

ОТЗЫВ

научного руководителя на диссертационную работу Осминко Дмитрия Александровича, выполненную на тему: «Совершенствование технологии изготовления внутренних цилиндрических поверхностей сварных деталей из разнородных сталей», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

Диссертационная работа Осминко Д.А. посвящена решению актуальной научно-технической задачи, направленной на обеспечение шероховатости и точности формы при механической обработке внутренних поверхностей деталей, сваренных из разнородных сталей на основе снижения виброактивности технологической системы механической обработки. В процессе механической обработки, посредством применения технологии на основе использования инновационной расточной оправки с изменяемой степенью напряженно-деформированного состояния, обеспечивается снижение амплитуды возмущений технологической системы.

Научная новизна исследования заключается в выявлении взаимосвязи между параметрами качества поверхности изделия и степенью напряженно-деформированного состояния в расточной оправке, что позволит усовершенствовать технологию растачивания внутренних прецизионных поверхностей в деталях, состоящих из разнородных сталей.

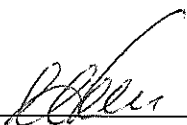
Основные положения и результаты работы докладывались на Всероссийских и Международных конференциях. По материалам исследования опубликовано 7 научных работ, в том числе 2 статьи в изданиях, входящих в перечень ВАК Минобрнауки РФ, 1 патент на изобретение.

Осминко Д.А. выполнен большой объем теоретических и экспериментальных исследований процесса механической обработки сваренных из разнородных материалов деталей в производственных условиях. В результате проведения исследования, выполнены научно обоснованные разработки и предложены практические рекомендации по технологии изготовления внутренних прецизионных поверхностей деталей типа «втулка» с применением оправки для растачивания ступенчатых глубоких отверстий в труднообрабатываемых деталях, сваренных из разнородных материалов (Патент №191536, опубликовано 12.08.2019 г.).

Аспирант Осминко Д.А.. проявил серьезность, ответственность, творческий подход и целеустремленность в получении научных знаний. Способен самостоятельно ставить и решать сложные научно-технические задачи, непосредственно связанные с темой исследований. Успешной работе поспособствовали хорошее знание иностранного языка, умение работать с научно-технической литературой, производить имитационное моделирование сложных динамических процессов механической обработки.

Считаю, что представленная Осминко Д.А. диссертация выполнена в полном объеме и является полностью завершенным самостоятельным научным исследованием. По содержанию материалов, диссертационная работа аспиранта выполнена в полном соответствии с предъявляемыми к данному виду работ требованиями ВАК при Министерстве науки и высшего образования и федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет» для диссертационных работ, а ее автор Осминко Д.А. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения.

Научный руководитель, д.т.н., профессор,
декан механико-машиностроительного факультета
федерального государственного бюджетного
образовательного учреждения высшего образования
«Санкт-Петербургский горный университет»

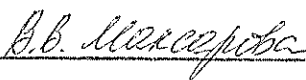


Максаров Вячеслав Викторович

199106, г. Санкт-Петербург, Васильевский остров, 21 линия, д.2

Телефон: (812)328-89-36

e-mail: maksarov_vv@pers.spmi.ru



заведующий отделом
производства



Е.Р. Яновицкая

" 23 СЕН 2020 " 20__ г.