

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации
Григорьева Егора Витальевича

«Обоснование метода контроля влияния упрочняющих обработок сварных соединений на основе результатов регистрации сигналов акустической эмиссии», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.2.8. Методы и приборы контроля и диагностики материалов, изделий, веществ и природной среды

Актуальность темы. Сварные соединения являются ресурсоопределяющими элементами технических объектов, работающих в условиях повторно-переменных нагрузок. Характеристики длительной прочности определяют состояние этих элементов и сказываются на показателях их долговечности. В процессе эксплуатационных деталей, элементов конструкций, работающих в условиях повторно-переменных нагрузок, возникают разрывы сварных стыков, вследствие развития в них опасных дефектов. В этой связи возникает необходимость совершенствования методов контроля и диагностики сварных соединений, первичные параметры которых связываются с показателями состояния, обеспечивающими надежность и безопасность технических объектов. Одним из эффективных и перспективных способов повышения сопротивляемости разрушению сварных соединений является использование упрочняющих обработок с целью повышения прочностных характеристик.

Изложенное выше позволяет сделать заключение, что диссертационная работа Григорьева Е.В. направления на решение актуальной научно-технической задачи, обеспечивающей повышение эффективности контроля сварных соединений.

Целью диссертационной работы является обоснование информативных параметров и алгоритма обработки регистрации сигналов акустической эмиссии для совершенствования контроля сварных соединений, подвергнутых влиянию упрочняющих обработок.

Научная новизна, теоретическая и практическая значимость, а также достоверность полученных в работе результатов не вызывают сомнений.

ОТЗЫВ

ВХ. № 9-410 от 17.09.24
АУ УС

Диссертация состоит из введения, четырех глав, заключения, списка использованной литературы и приложений.

Материалы диссертации опубликованы в 6 работах, в том числе 1 статья в рецензируемом журнале, включенном в перечень ВАК, из них 2 статьи проиндексированы в базах данных Scopus и WoS, 1 патент РФ и 2 статьи в других публикациях.

По автореферату имеется замечание:

В Заключении по диссертационной работе было бы желательно привести количественные характеристики исследуемых параметров, в том числе долговечности сварных соединений.

Диссертационная работа выполнена на актуальную тему, является целостной и законченной научно-исследовательской работой, вносит существенный вклад в решение важной научно-технической проблемы.

Таким образом, диссертация по объему выполненных научных исследований, актуальности, теоретической и практической значимости полученных результатов соответствует требованиям к кандидатским диссертациям «Положения о присуждения учёных степеней», а ее автор – Григорьев Егор Витальевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.2.8. Методы и приборы контроля и диагностики материалов, изделий, веществ и природной среды.



Энгель Рафикович Галимов

Галимов Энгель Рафикович, доктор технических наук, профессор, Заслуженный деятель науки Республики Татарстан, заведующий кафедрой «Материаловедение, сварка и производственная безопасность» Казанского национального исследовательского технического университета им. А.Н. Туполева - КАИ

420111, г. Казань, ул. К. Маркса, дом 10, КНИТУ - КАИ

Тел. (8432)231-97-60 e-mail: kstu-material@mail.ru

шифр специальности: 02.00.16 – Химия и технология композиционных материалов

Отзыв составлен 11 сентября 2024 года

Подпись
заверяю. Начальник управления
делопроизводства и контроля

Я, Галимов Энгель Рафикович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертационной работы Григорьева Егора Витальевича, и их дальнейшую обработку.

