

Сведения о научном руководителе по диссертации

Попова Максима Алексеевича

на тему «Технологическое обеспечение качества поверхности прецизионных изделий из хладостойких сталей на основе магнитно-абразивной обработки режущего инструмента» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. Технология машиностроения

Фамилия, имя, отчество научного руководителя	Максаров Вячеслав Викторович
Ученая степень	Доктор технических наук
Ученое звание	Профессор
Наименование отрасли науки и научной специальности, по которым научным руководителем защищена диссертация	05.02.08 Технология машиностроения
<b>Основное место работы</b>	
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы научного руководителя	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет»
Занимаемая в организации должность с указанием структурного подразделения	Декан механико-машиностроительного факультета
Адрес организации основного места работы научного руководителя (с почтовым индексом)	199106, г. Санкт-Петербург, Васильевский остров, 21 линия, д. 2
Телефон, адрес электронной почты и адрес сайта организации основного места работы научного руководителя	Тел.: +7 (812) 328-89-36 e-mail: Maksarov_VV@pers.spmi.ru <a href="https://spmi.ru/">https://spmi.ru/</a>
Список основных публикаций научного руководителя в рецензируемых научных изданиях (перечень изданий ВАК, Scopus) за последние 5 лет	
<p>1. Maksarov V.V., Minin A.O., Zakharova V.P. Ensuring surface quality in almn alloy items during high-frequency wave impact boring / Tsvetnye Metally 2023. №4. pp. 90-95. DOI: 10.17580/tsm.2023.04.12 (Scopus).</p> <p>2. Olt J.J., Maksarov V.V., Efimov A.E. Improving the Surface Quality of Titanium-Alloy / Components in Machining Russian Engineering Research. 2023. №43. pp. 319-322. DOI:10.3103/S1068798X23030255 (Scopus).</p> <p>3. Maksarov V.V., Popov M.A., Zakharova V.P. Influence of magnetic-abrasive machining parameters on ceramic cutting tools for technological quality assurance of precision products from cold-resistant steels / Chernye Metally. 2023. №1. pp. 67-73. DOI: 10.17580/chm.2023.01.10 (Scopus).</p>	

4. Olt J.J., Maksarov V.V., Petrishin G.V., Panteleyenkov E.F., Liskovich M.I. Magnetic Abrasive Machining of Hard Workpieces by New Diffusion-Alloyed / Materials Russian Engineering Research. 2023. №43. pp. 314-318. DOI: 10.3103/S1068798X23030243 (Scopus).
5. Brigadnov I.A., Maksarov V.V., Olt J.J. Optimal Acceleration or Braking of Massive Flywheels at the Strength Limit / Mechanics of Solids. 2023. №58. pp. 404-414. (Scopus).
6. Maksarov V.V., Maksimov D.D., Sinyukov M.S. Quality control of complex contour surfaces in aluminium alloy items during magnetic abrasive finishing / Tsvetnye Metally. 2023. №4. pp. 96-102. DOI: 10.17580/tsm.2023.04.13 (Scopus).
7. Maksarov V.V., Gorshkov I.V., Khalimonenko A.D. Improvement of the performance of a multi-blade tool based on selective equipment with cutting ceramics / Chernye Metally. 2022. №6. pp. 75-80. 10.17580/chm.2022.06.12 (Scopus).
8. Maksarov V.V., Efimov A.E., Olt J.J. Improving the quality of hole processing in welded products made of dissimilar materials with a new boring tool / International Journal of Advanced Manufacturing Technology. 2022. №3. pp. 1027-1042. 10.1007/s00170-021-07975-7 (Scopus).
9. Maksarov V.V., Keksin A.I., Filipenko I.A. Influence of magnetic-abrasive processing on roughness of flat products made of ams grade aluminum alloy / Chernye Metally. 2022. №7. pp. 82-87 (Scopus).
10. Максаров В.В., Минин А.О., Романов П.И., Никифоров И.П. Влияние высокочастотного волнового воздействия в системе инструментального оснащения на качество обработки коррозионностойких алюминиевых сплавов / Металлообработка. 2022. №5. pp. 32-40. DOI 10.25960/мо.2022.5-6.32 (Scopus).
11. Максаров В.В., Кексин А.И., Щеглова Р.А., Бригаднов И.А., Никифоров И.П. Влияние угла наклона полюсных наконечников при магнитно-абразивном полировании на качество резьбовой поверхности замкового соединения буровой штанги / Металлообработка. 2022. №5. pp. 41-47. DOI 10.25960/мо.2022.5-6.41 (ВАК №1499 ред. 21.10.2022 г.)
14. Maksarov V.V., Vasin S.A., Efimov A.E. Dynamic Stabilization in Reaming Internal Surfaces of Welded Components / Russian Engineering Research. 2021. №10. pp. 939-943. ISSN 1068-798X (Scopus).
15. Maksarov V.V., Khalimonenko A.D., Olt J.J. Improvement of efficiency of metal recycling in metallurgical production / Chernye Metally. 2021. №3. pp. 45-51. (Scopus).
16. Maksarov V.V., Vasin S.A., Keksin A.I. Improving Internal Threaded Surfaces in Highly Loaded Components / Russian Engineering Research. 2021. №10. pp. 944-947. ISSN 1068-798X (Scopus).
17. Maksarov V.V., Efimov A.E., Olt J.J. Improving the quality of hole processing in welded products made of dissimilar materials with a new boring tool / Journal of Advanced Manufacturing Technology. 2021. №1. pp. 1-16. <https://doi.org/10.1007/s00170-021-07975-7> (Scopus).

18. Maksarov V.V, Efimov A.E., Keksin A.I. Influence of the Microstructure on the Damping Properties of Stress-Strain Tool Systems in the Processing of Welded Structures from Dissimilar Steels / Materials Science Forum. 2021. №1022. pp. 7-16. doi:10.4028/www.scientific.net/MSF.1022.7 (Scopus).
19. Alekseeva L.B., Maksarov V.V. Modeling of the molten glass formation zone as a viscoelastic medium / Journal of Physics: Conference Series. 2021. №1753. pp. 1-8. doi:10.1088/1742-6596/1753/1/012066 (Scopus).
20. Maksarov V.V., Krasnyy V.A., Klochkov D.A. Modeling wear process of oil scraper piston rings with pyrolytic chromium coating / Journal of Physics: Conference Series. 2021. №1753. pp. 1-7. doi:10.1088/1742-6596/1753/1/012030 (Scopus).
21. Maksarov V.V., Krasnyy V.A., Maksimov D.D. Improving the Wear Resistance of Piston Rings of Internal Combustion Engines when Using Ion-Plasma Coatings / Key Engineering Materials. 2020. №854. pp. 133-139. doi:10.4028/www.scientific.net/KEM.854.133 (Scopus).
22. Olt J.J, Maksarov V.V., Makhov V.E. Intelligence Systems for Quality Assessment of Threaded Surfaces and Flaw Monitoring Based on Digital Light Field Recording / Russian Journal of Nondestructive Testing. 2020. №11. pp. 915-926. DOI 10.1134/S1061830920110054 (Scopus).
23. Maksarov V.V., Makhov V.E. Reduction of defects in the process of formation of precision surfaces of titanium alloy products / Journal of Physics: Conference Series. 2020. №1661. pp. 2-6. (Scopus).
24. Maksarov V.V., Olt J.J., Soots K.K., Leemet T.T. Technology for the Production of Environment Friendly Tableware / Environmental and Climate Technologies. 2020. №2. pp. 57-66. doi.org/10.2478/rtuct-2020-0054 (Scopus).
25. Maksarov V.V., Makhov V.E. Intelligent systems for monitoring and controlling chip formation when cutting difficult-to-machine materials / IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering. 2019. №560. pp. 2-7 (Scopus).
26. Olt J.J., Maksarov V.V., Krasnyy V.A. Study of bearing units wear resistance of engines career dump trucks, working in fretting corrosion conditions / Journal of Mining Institute. 2019. №235. pp. 70-77. (Scopus).
27. Максаров В.В., Ефимов А.Е., Важенин А.Ю. Совершенствование технологии механической обработки титановых сплавов посредством применения предварительного пластического воздействия / Metalloobrabotka. 2019. №3. pp. 20-26. (ВАК №1313 ред. 18.07.2019 г.)
28. Максаров В.В., Кексин А.И., Филипенко И.А., Бригаднов И.А. Технологические особенности магнитно-абразивной обработки в условиях цифровых технологий / Metalloobrabotka. 2019. №4. pp. 3-10. (ВАК №1321 ред. 15.10.2019 г.)

Список основных публикаций научного руководителя в других изданиях за последние 5 лет

1. Патент № 212068 Российская Федерация, МПК В23Q 3/06 (2006.01), МПК В23Р 15/28 (2006.01). Устройство для крепления режущих пластин: №2022103148: заявл. 09.02.2022: опубл. 05.07.2022 / В.В. Максаров, А.И. Кексин, А.Д. Халимоненко, М.А. Попов; заявитель СПГУ. – 9 с.: ил

2. Патент № 2693274 Российская Федерация, МПК В24В 31/112 (2006.01).  
Способ магнитно-абразивной обработки : № 2019106272 : заявл. 05.03.2019 :  
опубл. 02.07.2019 / А.И. Кексин, А.Е. Ефимов; заявитель – СПГУ. – 11 с. : ил.
3. Патент № 2699469 Российская Федерация, МПК В23В 1/00 (2006.01).  
Способ  
механической обработки стальной заготовки с дроблением стружки: №  
2019112216 : заявл. 22.04.2019 : опубл. 05.09.2019 / А.Е. Ефимов, А.И.  
Кексин;  
заявитель – СПГУ. – 12 с. : ил.
4. Патент № 191536 Российская Федерация, МПК В23В 29/00 (2006.01).  
Оправка для растачивания ступенчатых глубоких отверстий в  
труднообрабатываемых деталях, сваренных из разнородных материалов: №  
2019105394 : заявл. 26.02.2019 : опубл. 12.08.2019 / Д.А. Осминко, Т.С.  
Голиков; заявитель – СПГУ. – 9 с. : ил.
5. Патент № 2729169 Российская Федерация, МПК G01N27/02 G01R27/02  
(2006.01). Устройство для измерения удельного сопротивления  
полупроводниковых режущих керамических пластин: № 2020105016: заяв.  
03.02.2020: опубл. 04.08.2020 / Халимоненко А.Д., Горшков И.В.; заявитель –  
СПГУ. – 10 с.: ил.
6. Патент № 199454 Российская Федерация, МПК В24В 39/02 (2006.01).  
Устройство для растачивания отверстий в изделиях из коррозионностойких  
алюминиевых сплавов: № 2020110211: заяв. 20.03.2020: опубл. 02.09.2020 /  
Красный В.А., Голиков Т.С.; заявитель – СПГУ. – 8 с.: ил.