

Сведения о научном руководителе по диссертации

Осминко Дмитрия Александровича

на тему Совершенствование технологии изготовления внутренних цилиндрических поверхностей сварных деталей из разнородных сталей

на соискание ученой степени кандидата технических наук

по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

Фамилия, имя, отчество научного руководителя	Максаров Вячеслав Викторович
Ученая степень	д.т.н
Ученое звание	профессор
Наименование отрасли науки и научной специальности, по которым научным руководителем защищена диссертация	05.02.08 – Технология машиностроения
Основное место работы	
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы научного руководителя	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет»
Занимаемая в организации должность с указанием структурного подразделения	Декан механико-машиностроительного факультета
Адрес организации основного места работы научного руководителя (с почтовым индексом)	199106, г. Санкт-Петербург, 21-я линия, д.2
Телефон, адрес электронной почты и адрес сайта организации основного места работы научного руководителя	+7 (921) 759-35-04 maksarov_vv@pers.spmi.ru
Список основных публикаций научного руководителя в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет	
1. Максаров, В.В. Моделирование динамических процессов механической обработки в среде NI LabVIEW для совершенствования технологии изготовления горных машин / В.В. Максаров, А.Е. Ефимов, Д.А. Осминко // Металлообработка. – 2018.– №1(20). – С. 278–281.	
2. Максаров, В.В. Технологическое обеспечение качества направляющих металлорежущих станков / В.В. Максаров, А.Д. Халимоненко, И.А. Горшков, И.А. Бригаднов // Металлообработка 2019, Т.112, № 4, С.59 – 67.	

3. **Maksarov, V.V.** Technology for the Production of Environment Friendly Tableware / V.V. Maksarov, J.J. Olt, K.K. Soots, T.T. Leemet // Environmental and Climate Technologies, № 2, Т 24, 2020. С 57 – 66
4. **Максаров, В.В.** Совершенствование механической обработки титановых сплавов посредством применения пластического воздействия / В.В. Максаров, А.Е. Ефимов, А.Ю. Важенин // Металлообработка 2019, Т.111, №3, С.20–26.
5. **Максаров, В.В.** Технологическое обеспечение качества направляющих металлорежущих станков / В.В. Максаров, А.Д. Халимоненко, И.А. Горшков, И.А. Бригаднов // Металлообработка 2019, Т.112, № 4, С.59–67.
6. **Максаров, В.В.** Технологические особенности магнитно-абразивной обработки в условиях цифровых технологий / В.В. Максаров, А.И. Кексин, И.А. Филипенко, И.А. Бригаднов // Металлообработка 2019, Т.112, № 4, С.3–10.
7. Olt, J.J. Improving quality of critical tractor parts through dynamic stabilization of manufacturing process on CNC machines / J.J. Olt, **V.V. Maksarov**, А.Е. Efimov // Agronomy Research, № 17, Т 1, 2019. pp. 1146 – 1154

Список основных публикаций научного руководителя в других изданиях за последние 5 лет

1. Патент №191536 Российская Федерация, МКП В23В 29/00. Оправка для растачивания ступенчатых глубоких отверстий в труднообрабатываемых деталях, сваренных из разнородных материалов / **В.В. Максаров**, Д.А. Осминко, Т.С. Голиков, заявитель и патентообладатель Санкт-Петербургский горный университет. – №2019105394; заявл. 26.02.2019; опубл. 12.08.2019. Бюл. №4
2. Патент РФ № 199454 Российская Федерация, МКП В24В 39/02. Устройство для растачивания отверстий в изделиях из коррозионностойких алюминиевых сплавов / **В.В. Максаров**, В.А. Красный, Т.С. Голиков, заявитель и патентообладатель Санкт-Петербургский горный университет. – №2020110211; заявл. 10.03.2020; опубл. 02.09.2020. Бюл. №4
3. **Максаров, В.В.** Повышение точности и качества изготовления в технологическом процессе прецизионных поверхностей гидроцилиндров шахтных крепей на основе локального термического воздействия / В.В. Максаров, Д.Ю. Тимофеев, А.Е. Ефимов // Металлообработка, № 2, 2016. С 35 – 40

4. Красный, В.А. Повышение износостойкости узлов трения скважинных нефтяных насосов с уплотнениями из направленно армированных полимерных композиционных материалов / В.А Красный, **В.В. Максаров** // Химическое и нефтегазовое машиностроение, № 2, 2017. С 34 – 37
5. **Maksarov, V.V.** Method for studying shape of cutting tool by light field recorder / V.V Maksarov, V.E. Makhov // AER-Advances in Engineering Research, № 1, Т 133, 2017. С 452 – 457
6. Осминко, Д.А. Совершенствование технологии изготовления прецизионных поверхностей силовых гидроцилиндров на основе виброустойчивой инструментальной системы / **В.В. Максаров**, П.В. Леонидов, Д.А. Осминко // Труды Международной научно-технической конференции «МТЕТ-2016» 6-7 октября 2016 – СПб.: Санкт-Петербургский Политехнический университет Петра Великого, 2016. – С.264–268.
7. **Максаров, В.В.** Технологические особенности магнитно-абразивной обработки в условиях цифровых технологий / В.В Максаров, А.И. Кексин, И.А. Филипенко, И.А. Бригаднов // Металлообработка 2019, Т.112, № 4, С.3-10.
8. Ольт, Ю. Обеспечение адгезионной прочности газотермических покрытий поршневых колец двигателей карьерного транспорта / Ю. Ольт, **В.В. Максаров**, В.А. Красный //Записки горного института 2019.Vol.235. P.70-77.
9. **Maksarov, V.V.** Specific Features of Friction Mechanisms of Thin-film Coatings of Parts of Mining Machines Working in Fretting Corrosion / V.A. Krasnyy, V.V. Maksarov, // AER-Advances in Engineering Research, № 133, Т 1, 2017. С 445 – 451.
10. **Maksarov, V.V.** Stability analysis of multipoint tool equipped with metal cutting ceramics / V.V. Maksarov., K.G. Matrenichev, A.D. Khalimonenko // IOP Conference Series: Earth and Environmental Science, № 87, Т 8, 2017. С 82030 – 82030.
11. **Maksarov, V.V.** The formation of surface roughness of piston rings for the purpose of improving the adhesion of wear-resistant coatings / V.V. Maksarov, V.A. Krasnyy // Key Engineering Materials, № 736, 2017. С 73 – 78.
12. **Maksarov, V.V.** Increase of wear resistance of friction downhole oil pumps with seals of directionally reinforced polymer composition materials / V.V. Maksarov, V.A. Krasnyy // Chemical and Petroleum Engineering, № 2, 2017. С 34 - 37