

Сведения о научном руководителе по диссертации
Горшкова Ильи Валерьевича

на тему «Повышение качества изготовления высокоточных плоских
контактных поверхностей на основе селективного комплектования
многолезвийного инструмента режущей керамикой»

на соискание ученой степени кандидата технических наук

по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

Фамилия, имя, отчество научного руководителя	Максаров Вячеслав Викторович
Ученая степень	д. т. н.
Ученое звание	Профессор
Наименование отрасли науки и научной специальности, по которым научным руководителем защищена диссертация	05.02.08 Технология машиностроения
Основное место работы	
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы научного руководителя	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет»
Занимаемая в организации должность с указанием структурного подразделения	Декан механико-машиностроительного факультета, заведующий кафедрой машиностроения
Адрес организации основного места работы научного руководителя (с почтовым индексом)	199106, г. Санкт-Петербург, Васильевский остров, 21 линия, д. 2
Телефон, адрес электронной почты и адрес сайта организации основного места работы научного руководителя	Тел.: +7(812) 328-89-36 e-mail: Maksarov_VV@pers.spmi.ru https://spmi.ru/
Список основных публикаций научного руководителя в рецензируемых научных изданиях (ВАК, Scopus, WoS) за последние 5 лет с указанием «Перечень ВАК» или международной базы данных	
1. Olt J., Maksarov V. V. , Krasnyy V. A. Study of bearing units wear resistance of engines career dump trucks, working in fretting corrosion conditions / Journal of Mining Institute, № 235, 2019. pp. 70 - 77. (Scopus). 2. Maksarov V. V., Olt J., Virro I., Arak M. Precision fertilisation technologies for berry plantation / Agronomy Research , № 18, Т 4, 2020. pp. 2797 – 2810. (Scopus).	

3. Olt J., Maksarov V. V. , Makhov V. E. Intelligence Systems for Quality Assessment of Threaded Surfaces and Flaw Monitoring Based on Digital Light Field Recording / Russian Journal of Nondestructive Testing, № 11, T 56, 2020. pp. 915 - 926. (Scopus).
4. Maksarov V. V., Efimov A. E. , Olt J. Improving the quality of hole processing in welded products made of dissimilar materials with a new boring tool / Journal of Advanced Manufacturing Technology, № 1, 2021. С 1 – 16. (Scopus).
5. Maksarov V.V., Vasin S. A. , Keksin A. I. Improving Internal Threaded Surfaces in Highly Loaded Components / Russian Engineering Research, № 10, V 41, 2021. С 944 – 947. (Scopus).
6. Maksarov V.V., Khalimonenko A. D. , Olt J. Improvement of efficiency of metal recycling in metallurgical production / Chernye Metally, № 3, T 1, 2021. С 45 – 51. (Scopus).
7. Maksarov V.V., Lillerand T., Virro I., Olt J. Granulometric parameters of solid blueberry fertilizers and their suitability for precision fertilization / Agronomy, № 11, T 8, 2021. С 1 – 7. (Scopus).
8. Maksarov V.V., Vasin S. A. , Efimov A. E. Dynamic Stabilization in Reaming Internal Surfaces of Welded Components / Russian Engineering Research, № 10, V 41, 2021. С 939- 943. (Scopus).
9. Maksarov V. V. , Makhov V. E. Intelligent systems for monitoring and controlling chip formation when cutting difficult-to-machine materials / Materials Science and Engineering. – 2019. - 012028. (Scopus).
10. Maksarov V. V., Efimov A. E., Keksin A. I. Influence of the Microstructure on the Damping Properties of Stress-Strain Tool Systems in the Processing of Welded Structures from Dissimilar Steels / Journal of Physics. 2021. №1753. pp. 1-8. (Scopus).
11. Максаров В.В., Халимоненко А.Д. Повышение эффективности вторичной переработки металлов в металлургическом производстве / Черные металлы. - 2021. - № 3 (1071). - С. 45-51. (Scopus).
12. Максаров В.В., Кексин А.И. Технологическое повышение качества сложнопрофильных поверхностей методом магнитно-абразивного полирования / Металлообработка. – 2017. - № 1. - С. 47 - 57. (ВАК)
13. Максаров В.В., Ефимов А.И. Вьюшин Р.В. Технологическое обеспечение шероховатости поверхностного слоя на основе моделирования переходных процессов / Металлообработка. – 2017. - № 2. – С. 39 - 46. (ВАК)
14. Максаров В.В., Кексин А.И. Технологическое обеспечение шероховатости резьбовых поверхностей посредством предварительного магнитно-абразивного полирования метчика / Металлообработка. – 2018. - № 2. – С. 35 - 40. (ВАК)
15. Maksarov V.V., Khalimonenko A. D. Quality assurance during milling of precision elements of machines components with ceramic cutting tools / International Review of Mechanical Engineering. – 2018. - № 12, V 5. - pp. 437 – 441. (Scopus)

Список основных публикаций научного руководителя в других изданиях за последние 5 лет

1. Патент № 2693274 Российская Федерация, МПК В24В 31/112 (2006.01). Способ магнитно-абразивной обработки : № 2019106272 : заявл. 05.03.2019 :

- опубл. 02.07.2019 / А.И. Кексин, А.Е. Ефимов; заявитель – СПГУ. – 11 с. : ил.
2. Патент № 2699469 Российская Федерация, МПК В23В 1/00 (2006.01). Способ механической обработки стальной заготовки с дроблением стружки: № 2019112216 : заявл. 22.04.2019 : опубл. 05.09.2019 / А.Е. Ефимов, А.И. Кексин; заявитель – СПГУ. – 12 с. : ил.
3. Патент № 191536 Российская Федерация, МПК В23В 29/00 (2006.01). Оправка для растачивания ступенчатых глубоких отверстий в труднообрабатываемых деталях, сваренных из разнородных материалов: № 2019105394 : заявл. 26.02.2019 : опубл. 12.08.2019 / Д.А. Осминко, Т.С. Голиков; заявитель – СПГУ. – 9 с. : ил.
4. Патент № 2729169 Российская Федерация, МПК G01N27/02 G01R27/02 (2006.01). Устройство для измерения удельного сопротивления полупроводниковых режущих керамических пластин: № 2020105016: заявл. 03.02.2020: опубл. 04.08.2020 / Халимоненко А.Д., Горшков И.В.; заявитель – СПГУ. – 10 с.: ил.
5. Патент № 199454 Российская Федерация, МПК В24В 39/02 (2006.01). Устройство для растачивания отверстий в изделиях из коррозионностойких алюминиевых сплавов: № 2020110211: заявл. 20.03.2020: опубл. 02.09.2020 / Красный В.А., Голиков Т.С.; заявитель – СПГУ. – 8 с.: ил.
6. Патент № 2696512 Российская Федерация, МПК В23В 1/00 (2006.01). Способ механической обработки с дроблением стружки: № 20181183301: заявл. 17.05.2018 : опубл. 02.08.2018 / Д.Ю. Тимофеев, А.Ю. Важенин; заявитель – СПГУ. – 10 с. : ил.