектоидных сталей следует применять ...	1. неполную закалку. 2. нормализацию. 3. полную закалку. 4. неполный отжиг (сфероидизацию).
4.	Сталь марки 12Х2Н4А содержит в среднем никеля ...	1. 0,2 %. 2. 2 %. 3. 0,4 %. 4. 4 %.
5.	Что такое ледебурит? Это механическая смесь...	1. аустенита и цементита, образующаяся в твердом состоянии. 2. феррита и цементита. 3. аустенита и углерода. 4. перлита и цементита.
6.	Цель закалки - ...	1. повысить твердость и прочность. 2. повысить прочность и ударную вязкость. 3. повысить твердость и пластичность. 4. повысить хрупкость.
7.	Текстолит, гетинакс, фторопласт относятся к группе ...	1. пластмасс. 2. цветные металлы. 3. черные металлы. 4. резина.
8.	Наиболее легкими являются сплавы на основе...	1. железа. 2. алюминия. 3. магния. 4. меди.
9.	Основное требование, предъявляемое к материалам подшипников скольжения ...	1. высокая твердость. 2. высокая пластичность. 3. высокая температура плавления. 4. высокая чистота поверхности.
10.	Электрохимическая обработка основана на:	1. Локальном анодном растворении материала заготовки в растворе электролита. 2. Тепловом действии импульсных электрических разрядов, возбуждаемых между электродом-инструментом и обрабатываемой заготовкой. 3. Установлении межатомных и межмолекулярных связей между частями изделия при их нагреве и пластическом деформировании. 4. Съеме материала при воздействии на него концентрированными лучами-энергонесителями с высокой плотностью энергии.
11.	Для защиты поверхности стальных деталей от окисления при высоких температурах (700-900 °С и выше) и сопротивления атмосферной коррозии применяют:	1. цианирование. 2. азотирование. 3. силицирование. 4. алитирование.

№ п/п	Вопросы	Варианты ответов
12.	Сталь... является теплостойкой (красностойкой).	1. У12. 2. ХВГ. 3. 12Х18Н10Т. 4. Р18.
13.	Вредные примеси в сталях – это...	1. кремний и марганец. 2. железо и углерод. 3. никель и хром. 4. сера и фосфор.
14.	Отжиг, нормализация, закалка, отпуск – основные виды ... обработки.	1. лазерной. 2. термической. 3. электрохимической. 4. химико-термической.
15.	Какова основная структурная составляющая углеродистых сталей в равновесном (отожженном) состоянии при комнатной температуре?	1. Феррит. 2. Цементит. 3. Перлит. 4. Аустенит.
16.	Силумин, литейный сплав, являющийся сплавом...	1. алюминия с кремнием. 2. алюминия с медью. 3. серы с железом. 4. меди с цинком.
17.	Выбрать твердые сплавы ...	1. У7, У8, У12А. 2. 9ХС, ХВГ, ХВСГ. 3. Р18, Р19, Р6М5. 4. ВК6, Т15К6, ТТК7К12.
18.	Для эффективного упрочнения сплавов типа дуралюмин используется ...	1. отжиг. 2. нормализация. 3. закалка + старение. 4. отпуск.
19.	Какова последовательность подготовки образца для микроанализа?	1. Не требует специальной подготовки. 2. Травление и шлифование металла. 3. Травление и полирование. 4. Шлифование, полирование и травление.
20.	На рисунке изображен один из принципов линейного анализа, который называется... 	1. многофазной полиэдрической структуры. 2. однофазно-полиэдрической структуры. 3. ориентированной структуры. 4. матричной структуры.

Вариант 3

№ п/п	Вопросы	Варианты ответов
1.	Вредное влияние, развивающееся из-за повышенного содержания фосфора в стали:	<ol style="list-style-type: none"> 1. горячеломкость (красноломкость). 2. образуются флокены. 3. хладноломкость. 4. образуется пористость.
2.	Способность материала сопротивляться разрушающему воздействию внешних сил, называется...	<ol style="list-style-type: none"> 1. Упругость. 2. Твердость. 3. Прочность. 4. Хрупкость.
3.	Алюминиевые сплавы, из которых получают детали методами литья, называются...	<ol style="list-style-type: none"> 1. дюралюмины. 2. силумины. 3. латуни. 4. сплавы алюминия с медью.
4.	Что представляет собой перлит?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Пересыщенный твердый раствор углерода в альфа-железе. 2. Пересыщенный твердый раствор углерода в гамма-железе. 3. Эвтектическая механическая смесь перлит + цементит. 4. Эвтектоидная механическая смесь феррит + цементит.
5.	Выбрать быстрорежущие стали ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. У7, У8, У12А. 2. 9ХС, ХВГ, ХВСГ. 3. Р18, Р19, Р6М5. 4. ВК3, ВК6, ВК25.
6.	Что представляет собой ледебурит?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Пересыщенный твердый раствор углерода в альфа-железе. 2. Пересыщенный твердый раствор углерода в гамма-железе. 3. Эвтектоидная механическая смесь феррит + перлит. 4. Эвтектическая механическая смесь перлит + цементит.
7.	В любой латуни обязательно присутствует ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fe. 2. С. 3. Al. 4. Zn.
8.	На рисунке изображена схема определения твердости по методу... <div style="text-align: center;">  </div>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Бринелля. 2. Виккерса. 3. Роквелла. 4. Шора.
9.	Что представляет собой мартенсит?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Пересыщенный твердый раствор углерода в альфа-железе. 2. Пересыщенный твердый раствор углерода в гамма-железе. 3. Эвтектическая механическая смесь перлит + цементит. 4. Эвтектоидная механическая смесь феррит + цементит.

№ п/п	Вопросы	Варианты ответов
10.	Склеивание, сварка, клепка входит в ... соединения.	1. сборочные. 2. разъемные. 3. неразъемные. 4. механические.
11.	При проведении полного отжига стальных заготовок их охлаждают...	1. в печи. 2. в масле. 3. в воде. 4. на воздухе.
12.	Сочетание двух факторов, оказывающих решающее влияние на результат закалки, это...	1. скорость нагревания и время выдержки. 2. температура нагрева и скорость охлаждения. 3. скорость нагревания и температура нагрева. 4. конфигурация и размеры изделия.
13.	Для экспресс- контроля качества термической обработки обычно используют измерения...	1. твердости. 2. прочности. 3. пластичности. 4. износостойкости.
14.	Для получения максимальной твердости стали 45 следует применить...	1. полный отжиг. 2. полную закалку. 3. неполную закалку. 4. нормализацию.
15.	Для получения максимальной твердости заэвтектоидных сталей следует применять...	1. неполную закалку. 2. нормализацию. 3. полную закалку. 4. неполный отжиг (сфероидизацию).
16.	Основной способ повышения прокаливаемости – это...	1. увеличение выдержки деталей при температуре нагрева стали под закалку. 2. уменьшение скорости нагрева под закалку. 3. легирование стали. 4. применение ступенчатого нагрева.
17.	Для облегчения изготовления изделия давлением следует заготовку из стали 10 подвернуть...	1. отжигу. 2. нагартовке. 3. закалке. 4. цементации.
18.	Наибольшую твердость поверхностного слоя стальной детали можно получить в результате...	1. азотирования. 2. нитроцементации. 3. цементации. 4. силицирования.
19.	Принципиальное отличие химико-термической обработки от термической – это...	1. более высокая температура нагрева. 2. изменение химического состава наружного слоя. 3. получение более высокой твердости. 4. отсутствие необходимости закалки.
20.	При цементации стали не достигается...	1. изменение химического состава в объеме детали. 2. сохранение вязкой сердцевины детали. 3. изменение химического состава поверхностного слоя. 4. увеличение твердости поверхностного слоя.

6.3. Описание показателей и критериев контроля успеваемости, описание шкал оценивания

6.3.1. Критерии оценок промежуточной аттестации (зачета)

Оценка	Описание
Зачтено	Посещение более 50 % лекционных и практических / лабораторных занятий; студент твердо знает материал, грамотно и по существу излагает его, не допуская существенных неточностей в ответе на вопрос; все предусмотренные программой обучения задания выполнены, качество их выполнения достаточно высокое; в течение семестра выполнил творческую работу.
Не зачтено	Посещение менее 50 % лекционных и практических / лабораторных занятий; студент не знает значительной части материала, допускает существенные ошибки в ответах на вопросы; большинство предусмотренных программой обучения заданий не выполнено, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к минимальному.

Примерная шкала оценивания знаний в тестовой форме:

Количество правильных ответов, %	Оценка
0-49	Не зачтено
50-65	Зачтено
66-85	Зачтено
86-100	Зачтено

6.3.2. Описание шкалы и критериев оценивания для промежуточной аттестации в форме защиты курсовой работы

Студент выполняет курсовую работу в соответствии с графиком, принятым на заседании кафедры. Оценка может быть снижена за несоблюдение установленного кафедрой графика.

Примерная шкала оценивания курсовой работы и её защиты:

Оценка			
«2» (неудовлетворительно)	Пороговый уровень освоения «3» (удовлетворительно)	Углубленный уровень освоения «4» (хорошо)	Продвинутый уровень освоения «5» (отлично)
Тема теоретического раздела курсовой работы не раскрыта, и объем теоретического раздела не соответствует требованиям	Тема теоретического раздела курсовой работы раскрыта не полностью либо объем теоретического раздела не соответствует требованиям	Тема теоретического раздела курсовой работы раскрыта; объем теоретического раздела соответствует требованиям	Тема теоретического раздела курсовой работы раскрыта полноценно; объем теоретического раздела соответствует требованиям
Расчетная часть курсовой работы не выполнена либо в 75% заданий допущены ошибки	Расчетная часть курсовой работы не раскрыта выполнена; в 50% заданий допущены ошибки	Расчетная часть курсовой работы выполнена; в 25% заданий допущены ошибки	Расчетная часть курсовой работы выполнена; ошибок нет
Курсовая работа оформлена с нарушением требований, выполнена небрежно	Курсовая работа оформлена с нарушением установленных требований	Оформление курсовой работы соответствует установленным требованиям	Оформление курсовой работы соответствует установленным требованиям

Оценка			
«2» (неудовлетворительно)	Пороговый уровень освоения	Углубленный уровень освоения	Продвинутый уровень освоения
	«3» (удовлетворительно)	«4» (хорошо)	«5» (отлично)
Обучающийся не ответил правильно на 75% вопросов при защите курсовой работы	Обучающийся ответил правильно на 50% вопросов при защите курсовой работы	Обучающийся ответил правильно на 75% вопросов при защите курсовой работы	Обучающийся ответил правильно на все вопросы при защите курсовой работы

7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

7.1. Рекомендуемая литература

7.1.1. Основная литература

1. Солнцев, Ю. П. Специальные материалы в машиностроении: учебник / Ю. П. Солнцев, Е. И. Пряхин, В. Ю. Пирирайнен. - 2-е изд., испр. и доп. - Санкт-Петербург : Лань, 2019. - 664 с. - ISBN 978-5-8114-3921-8. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/118630>.

2. Наноматериалы и нанотехнологии: учебник для вузов / Е. И. Пряхин, С. А. Воложанина, А.П. Петкова, О.Ю. Ганзуленко; под редакцией Е. И. Пряхина. - Санкт-Петербург: Лань, 2020. - 372 с. - ISBN 978-5-8114-5373-3. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/149303>.

3. Марочник сталей и сплавов http://metallcheckiy-portal.ru/marki_metallov.

7.1.2. Дополнительная литература

1. Кожевников, Д. В. Резание материалов: учебник / Д.В. Кожевников, С.В. Кирсанов. - 2-е изд. - Москва: Машиностроение, 2012. - 304 с. - ISBN 978-5-94275-657-4. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/63221>.

2. Звягин В. Б. Технология материалов и покрытий [Электронный ресурс]: учеб. пособие / В.Б. Звягин, А.В. Сивенков. - СПб.: Горн. ун-т, 2013.- 71с. - http://irbis.spmi.ru/jirbis2/index.php?option=com_irbis&view=irbis&Itemid=108&task=set_static_req&bns_string=NWPIB,ELC,ZAPIS&req_irb=<.>I=%2D044050<.>

7.2. Базы данных, электронно-библиотечные системы, информационно-справочные и поисковые системы

1. Библиотека стандартов ГОСТ Р [сайт] URL <http://www.gost.ru>.
2. Библиотека изобретений, патентов, товарных знаков РФ [сайт] URL: <http://www.fips.ru>.
3. Марочник сталей и сплавов <http://www.splav-kharkov.com/main.php>.
4. Металлургический классификатор [сайт]: URL: <http://www.metalweb.ru>.
5. Полнотекстовые базы данных, библиотека СПГТИ URL: <http://kodeks.spmi.edu.ru:3000>.
6. Черная металлургия [сайт]. URL: <http://emchezgia.ru>.

8. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1. Материально-техническое оснащение аудиторий

Аудитории для проведения лекционных занятий

128 посадочных мест

Оснащенность: Мультимедийная установка с акустической системой – 1 шт. (в т.ч. мультимедийный проектор – 1 шт., проекционная аппаратура: источник бесперебойного питания – 1 шт., экран – 1 шт., монитор – 1 шт., компьютер – 1 шт.), возможность доступа к

сети «Интернет», стул для студентов – 128 шт., кресло преподавателя – 1 шт., стол – 65 шт., переносная настольная трибуна – 1 шт., доска настенная магнитно-маркерная – 2 шт., плакат в рамке настенный – 9 шт.

Перечень лицензионного программного обеспечения: MicrosoftWindows 7 Professional, MicrosoftOffice 2007 ProfessionalPlus, антивирусное программное обеспечение: KasperskyEndpointSecurity, 7-zip (свободно распространяемое ПО), FoxitReader (свободно распространяемое ПО), SeaMonkey (свободно распространяемое ПО), Chromium (свободно распространяемое ПО), JavaRuntimeEnvironment (свободно распространяемое ПО), doPDF (свободно распространяемое ПО), GNUImageManipulationProgram (свободно распространяемое ПО), Inkscape (свободно распространяемое ПО), XnView (свободно распространяемое ПО), K-LiteCodecPack (свободно распространяемое ПО), FARManager (свободно распространяемое ПО).

64 посадочных места

Оснащенность: Мультимедийный проектор – 1 шт., проекционная аппаратура: источник бесперебойного питания – 1 шт., экран – 1 шт., ноутбук - 1 шт., (возможность доступа к сети «Интернет»), стойка мобильная – 1 шт., стул для студентов – 64 шт., кресло преподавателя – 1 шт., стол - 33 шт., переносная настольная трибуна – 1 шт., доска белая настенная магнитно-маркерная – 1 шт., плакат в рамке настенный – 4 шт.

Перечень лицензионного программного обеспечения: Microsoft Windows 8 Professional, MicrosoftOffice 2007 ProfessionalPlus, CorelDRAWGraphicsSuiteX5, Autodeskproduct: BuildingDesignSuiteUltimate 2016, productKey: 766H1, антивирусное программное обеспечение: KasperskyEndpointSecurity, 7-zip (свободно распространяемое ПО), FoxitReader (свободно распространяемое ПО), SeaMonkey (свободно распространяемое ПО), Chromium (свободно распространяемое ПО), JavaRuntimeEnvironment (свободно распространяемое ПО), doPDF (свободно распространяемое ПО), GNUImageManipulationProgram (свободно распространяемое ПО), Inkscape (свободно распространяемое ПО), XnView (свободно распространяемое ПО), K-LiteCodecPack (свободно распространяемое ПО), FARManager (свободно распространяемое ПО).

60 посадочных мест

Оснащенность: Мультимедийный проектор – 1 шт., проекционная аппаратура: источник бесперебойного питания – 1 шт., экран – 1 шт., ноутбук - 1 шт., (возможность доступа к сети «Интернет»), стойка мобильная – 1 шт., стул для студентов – 60 шт., кресло преподавателя – 1 шт., стол - 31 шт., переносная настольная трибуна – 1 шт., доска белая настенная магнитно-маркерная – 1 шт., доска под мел – 1 шт., плакат в рамке настенный – 3 шт.

Перечень лицензионного программного обеспечения: Microsoft Windows 8 Professional, MicrosoftOffice 2007 ProfessionalPlus, CorelDRAW Graphics Suite X5, Autodeskproduct: BuildingDesignSuiteUltimate 2016, productKey: 766H1, антивирусное программное обеспечение: KasperskyEndpointSecurity, 7-zip (свободно распространяемое ПО), FoxitReader (свободно распространяемое ПО), SeaMonkey (свободно распространяемое ПО), Chromium (свободно распространяемое ПО), JavaRuntimeEnvironment (свободно распространяемое ПО), doPDF (свободно распространяемое ПО), GNUImageManipulationProgram (свободно распространяемое ПО), Inkscape (свободно распространяемое ПО), XnView (свободно распространяемое ПО), K-LiteCodecPack (свободно распространяемое ПО), FARManager (свободно распространяемое ПО).

56 посадочных мест

Оснащенность: Мультимедийный проектор – 1 шт., проекционная аппаратура: источник бесперебойного питания – 1 шт., экран – 1 шт., ноутбук – 1 шт., (возможность доступа к сети «Интернет»), стойка мобильная – 1 шт., стул для студентов – 56 шт., кресло

преподавателя – 1 шт., стол – 29 шт., переносная настольная трибуна – 1 шт., доска настенная магнитно-маркерная – 1 шт., плакат в рамке настенный – 5 шт.

Перечень лицензионного программного обеспечения: Microsoft Windows 8 Professional, MicrosoftOffice 2007 ProfessionalPlus, CorelDRAW Graphics Suite X5, Autodeskproduct: BuildingDesignSuiteUltimate 2016, productKey: 766H1, антивирусное программное обеспечение: KasperskyEndpointSecurity, 7-zip (свободно распространяемое ПО), FoxitReader (свободно распространяемое ПО), SeaMonkey (свободно распространяемое ПО), Chromium (свободно распространяемое ПО), JavaRuntimeEnvironment (свободно распространяемое ПО), doPDF (свободно распространяемое ПО), GNUImageManipulationProgram (свободно распространяемое ПО), Inkscape (свободно распространяемое ПО), XnView (свободно распространяемое ПО), K-LiteCodecPack (свободно распространяемое ПО), FARManager (свободно распространяемое ПО).

52 посадочных места

Оснащенность: Мультимедийный проектор – 1 шт., проекционная аппаратура: источник бесперебойного питания – 1 шт., экран – 1 шт., ноутбук – 1 шт., (возможность доступа к сети «Интернет»), стойка мобильная – 1 шт., стул для студентов – 52 шт., кресло преподавателя – 1 шт., стол – 26 шт., переносная настольная трибуна – 1 шт., доска настенная магнитно-маркерная – 1 шт., плакат в рамке настенный – 5 шт.

Перечень лицензионного программного обеспечения: Microsoft Windows 8 Professional, MicrosoftOffice 2007 ProfessionalPlus, CorelDRAW Graphics Suite X5, Autodeskproduct: BuildingDesignSuiteUltimate 2016, productKey: 766H1, антивирусное программное обеспечение: KasperskyEndpointSecurity, 7-zip (свободно распространяемое ПО), FoxitReader (свободно распространяемое ПО), SeaMonkey (свободно распространяемое ПО), Chromium (свободно распространяемое ПО), JavaRuntimeEnvironment (свободно распространяемое ПО), doPDF (свободно распространяемое ПО), GNUImageManipulationProgram (свободно распространяемое ПО), Inkscape (свободно распространяемое ПО), XnView (свободно распространяемое ПО), K-LiteCodecPack (свободно распространяемое ПО), FARManager (свободно распространяемое ПО).

Аудитории для проведения практических занятий

28 посадочных мест

Оснащенность: Стол аудиторный для студентов – 15 шт., стул – 28 шт., кресло преподавателя – 1 шт., доска настенная белая магнитно-маркерная «Magnetoplan» - 1 шт., переносная настольная трибуна – 1 шт., плакат – 4 шт.

Перекатная мультимедийная установка (ноутбук AcerAspire7720 (Intel(R) Core (TM)2 DuoCPU7700 2.40GHz 2 Гб); мышь проводная GeniusLaser; проектор DLPTexasInstrumentsVLT-XD600LP; стойка передвижная металлическая многоярусная).

Перечень лицензионного программного обеспечения: Microsoft Windows Pro 7 RUS, Microsoft Office Std 2007 RUS, Антивирусное программное обеспечение Kaspersky Endpoint Security, 7-zip (свободно распространяемое ПО), FoxitReader (свободно распространяемое ПО), SeaMonkey (свободно распространяемое ПО), Chromium (свободно распространяемое ПО), Java 8 RuntimeEnvironment (свободно распространяемое ПО), doPDF (свободно распространяемое ПО), GNU ImageManipulationProgram (свободно распространяемое ПО), Inkscape (свободно распространяемое ПО), XnView (свободно распространяемое ПО), K-LiteCodecPack (свободно распространяемое ПО), FAR Manager(свободно распространяемое ПО).

30 посадочных мест

Оснащенность: Стол аудиторный для студентов – 16 шт., стул – 30 шт., кресло преподавателя – 1 шт., доска настенная белая магнитно-маркерная «Magnetoplan» - 1 шт., переносная настольная трибуна – 1 шт., плакат – 4 шт.

Перекаточная мультимедийная установка (ноутбук Acer Aspire7720 (Intel(R) Core (TM)2 Duo CPU T7700 2.40GHz 2 ГБ); мышь проводная Genius Laser; проектор DLP Texas Instruments VLT-XD600LP; стойка передвижная металлическая многоярусная).

Перечень лицензионного программного обеспечения: Microsoft Windows Pro 7 RUS, Microsoft Office Std 2007 RUS, Антивирусное программное обеспечение Kaspersky Endpoint Security, 7-zip (свободно распространяемое ПО), FoxitReader (свободно распространяемое ПО), SeaMonkey (свободно распространяемое ПО), Chromium (свободно распространяемое ПО), Java 8 RuntimeEnvironment (свободно распространяемое ПО), doPDF (свободно распространяемое ПО), GNU ImageManipulationProgram (свободно распространяемое ПО), Inkscape (свободно распространяемое ПО), XnView (свободно распространяемое ПО), K-LiteCodecPack (свободно распространяемое ПО), FAR Manager(свободно распространяемое ПО).

16 посадочных мест

Оснащенность: Стол компьютерный – 6 шт., кресло преподавателя – 17 шт., моноблок LenovoM93ZIntelQ87 - 16 шт. (возможность доступа к сети «Интернет»), доска настенная белая магнитно-маркерная «Magnetoplan» - 1 шт., переносная настольная трибуна – 1 шт., плакат – 8 шт.

Перечень лицензионного программного обеспечения: Microsoft Windows 7 Professional Microsoft Open License 49379550 от 29.11.2011, MicrosoftOffice 2007 ProfessionalPlusMicrosoftOpenLicense 46431107 от 22.01.2010, CorelDRAW Graphics Suite X5, Autodeskproduct: BuildingDesignSuiteUltimate 2016, productKey: 766H1, KasperskyEndpointSecurity, 7-zip (свободно распространяемое ПО), Foxit Reader (свободно распространяемое ПО), Foxit Reader (свободно распространяемое ПО), SeaMonkey (свободно распространяемое ПО), Chromium (свободно распространяемое ПО), Java Runtime Environment (свободно распространяемое ПО), doPDF (свободно распространяемое ПО), GNU Image Manipulation Program (свободно распространяемое ПО), Inkscape (свободно распространяемое ПО), XnView (свободно распространяемое ПО), K-Lite Codec Pack (свободно распространяемое ПО), FAR Manager (свободно распространяемое ПО).

8.2. Помещения для самостоятельной работы

Оснащенность помещения для самостоятельной работы

23 посадочных места Металлографический комплекс-1шт, микроскоп Метам РВ-22 (5) – 1 шт., микроскоп металлографический ЛабоМет-1 – 1 шт., микроскоп металлографический ЛабоМет-1 биноккуляр – 1 шт., ноутбук HP Compaq 615 VC288EA – 1 шт., проектор изображения 1928 T2G – 1 шт., проектор NEC M363W – 1 шт., твердомер по Роквеллу 210HR-150 – 1 шт., экран настенный 178×178 - 1 шт., компьютер HP 6200 Pro – 3 шт., ПЭВМ Р11 – 1 шт., ПЭВМ Кей Р911 – 1 шт., стол аудиторный - 10 шт., стол компьютерный 1100×600×750 - 6 шт., стул черный кожзаменитель - 23 шт.

8.3. Помещения для хранения и профилактического обслуживания оборудования

Центр новых информационных технологий и средств обучения: персональный компьютер – 2 шт. (доступ к сети «Интернет»); монитор – 4 шт.; сетевой накопитель – 1 шт.; источник бесперебойного питания – 2 шт.; телевизор плазменный Panasonic – 1 шт.; точка Wi-Fi – 1 шт., паяльная станция – 2 шт.; дрель – 5 шт.; перфоратор – 3 шт.; набор инструмента – 4 шт.; тестер компьютерной сети – 3 шт.; баллон со сжатым газом – 1 шт.; паста теплопроводная – 1 шт.; пылесос – 1 шт.; радиостанция – 2 шт.; стол – 4 шт.; тумба на

колесиках – 1 шт.; подставка на колесиках – 1 шт.; шкаф – 5 шт.; кресло – 2 шт.; лестница Alve - 1 шт.

8.4. Лицензионное программное обеспечение

1. Microsoft Open License 16020041 от 23.01.2003.
2. Microsoft Open License 16581753 от 03.07.2003.
3. Microsoft Open License 16396212 от 15.05.2003.
4. Microsoft Open License 16735777 от 22.08.2003.
5. ГК № 797-09/09 от 14.09.09 «На поставку компьютерного оборудования».
6. ГК № 1200-12/09 от 10.12.09 «На поставку компьютерного оборудования».
7. ГК № 1246-12/08 от 18.12.08 «На поставку компьютерного оборудования и программного обеспечения».
8. ГК № 1196-12/08 от 02.12.2008 «На поставку программного обеспечения».
9. Microsoft Open License 45369730 от 16.04.2009.
10. Microsoft Open License 42620959 от 20.08.2007 (обслуживание до 2025 года).
11. Kaspersky antivirus 6.0.4.142.