



Астринсплав СК

Изготовление и поставка
бронзового металлопроката и
готовых изделий

www.asak.ru

ООО «Астринсплав СК»
ИНН 7813612193 КПП 781301001
ОГРН 1187847139590
р/с 40702810580040000464

Банк Ф. ОПЕРУ БАНКА ВТБ (ПАО) В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ
к/с 30101810200000000704, БИК 044030704

197101, г. Санкт-Петербург, вн. тер. г. муниципальный
округ Посадский, ул. Мира, д. 30 литера Г, ком. 74.

Ученому секретарю диссертационного
совета ГУ.6 Горного университета

Устинову Д.А.

199106, г. Санкт-Петербург,

21-я В.О. линия, д.2, ауд. 1171 а.

О Т З Ы В

на автореферат диссертации Горбунова Антона Евгеньевича на тему: «Методы и средства вихретокового контроля нахлесточных паяных соединений электрических машин», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.2.8. Методы и приборы контроля и диагностики материалов, изделий, веществ и природной среды.

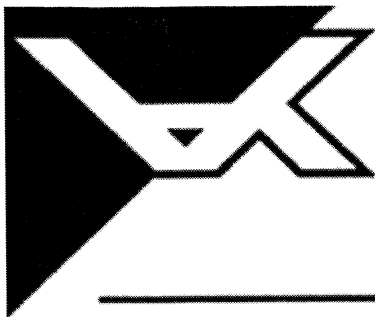
В производстве и ремонте турбогенераторов особое внимание уделяется качеству паяных соединений токоведущих шин. Практика показывает, что неполный пропай является одним из основных причин выхода машин из строя. Существующие способы контроля не позволяют выявлять внутренние дефекты пайки нахлесточных паяных соединений, поэтому исследования, направленные на создание эффективного метода контроля степени пропаянности нахлесточных соединений, безусловно актуальны.

Автором предложены оригинальная конструкция вихретокового преобразователя и методика контроля, учитывающая широкий перечень мешающих параметров и условия проведения контроля. Предложенные решения подтверждены серией экспериментов и испытаний и обеспечивают заявленную погрешность измерения в 5%, что имеет несомненную значимость для энергетической отрасли.

Следует отметить, что автором в перечне важных мешающих параметров указано отклонение паяного соединения по толщине, при этом не указываются отклонения от параллельности, отклонение толщины слоя припоя и прочие возможные факторы, влияющие на геометрию контролируемого объекта.

ОТЗЫВ

ВХ.АВ-246 от 17.09.21
АВ УС



Астринсплав СК

Изготовление и поставка
бронзового металлопроката и
готовых изделий

www.assk.ru

ООО «Астринсплав СК»

ИНН 7813612193 КПП 781301001

ОГРН 1187847139590

р/с 40702810580040000464

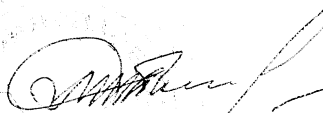
Банк Ф. ОПЕРУ БАНКА ВТБ (ПАО) В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ
к/с 30101810200000000704, БИК 044030704

197101, г. Санкт-Петербург, вн. тер. г. муниципальный
округ Посадский, ул. Мира, д. 30 литера Г, ком. 74.

Указанное замечание не снижает общей положительной оценки представленной диссертации как научно-квалификационной работы, в которой предложены и обоснованы новые научно-технические решения.

Диссертация **Горбунова Антона Евгеньевича** на тему «Методы и средства вихретокового контроля нахлесточных паяных соединений электрических машин», представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.2.8. Методы и приборы контроля и диагностики материалов, изделий, веществ и природной среды полностью отвечает требованиям раздела 2 «Положения о присуждении ученых степеней» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет императрицы Екатерины II», утвержденного приказом ректора Санкт-Петербургского горного университета Екатерины II от 20.05.2021 № 953 адм, а ее автор **Горбунов Антон Евгеньевич** заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.2.8. Методы и приборы контроля и диагностики материалов, изделий, веществ и природной среды.

Генеральный директор




М.А. Пономарев

Коммерческий директор

Э.П. Бляндур

Сведения об организации:

ООО «Астринсплав СК»

Почтовый адрес: 197101, г. Санкт-Петербург, ул. Мира, д. 30 литера Г, ком. 74.

Официальный сайт в сети Интернет: assk.ru

эл. почта: assk@assk.ru