	Общество с ограниченной ответственностью "Территориальная компания "ОМЗ-Ижора"	
	Ижорский завод д. б/н, Санкт-Петербург, Колпино, 196650 тел.: (812) 322 86 81, факс: (812) 322 82 89	
	tc-omz-iz@omzglobal.com	www.omz-izlab.ru
	ОКПО 15217582 / ОГРН 1037839005720	ИНН 7817044801 / КПП 781701001

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы
Мишина Ильи Игоревича

на тему: «Совершенствование технологического процесса изготовления дробящих плит щековой дробилки для повышения их износостойкости при дроблении гранита», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.05.06 – Горные машины

Диссертационная работа Мишина Ильи Игоревича посвящена повышению износостойкости дробящих плит за счет совершенствования технологического процесса их изготовления. Дробящие плиты, как основные рабочие органы щековой дробилки, подвергаются интенсивному абразивному истиранию в ходе работы. Замена дробящих плит вследствие их изнашивания представляет собой дорогостоящий и трудоёмкий процесс, поэтому разработка мероприятий по увеличению срока службы дробящих плит дробилок является важной научной и практической задачей.

В работе предложено изменение технологического процесса изготовления дробящей плиты дробилки СМД-118 с рифлением особой конфигурации и с применением метода горячего пластического деформирования, что обеспечивает повышение износостойкости и срока службы плиты при дроблении гранита.

Автором выполнен большой объем экспериментальных работ и получены новые научные и практические результаты. Установлено, что расположение выступов с зонами повышенной твердости на поверхности дробящей плиты в поперечном направлении и на расстоянии между выступами, уменьшающимся к низу камеры дробления, по мере уменьшения кусков дробимой породы, обеспечивает снижение затрат энергии на дробление в щековой дробилке и способствует повышению износостойкости дробящей плиты.


*N 519-9
от 09.12.2016*

По автореферату имеются следующие замечания:

- 1) в формулах (3), (4), (8) и (9) присутствует параметр L_i , расшифровка обозначения которого отсутствует;
- 2) на рисунке 2 линии разъема плохо «читаются»;
- 3) отсутствует сравнительный анализ микроструктуры дробящей плиты, изготовленной из стали Гадфильда по существующей технологии и по предлагаемой технологии с применением горячего пластического деформирования, который позволил бы сделать доказательство второго положения диссертационной работы более научно обоснованным.

Указанные замечания не снижают положительной оценки диссертационной работы, которая является законченной и выполненной на хорошем научном уровне. Представленная работа отвечает требованиям раздела 2 «Положения о присуждении ученых степеней» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет», утвержденного приказом ректора Горного университета от 19.12.2019 №1755 адм (с изм. от 30.09.2020 приказ №1270 адм), а ее автор – Мишин Илья Игоревич – заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.05.06 – Горные машины.

Генеральный директор ООО «ТК «ОМЗ-Ижора»
Научный руководитель НИЦ
Доктор технических наук
Титова Татьяна Ивановна

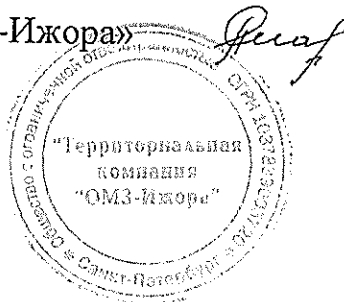

09.12.2020

Контактные данные:

196650, Санкт-Петербург, Колпино, Ижорский завод д. б/н,
ООО «ТК «ОМЗ-Ижора»
Тел. (812) 322-86-81, e-mail Tatyana.Titova@omzglobal.com

Подпись Титовой Т.И. заверяю:

Начальник ООнд ООО «ТК «ОМЗ-Ижора»



Н.Е. Шарова