

## ОТЗЫВ

вице-президента АО КЭЗ, Смайлова Бауржана Шай-Ахметовича на автореферат диссертации Горланова Евгения Сергеевича на тему: «Легирование катодов алюминиевых электролизеров методом низкотемпературного синтеза диборида титана», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.02 – Металлургия черных, цветных и редких металлов.

Производство алюминия – чрезвычайно энергоемкий и экологически нагруженный процесс. Уменьшение энергопотребления и выделения загрязняющих веществ в окружающую среду требует разработки новых технологий, использующих инертные электроды. Несмотря на исследования и разработки в этом направлении в течение всего периода применения производства алюминия электролизом криолитовых расплавов, эффективные и реальные технологии инертных анодов и смачиваемых алюминием катодов в коммерческих масштабах не используются.

Диссертационная работа Е.С. Горланова «Легирование катодов алюминиевых электролизеров методом низкотемпературного синтеза диборида титана» посвящена разработке доступного способа производства диборида титана методом порошковой металлургии и технологий электрохимического осаждения  $TiB_2$  на поверхности углеродных материалов. Итогом обширной работы представлена готовая в лабораторных масштабах технология низкотемпературного синтеза диборида титана и электрохимического микроборирования углеродной поверхности катодов. Кроме того, в промышленных масштабах испытана и внедрена на большой группе электролизеров Казахстанского электролизного завода технология борирования примесей тугоплавких металлов (в частности, ванадия) в жидком алюминии. Эта технология позволяет не только очищать алюминий от примесей титана, ванадия, хрома, марганца, создавать на поверхности подины смачиваемый алюминием слой суспензии боридов этих металлов, но и вовлекать в производство нефтяные коксы с высоким содержанием примесей. Это особенно важно в условиях дефицита качественных коксов как в Казахстане, России, так и во всем мире.

Основные научные результаты, полученные автором диссертации, представлены в 41 публикации, в том числе в 1 монографии, 15 публикациях в рецензируемых изданиях, рекомендованных Министерством науки и высшего образования Российской Федерации, прочих 4 изданиях, результаты работы доложены на 12 Международных и Российских конференциях. По теме диссертации получено 9 патентов.

По автореферату Горланова Е.С. имеются следующие замечания:

1. Не вполне понятным и достаточно доработанным является способ синтеза диборида титана под слоем расплавленных солей.
2. При положительном эффекте борирования алюминия и очистке от примесей тугоплавких металлов непосредственно в электролизере не в полной мере решены вопросы ликвационного накопления боридов этих металлов на подине миксеров литейного отделения.

Высказанные замечания не снижают научной значимости рассматриваемой диссертационной работы.

### Заключение

Работа Е.С. Горланова представляет собой завершенное научное исследование, выполненное автором самостоятельно и на достаточно высоком уровне. Диссертация «Легирование катодов алюминиевых электролизеров методом низкотемпературного синтеза диборида титана», представленная на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.02 – Металлургия черных, цветных и редких металлов, соответствует

требованиям пунктов 2.1-2.6 «Положения о присуждении ученых степеней» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет», утвержденного приказом ректора Горного университета от 26.06.2019 № 839адм, а ее автор – Горланов Евгений Сергеевич – заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.02 – Металлургия черных, цветных и редких металлов.

Вице-президент по производству  
АО «Казахстанский электролизный завод»  
Тел.: 87182743363  
E-mail: bauyrzhan\_smailov@erg.kz  
Дата: 05.06.202



Смайлов Бауржан  
Шай-Ахметович

140001  
Республика Казахстан, г. Павлодар  
АО «Казахстанский электролизный завод».  
Тел.: 8 (7182) 74 33 35  
E-mail: kas@erg.kz  
АО «Казахстанский электролизный завод»