

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Балдаевой Т.М. на тему «Повышение эффективности вибрационного грохочения на основе моделирования технологических закономерностей», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 25.00.13 – Обогащение полезных ископаемых

Грохочение полезных ископаемых – неотъемлемая часть технологии обогащения нерудных строительных материалов. Качественное грохочение позволяет повысить результативность всего производства. Зачастую грохоты входят в состав дробильно-сортировочных установок, таким образом от эффективности грохочения строительного материала зависит поступающая нагрузка на остальные установки, входящих в комплекс. Стоит отметить, что эффективность грохочения определяет товарное качество готовой продукции, а в дальнейшем – прочностные свойства бетонов. Поэтому диссертационная работа Балдаевой Т.М., посвященная увеличению важнейшего показателя в процессе грохочения – эффективности, является актуальной.

Целью работы является установление количественной связи между значимыми физическими свойствами сыпучего материала и параметрами вибрационного грохочения для повышения производительности операции, и, в конечном счете, эффективности технологических схем рудоподготовки. На основании указанной цели автором были сформулированы задачи исследования, заключающиеся в: - оценке влияния значимых физических свойств различных типов перерабатываемого сыпучего минерального сырья на показатели грохочения; - изучении особенностей прохождения сыпучего материала через сито при различных формах вибрационных воздействий; - предложении усовершенствованной технологии грохочения с использованием новых просеивающих поверхностей, обеспечивающих повышение эффективности рудоподготовки.

Результатами проведенных исследований являются: - установление влияния значимых физических свойств различных типов перерабатываемого сыпучего материала на эффективность грохочения; - выявление тенденций грохочения для материалов с существенно отличающимися физическими свойствами в зависимости от траектории вибрационных воздействий; - разработка усовершенствованной технологии грохочения с использованием просеивающих поверхностей новой сложной формы, подтвержденной полученным патентом РФ.

Практическая значимость работы определяется разработанными автором рекомендациями по использованию градиентного грохочения полезных ископаемых преимущественно для легких полезных ископаемых с использованием ситовой поверхности сложного профиля.

К замечаниям по автореферату следует отнести:

Считаю необходимым наглядно сопоставить полученные значения эффективности грохочения для сит различной формы (трапецеидальное и традиционное плоское), т.к. представленный вариант затрудняет оценку полученного результата в должной мере.

Отмеченное замечание носит рекомендательный характер и не снижает общего положительного впечатления от выполненной работы.

Диссертационная работа Балдаевой Татьяны Михайловны «Повышение эффективности вибрационного грохочения на основе моделирования технологических закономерностей» соответствует требованиям раздела 2 «Положения о присуждении ученых степеней федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет» (утверждено приказом ректора Горного университета от 26.06.2019 №839адм), предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 25.00.13 – Обогащение полезных ископаемых.

Главный инженер
Служба главного инженера
АО «ЛСР. Базовые»
Тел/Факс: (812) 777-7745 (мест. 6076)
E-mail: Luzhenkov.AM@lsrgroup.ru

Луженков
Александр Михайлович

18.10.2019

Личную подпись Луженкова А.М. удостоверяю:

Главный инженер



Акционерное общество «ЛСР. Базовые материалы» (АО «ЛСР. Базовые»)

Адрес: Российская Федерация, 199155, Санкт-Петербург, пр. КИМа, д. 19, лит. А

Телефон: +7 (812) 777-77-45, +7 (812) 337-27-77

Факс: +7 (812) 777-77-45

e-mail: info@lsrbase.ru (секретариат)

web: www.lsrbase.ru