

199106, г. Санкт-Петербург,
21-я В.О. линия, д. 2, Санкт-Петербургский
горный университет, Аппарат управления
«Ученый Совет»
Ученому секретарю диссертационного совета
Ефимову А. Е.

Отзыв

на автореферат диссертации Попова Максима Алексеевича «Технологическое обеспечение качества поверхности прецизионных изделий из хладостойких сталей на основе магнитно-абразивной обработки режущего инструмента», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 – «Технология машиностроения»

Работа посвящена решению проблемы технологического обеспечения качества поверхности прецизионных изделий из хладостойких сталей на основе магнитно-абразивной обработки режущего инструмента.

Наращивание темпов развития добывающей промышленности вызывает потребности в увеличении специализированной техники для эксплуатации в районах с низкими температурами. Особенности процессов эксплуатации техники в этих условиях обуславливают специфику применяемых технологических процессов изготовления деталей и узлов, поэтому исследования, направленные на совершенствование технологии механической обработки хладостойких сталей, работающих в условиях климатического холода, являются актуальными.

Научной новизной представленной работы является установление закономерностей влияния технологических факторов магнитно-абразивной обработки на шероховатость поверхности, радиус скругления и удельный съем материала с единицы площади при обработке керамического режущего инструмента, а также установление зависимости влияния шероховатости поверхности и радиуса скругления режущей кромки инструмента на основе режущей керамики, подготовленного способом магнитно-абразивной обработки с различными значениями технологических факторов, на качество и шероховатость прецизионных поверхностей изделий из хладостойких сталей.

Практическая значимость проведенного исследования состоит в разработанном способе крепления сменных многогранных пластин при их магнитно-абразивной обработке, включающем в себя схему закрепления пластин, элементы крепления пластин различных форм и типоразмеров, позволяющий произвести равномерную бездефектную обработку.

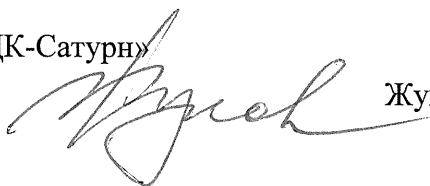
В качестве замечаний к проделанной работе необходимо отнести следующее:

- 1) к сожалению, из автореферата не ясно, почему авторы остановились на выборе магнитно-абразивного порошка «АЛВОПОЛ»;
- 2) к сожалению, не для всех физических величин, приведенных в автореферате, указана размерность, что может затруднить сутевое понимание;
- 3) выводы 1, 9, 10 автореферата имеют констатационный характер.

ОТЗЫВ
ВХ. № 9-326 от 19.09.23
АУ УС

Диссертация «Технологическое обеспечение качества поверхности прецизионных изделий из хладостойких сталей на основе магнитно-абразивной обработки режущего инструмента», представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 – «Технология машиностроения», соответствует требованиям раздела 2 «Положения о присуждении ученых степеней» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет», утвержденного приказом ректора Санкт-Петербургского горного университета от 20.05.2021 №953 адм, а ее автор – Попов Максим Алексеевич – заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. – Технология машиностроения.

Директор по персоналу ПАО «ОДК-Сатурн»
канд. техн. наук



Жукова Светлана Ивановна

Почтовый адрес организации:

ПАО «ОДК-Сатурн»

152903, Ярославская область, г. Рыбинск, пр. Ленина, д. 163

тел. 8 4855 274 114

E-mail: svetlana.zhukova@uec-saturn.ru

Подпись руки директора по персоналу ПАО «ОДК-Сатурн» заверяю:



Начальник ОТДЕЛА
ВОРОНЕЦКАЯ Т. С.

11.09.2023 г.