

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Нгуен Кхак Линь** «Обоснование схемных и конструктивных решений погрузочно-транспортирующих устройств шнекового очистного комбайна», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.05.06 – Горные машины

Диссертационное исследование **Нгуен Кхак Линь** посвящено актуальной проблеме исследований процесса погрузки угля, обеспечивающего повышение эффективности выгрузки угля из зоны разрушения шнековым исполнительным органом очистного комбайна в процессе его добычи в комплексно-механизированных очистных забоях угольных шахт.

Основная цель работы связана с выявлением зависимости показателей эффективности процесса погрузки отбитой массы угля на забойный конвейер от структуры и параметров основных и вспомогательных погрузочных устройств шнекового очистного комбайна в сопряжённых пространственных зонах погрузки для разработки научно-обоснованных схемных и конструктивных их технических решений, обеспечивающих повышение производительности, снижение сопротивления перемещению угольной массы, измельчения угля при снижении удельных энергозатрат.

Автореферат **Нгуен Кхак Линь** представлен четырьмя основными разделами и заключением, в которых обоснованы защищаемые положения и сформулированы конкретные рекомендации по методике определения рациональных параметров погрузочных устройств шнековых очистных комбайнов. В результате моделирования получено, что при использовании предлагаемых конструктивных изменений узла сопряжения производительность погрузки угля шнековым исполнительным органом на забойный конвейер может быть увеличена в 1,6-3,4 раза, при этом удельный расход энергии в процессе погрузки угля комбайном уменьшится в 1,5-3,4 раза в зависимости от используемого технического решения.

Список публикаций по теме диссертации достаточно полно раскрывает основные положения диссертационного исследования, выполненного автором самостоятельно.

На защиту вынесены два защищаемых положения, полностью соответствующие паспорту специальности и обладающие как научной, так и практической значимостью.

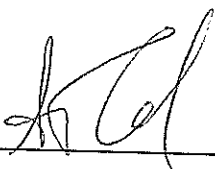
Личный вклад автора состоит в анализе основных факторов, влияющих на процесс погрузки угля на забойный конвейер; в установлении зависимости показателей эффективности процесса погрузки угля от геометрических,

№171-9
от 18.08.2010

конструктивных и режимных параметров погрузочных устройств очистного комбайна; в обосновании методики выбора параметров исполнительного органа очистного комбайна для длинных очистных забоев при разработке пологих пластов средней мощности подземным способом; в разработке схемных и конструктивных решений вспомогательных погрузочных устройств очистных комбайнов; в создании интеллектуального продукта в виде опубликованных патентов и статей.

В целом работа производит хорошее впечатление, имеет законченный вид, выполнена на требуемом научном уровне и соответствует требованиям раздела 2 «Положения о присуждении ученых степеней» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет», утвержденного приказом ректора Горного университета от 26.06.19 № 839адм, а её автор – **Нгуен Кхак Линь**, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.05.06 - Горные машины.

Кандидат технических наук,
Главный инженер проекта,
АО «НПО «РИВС»


Голованов Алексей Владимирович

АО «НПО «РИВС» 199155, Россия, Санкт-Петербург, ул. Железноводская, д. 11, лит. А.
Телефон: +7 812 321 57 05
Email: golovanov_a@rivs.ru

Подпись Голованов Алексей Владимирович
зависимо.

Межд. нар. к. р. р. н.



Г. В. Назар