

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Д.А. Осминко «Совершенствование технологии изготовления внутренних цилиндрических поверхностей сварных деталей из разнородных сталей», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – «Технология машиностроения»

Совершенствование существующих и создание новых методов формообразование поверхностей деталей является непреходящей актуальной одной из задач технологии машиностроения. Соискатель занимается насколько интересной и перспективной, настолько же сложной проблемой науки и практики, обеспечения устойчивости процесса растачивания применительно к глубоким отверстиям с высокими требованиями к качеству поверхностей деталей составной конструкции. В решении указанной проблемы соискатель разработал расточную оправку, обладающую технической новизной, оценил её работоспособность на основе разработанной модели устойчивости процесса, предложил практические рекомендации по растачиванию глубокого отверстия в детали составной конструкции. Соискатель проявил определённые способности в математической подготовке, организации и проведении эксперимента, формулировке полученных результатов и выводов, публикации научных работ. Всё это свидетельствует о достаточной подготовке к самостоятельной научной и педагогической деятельности.

Тем не менее, по тексту автореферата можно сделать следующие замечания:

1 Для диссертации на соискание учёной степени кандидата технических наук постановка 7 решаемых задач, которые представлены на 182 с (включая рисунки, таблицы, список использованной литературы, приложения) явно лишнее. Это привело к определённому дублированию задач (например, 1 и 2; 5 и 6: см. с. 4,5).

2 В автореферате слабо отражена основная сущность работы: влияние разнородных материалов составной конструкции детали. Не ясно, как определялись параметры оправки при разнородных материалах детали? Какие параметры операции принимались во внимание? Есть ли доминирующий материал? Как ведёт себя технологическая система при переходе с одного материала на другой и обратно? Почему приводятся результаты только на разделе 2-х материалов (не является ли это следствием сварки)? Что происходит с амплитудой колебаний по всей длине детали (она весьма протяжённая)?

Но, в целом, диссертация «Совершенствование технологии изготовления внутренних цилиндрических поверхностей сварных деталей из разнородных сталей», представленная на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения, соответствует требованиям «Положения о присуждении учёных степеней»

№ 372-9
от 10.11.2010

