

### Сведения об официальном оппоненте

Фамилия, имя, отчество	Кинжагулов Игорь Юрьевич
Ученая степень	кандидат технических наук
Научная специальность, по которой оппонентом защищена диссертация	05.11.01 – Приборы и методы измерения (механические величины)
Ученое звание	
Полное наименование организации	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский университет ИТМО»
Адрес, телефон, электронная почта	197101, Россия, Санкт-Петербург, Кронверкский проспект, д. 49, литера А kinzhiki@mail.ru +7 812 480-06-11
Должность, структурное подразделение	Преподаватель, факультет систем управления и робототехники
Основные публикации официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не менее 5 публикаций ВАК или Scopus с указанием даты и номера пункта Перечня ВАК* или международной базы данных с учётом соответствия публикации научной специальности диссертации соискателя ученой степени) <a href="https://spmi.ru/recenziruemye-izdaniya">https://spmi.ru/recenziruemye-izdaniya</a>	<p><b>Scopus:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Malyu, V. V. Development of technology for automated non-destructive quality testing of soldered joints of heat exchangers / V.V. Malyu, A.S. Kostyukhin, A.V. Fedorov, I. Y. Kinzhagulov // 2022 International Conference on Information, Control, and Communication Technologies. – 2022. – С. 1–4.</li> <li>2. Kuzivanov, D. Acoustic emission control of fatigue destruction of thin aluminium alloy structures / D. Kuzivanov, K. Stepanova, A. Fedorov, I. Kinzhagulov, A. Kovalevich // 2022 International Conference on Information, Control, and Communication Technologies. – 2022. – С. 1–4.</li> <li>3. Stepanova, K. A. Applying laser-ultrasonic and acoustic-emission methods to nondestructive testing at different stages of deformation formation in friction stir welding / K. A. Stepanova, I.Y. Kinzhagulov, A.S. Kovalevich, D.S. Arshikhin, Y.O. Yakovlev, I.E. Alifanova // Russian Journal of Nondestructive Testing. – 2020. – Т. 56. – № 3. – С. 191–200.</li> <li>4. Stepanova, K. Application of acoustic emission and laser optoacoustics at various stages of defect formation during friction stir</li> </ol>

welding / K. Stepanova, I. Kinzhagulov, Y. Yakovlev // Journal of Physics: Conference Series. – 2019. – T. 1421. – № 1. – C. 012022.

5. Stepanova, K. The results of the defect formation control in welded joints during friction stir welding by acoustic emission / K. Stepanova, I. Kinzhagulov, R. Iuferev, Y. Levkova, A. Kovalevich // IOP Conference Series: Material Sciences and Engineering. – 2019. – T. 666. – № 1. – C. 012010.