

ОТЗЫВ

**на автореферат диссертации Мишина Ильи Игоревича
«Совершенствование технологического процесса изготовления
дробящих плит щековой дробилки для повышения их
износостойкости при дроблении гранита», представленной на
соискание ученой степени кандидата технических наук по
специальности 05.05.06 – Горные машины**

Дробящие плиты, как основные рабочие органы щековых дробилок, в процессе работы подвергаются интенсивному изнашиванию. В процессе дробления возрастает радиус выступов плит и увеличивается площадка притупления, что ведет к уменьшению удельной нагрузки на поверхность дробимого куска и, как следствие, к снижению эффективности работы дробилки. Поэтому задача повышения износостойкости дробящих плит является актуальной.

В работе приведены рекомендации по совершенствованию технологического процесса изготовления дробящих плит дробилки СМД-118, отличающихся повышенной износостойкостью и особой конфигурацией рифления, выполнена оценка эффективности их использования. Автором установлено, что предлагаемое расположение выступов рифления дробящих плит обеспечивает снижение затрат энергии на дробление в щековой дробилке и способствует повышению износостойкости дробящих плиты.

В качестве замечания по автореферату следует отметить, что работу можно было бы дополнить сравнительным анализом процесса дробления куска породы в дробилке, оснащенной дробящими плитами с существующей конфигурацией рифления и с конфигурацией предлагаемой автором. Указанное замечание не снижает ценность работы.

Судя по представленному автореферату, диссертационная работа «Совершенствование технологического процесса изготовления дробящих плит щековой дробилки для повышения их износостойкости при дроблении

№ 485-9
от С.В.А. Дем

