

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Нгуен Кхак Линь** «Обоснование схемных и конструктивных решений погрузочно-транспортирующих устройств шнекового очистного комбайна», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.05.06 – Горные машины

Долгие годы при подземной добыче угля на пластах средней мощности преобладают очистные узкозахватные комбайны со шнековыми исполнительными органами. Причина в простоте конструкции исполнительного органа, и совмещении операций по разрушению угольного массива и погрузке отделенной горной массы на конвейер.

Конструкция шнекового исполнительного органа позволяет транспортировать отбитую горную массу от кутковой части забоя до конвейера. Теория транспортирования шнеком построена на основных положениях теории винтовых транспортеров. Методические и нормативные материалы определения геометрических и конструктивных параметров шнекового исполнительного органа на очистных комбайнах и их режимов работы опираются на результаты экспериментальных исследований реальных их образцов, моделей и на результаты широкой их апробации в производственных условиях.

Многие горные инженеры отмечают, что на современных высокопроизводительных комбайнах проявляются недостатки шнекового исполнительного органа, затрудняется транспортирование и погрузка угля на конвейер, и как следствие повышаются циркуляция угля в шнековой зоне и происходит измельчение угля с интенсивным процессом образования мелкодисперсной летучей взрывоопасной пыли. При этом возрастает нагрузка на исполнительный орган комбайна, что ведет к дополнительному нагреву электродвигателя и расходу энергии.

Поэтому совершенствование процесса транспортирования угля из зоны разрушения и погрузки его на забойный конвейер является актуальной задачей.

Идея исследования заключается в повышении эффективности транспортной составляющей шнека путем согласования структуры, геометрических параметров основных и вспомогательных погрузочных устройств, размеров проходных сечений и взаимодействие с прилегающими конструкциями конвейера.

В работе принят комплексный метод исследований, включающий научный анализ, теоретические исследования, компьютерное моделирование.

Диссертационная работа имеет теоретическую и практическую значимость, её результаты апробированы на международных и всероссийских конференциях.

По результатам исследований опубликовано работы, получены патенты на изобретения.

Вместе с тем по работе имеются следующие замечания:

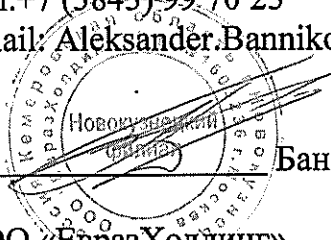
183-9
26.08.20

1. В автореферате, к сожалению, в недостаточно виде описана имитационная модель функционирования комплекса: представлены только общая концепция имитационной модели и результаты.

2. По тексту диссертационной работы и автореферата имеются незначительные опечатки.

Несмотря на указанные в отзыве замечания научная работа соответствует требованиям раздела 2 «Положения о присуждении ученых ступеней» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет», утверждено приказом ректора Горного университета от 26.06.19 № 839адм, а её автор – **Нгуен Кхак Линь**, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.05.06 – Горные машины.

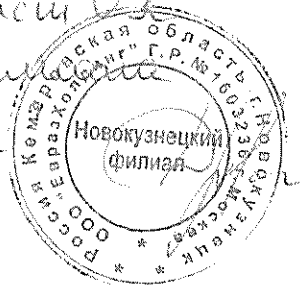
Кандидат технических наук,
главный специалист
Департамента внутреннего производственного аудита
безопасности угольных активов
ООО «ЕвразХолдинг»
Александр Банников
Тел.+7 (3843)-99 70 23
Email: Aleksander.Bannikov@evraz.com



Банников Александр Анатольевич

ООО «ЕвразХолдинг»
121353, Москва, Беловежская ул., 4 блок «В»
Телефон: +7 495 363 19 63
Email: info@evraz.com

Подпись Банникова А.А. подтверждаю
Старший менеджер ОУ
Новокузнецкого филиала
ООО «ЕвразХолдинг»



И.В. Дробина