

### Сведения о ведущей организации

Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Балтийский государственный технический университет «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова»
Сокращенное наименование организации	БГТУ «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова
Фамилия, имя, отчество руководителя организации	Иванов Константин Михайлович
Должность руководителя организации	Ректор
Почтовый адрес	190005, г. Санкт-Петербург, ул. 1-я Красноармейская, д. 1
Телефон	+7 (812) 316-23-94, 316-30-64
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	<a href="http://voenmeh.ru">voenmeh.ru</a>
Адрес электронной почты	<a href="mailto:komdep@bstu.spb.su">komdep@bstu.spb.su</a>
Основные публикации работников организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет	<p>1. Технологическое обеспечение надёжности поддержания оптимальных параметров процесса глубокого сверления отверстий малых диаметров повышенной относительной длины/ Иванов К.М., Кижняев Ю.И., Немцев Б.А., Яковлев П.Д., Яковлев С.П. // Металлообработка. 2018. № 3 (105). С. 2-8.</p> <p>2. Проектирование операций глубокого сверления отверстий малых диаметров инструментом с внутренним отводом стружки/ Кижняев Ю.И., Немцев Б.А., Яковлев П.Д., Яковлев С.П.// Металлообработка. 2018. № 2 (116). С. 12-23.</p> <p>3. Основные направления внедрения аддитивных технологий в ремонтное производство вооружения и военной техники / Звонцов И.Ф, Серебrenицкий П.П., Тетенькин А.С. // Ремонт. Восстановление. Модернизация. 2017. № 10. С. 12-14.</p> <p>4. Технологические методы управления</p>

качеством в производстве деталей с глубокими отверстиями / Звонцов И.Ф., Серебrenицкий П.П., Иванов К.М., Пономарев Д.А., Говорун И.В. // Металлообработка. 2016. № 4 (94). С. 11-25.

5. Задачи управления технологической системой механической обработки / Васильков Д.В., Тариков И.Я., Александров А.С. // В Сборнике: Новая Наука: история становления, современное состояние, перспективы развития. 2017. С. 27-29

6. Повышение шероховатости поверхностного слоя мягких алюминиевых сплавов/ Ломоносов Ю.В., Васильков Д.В.// Актуальные научные исследования в современном мире. 2020. № 6-1 (62). С. 215-219.

7. Типовая технология изготовления длинномерных труб – цилиндров / Серебrenицкий П.П., Звонцов И.Ф., Пономарев Д.А. // Индустрия. 2016. № 3. С. 30-33.

8. Исследование деформации при продольном выдавливании через канал с изменяющейся формой поперечного сечения / Винник П.М., Иванов К.М., Данилин Г.А., Ремшев Е.Ю., Силаев М.Ю.// Металлург. 2017. № 3. С. 58-63.

9. Динамическая модель процесса образования увода при глубоком сверлении отверстий малого диаметра повышенной относительной длины / Иванов К.М., Яковлев П.Д., Яковлев С.П.// Вестник ИЖГТУ имени М.Т. Калашникова. 2017. № 1 (20). С. 9-12

10. Технология глубокого сверления отверстий малых диаметров с наружным подводом СОЖ / Немцев Б.А., Яковлев П.Д., Яковлев С.П.// Металлообработка. 2015. № 4 (88). С. 19-24.

11. Прогрессивные технологические процессы обработки деталей

гидроцилиндров / Говорун И.В., Звонцов И.Ф., Иванов К.М., Серебrenицкий П.П.// Металлообработка. 2017. № 5 (101). С. 2-8.

12. Технологические остаточные напряжения и их деформирующая способность при обработке резанием / Васильков Д.В., Мезенцев Д.А., Никитин А.В., Бундур Т.М., Тариков И.Я. // Металлообработка. 2018. № 4 (106). С. 2-6.

13 Потери на трение в элементах механических систем привода металлорежущих станков / Васильков Д.В., Александров А.С., Голикова В.В.// Системный анализ и аналитика. 2020. № 1 (12). С. 25-35

14. Vibration stability criterion in assessing the dynamic quality and limiting capabilities of machine tools / Shvetsov I.V., Vasilkov D.V., Tarikov I.Y.// The conference proceedings ISPCIET 2019. Federal State Budgetary Educational Institution of Higher Education "Yaroslav-the-Wise Novgorod State University". 2019. pp. 012049

15. Studying the Deformation During Variable-Channel Direct Extrusion/ Vinnik P.M., Ivanov K.M., Danilin G.A., Remshev E.Y., Silaev M.Y.// Metallurgist. 2017. № 61(4). pp. 223-229.