



МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное автономное
образовательное учреждение высшего образования
«Санкт-Петербургский политехнический
университет Петра Великого»
(ФГАОУ ВО «СПбПУ»)

ИНН 7804040077, ОГРН 1027802505279,
ОКПО 02068574

Политехническая ул., 29, Санкт-Петербург, 195251
тел.: +7(812)297 2095, факс: +7(812)552 6080
office@spbstu.ru

16.11.2020 № 89-11111111
на № _____ от _____

199106, Санкт-Петербург, 21-я линия, д. 2,
федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
образования «Санкт-Петербургский горный
университет»
В диссертационный совет ГУ 212.224.07

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Осминко Дмитрия Александровича**
**«Совершенствование технологии изготовления внутренних цилиндрических
поверхностей сварных деталей из разнородных сталей»**

представленной на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности
05.02.08 – Технология машиностроения

Актуальность темы. Совершенствование технологии изготовления внутренних цилиндрических поверхностей сварных деталей из разнородных сталей, обеспечивающей заданные показатели шероховатости поверхности и параметров формы путём использования специальной расточной оправки, находящуюся в определённом фиксированном напряжённо-деформированном состоянии, для обеспечения подавления возмущений, возникающих в процессе растачивания разнородных обрабатываемых сталей; является **актуальной научной задачей.**

Научная новизна представленной автором диссертационной работы заключается в выявлении зависимости между шероховатостью изготовленной внутренней поверхности детали и степенью напряжённо-деформированного состояния в расточной оправке, что позволит усовершенствовать технологию растачивания внутренних прецизионных поверхностей в деталях, состоящих из разнородных сталей.

Практическая значимость

Предложенные способ и устройство на основе использования специального инструментального оснащения, обладающего напряжённо-деформированным состоянием, позволяющее на каждом из участков отверстия быстрее реагировать инструменту на различного рода возмущения, которые возникают при переходе из одного материала в другой, и снижать низкочастотный колебательный процесс, который возникает при растачивании глубоких отверстий, тем самым обеспечивая требуемые параметры качества и точности внутренней поверхности сварной детали.

Работа достаточно полно **опубликована и апробирована**. По теме диссертации опубликовано 6 научных работ, в том числе 2 в изданиях, рекомендованных ВАК РФ, получен 1 патент.

Диссертационное исследование Осминко Д.А. предьявлялось на различных международных научно-практических конференциях, апробировалось в учебном процессе магистров по направлению 15.04.01 – «Машиностроение» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет» и перспективных предприятий ООО «НПП «Орион» и ООО «НПО «Надежный», подтверждающие положительный результат данной работы.

Выводы обоснованы содержанием работы.

По работе следует сделать следующие замечания:

1. Перечисляя основные выводы 2 и 3 в заключении автор частично их дублирует.
2. Поскольку работа представлена по специальности 05.02.08. - Технология машиностроения, желательно было бы показать сборочный чертеж обрабатываемой детали в Приложении с техническими требованиями.
3. Почему-то автор буквы греческого алфавита иногда пишет то курсивом, то прямым шрифтом, хотя в требованиях технических журналов их полагается всегда писать только прямым шрифтом.

Заключение. Диссертация Осминко Дмитрия Александровича является научно-квалификационной работой, в которой содержится новое решение актуальной научной задачи, имеющей большое значение для машиностроительных производств, и заключающейся в комплексном подходе к обеспечению динамической устойчивости технологической системы механической обработки на основе применения новых методов, позволяющих обеспечивать снижение автоколебательного процесса механической обработки вследствие снижения амплитуды колебаний возникающих в процессе растачивания отверстия в комбинированных деталях из разнородных сталей, что показывает её соответствие требованиям «Положения о присуждении ученых степеней» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет», утвержденного приказом ректора Горного университета от 26.06.2019 № 839адм, а ее автор – Осминко Дмитрий Александрович – заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

Директор Института
машиностроения, материалов и
транспорта, профессор Высшей
школы физики и технологий
материалов д.т.н., профессор

Почтовый адрес организации:

ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого»,
195251, г. Санкт-Петербург, ул. Политехническая, д. 29, 1-й уч. корп. 1

Телефон: +7 (812) 552-76-64

e-mail: popovicha@mail.ru

Попович
Анатолий Анатольевич

