

ОТЗЫВ

научного руководителя на диссертацию Филипенко Ирины Анатольевны «Технологическое повышение качества кромок листового проката из алюминиевого сплава марки АМц методом магнитно-абразивной обработки» представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

Филипенко Ирина Анатольевна в 2018 году окончила Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет» с присуждением квалификации магистр по специальности 15.04.01 Машиностроение. В 2018 году поступила в очную аспирантуру на кафедру машиностроения по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения.

За период обучения в аспирантуре Филипенко Ирина Анатольевна своевременно сдала кандидатские экзамены на оценку «отлично» и проявила себя квалифицированным специалистом, способным самостоятельно планировать и проводить исследования. Принимала активное участие в международных и всероссийских конференциях и форумах.

В диссертации Филипенко Ирины Анатольевны рассматривается вопрос формирования качества кромок листового проката из алюминиевого сплава марки АМц методом магнитно-абразивной обработки с учетом дальнейшего сваривания.

За период обучения в аспирантуре Филипенко Ирина Анатольевна в установленный срок провела теоретические исследования, в результате которых было предложено применение метода магнитно-абразивной обработки в качестве предварительной операции подготовки кромок алюминиевых изделий перед сваркой; провела теоретические и экспериментальные исследования, в результате которых разработала способ магнитно-абразивной обработки, включающий в себя схему обработки, сочетание рабочих движений, диапазоны технологических факторов и

технологический инструмент; провела экспериментальные исследования применения способа магнитно-абразивной обработки, в результате которых получены регрессионные зависимости шероховатости поверхности, толщины снимаемого материала и удельного съема материала от значений технологических факторов; провела экспериментальные исследования сварки алюминиевых изделий, в результате которых установлено влияние шероховатости поверхности и способа подготовки свариваемых кромок на прочность и дефектность сварного соединения. На основании проведенных исследований даны практические рекомендации по применению способа магнитно-абразивной обработки для формирования качества поверхности кромок листового проката из алюминиевого сплава марки АМц. Предложенный способ защищен патентом РФ.

Основное содержание диссертации полностью соответствует защищаемым положениям. Все этапы исследования выполнены в соответствии с утвержденным планом.

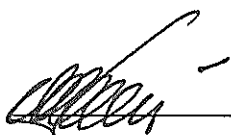
Все результаты теоретических и экспериментальных исследований были получены Филипенко Ириной Анатольевной лично, а их достоверность обусловлена использованием методов математического планирования эксперимента; проведением экспериментальных исследований на установке для магнитно-абразивной обработки, базируемой на фрезерном станке с ЧПУ *Emco Concept Mill 250*; результатами промышленного опробования на производственных предприятиях АО ВО «Электроаппарат» и ООО «ПО «Электромашина», а также апробацией результатов исследований на всероссийский и международных конференциях и публикациями в рецензируемых журналах.

Результаты диссертационной работы в достаточной степени освещены в 13 печатных работах, в том числе в 3 статьях – в изданиях из перечня рецензируемых научных изданий, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук (далее – Перечень ВАК), в 2 статьях - в изданиях, входящих в

международные базы данных и системы цитирования (Scopus); получено 2 патента.

Диссертация «Технологическое повышение качества кромок листового проката из алюминиевого сплава марки АМц методом магнитно-абразивной обработки» представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения, соответствует требованиям раздела 2 «Положения о присуждении ученых степеней» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет», утвержденного приказом ректора Горного университета от 20.05.2021 № 953 адм, а ее автор – Филипенко Ирина Анатольевна – заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения.

Научный руководитель, доктор технических наук (специальность 05.02.08), декан механико-машиностроительного факультета, заведующий кафедрой машиностроения федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет»



Максаров Вячеслав Викторович

«30» марта 2022 г.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет»
199106, г. Санкт-Петербург, Васильевский остров, 21 линия, д. 2.

Телефон: +7(812) 328-8936

e-mail: Maksarov_VV@pers.spmi.ru



Механик отдела
производства  Е.Р. Яновицкая

30 03 2022 г.