

Сведения о научном руководителе по диссертации  
Карениной Радмилы Алексеевны на тему «Технологическое обеспечение  
качества резьбовых поверхностей замковых соединений буровых штанг  
финишной магнитно-абразивной обработкой» на соискание ученой степени  
кандидата технических наук по специальности 2.5.6. Технология  
машиностроения

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Фамилия, имя, отчество научного<br>руководителя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Максаров Вячеслав Викторович                                                                                                                                          |
| Ученая степень                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Доктор технических наук                                                                                                                                               |
| Ученое звание                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Профессор                                                                                                                                                             |
| Наименование отрасли науки и<br>научной специальности, по которым<br>научным руководителем защищена<br>диссертация                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 05.02.08 – Технология<br>машиностроения                                                                                                                               |
| Основное место работы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                       |
| Полное наименование организации,<br>являющейся основным местом<br>работы научного руководителя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Федеральное государственное<br>бюджетное образовательное<br>учреждение высшего образования<br>"Санкт-Петербургский горный<br>университет императрицы Екатерины<br>II" |
| Занимаемая в организации должность<br>с указанием структурного<br>подразделения                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Декан механико-<br>машиностроительного факультета                                                                                                                     |
| Адрес организации основного места<br>работы научного руководителя (с<br>почтовым индексом)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 199106, Санкт-Петербург,<br>Васильевский остров, 21 линия д.2                                                                                                         |
| Телефон, адрес электронной почты и<br>адрес сайта организации основного<br>места работы научного руководителя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Тел.: +7 (812) 328-82-15<br>email: Maksarov_VV@pers.spmi.ru<br><a href="https://spmi.ru/">https://spmi.ru/</a>                                                        |
| Список основных публикаций научного руководителя в рецензируемых<br>научных изданиях (перечень изданий ВАК, Scopus) за последние 5 лет                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                       |
| <p>1. 1. Maksarov V.V., Karenina R.A., Sinyukov M.S. Improving the technology of finishing abrasive treatment in a magnetic field of the threaded surface of a lock joint made of structural alloy steel for drill pipes // Chernye Metally. – 2024. №9. – pp. 65-70. DOI: 10.17580/chm.2024.09.10 (<b>Scopus</b>);</p> <p>2. Maksarov V.V., Minin A.O., Zakharova V.P. Ensuring surface quality in almn alloy items during high-frequency wave impact boring / Tsvetnye Metally 2023. №4. pp. 90-95. DOI: 10.17580/tsm.2023.04.12 (<b>Scopus</b>);</p> <p>3. Maksarov V. V., Klochkov D. A. Features of the distribution of magnetic induction during magnetic-abrasive processing of synchronizers made of structural alloy steel / Chernye Metally, № 7, 2023. pp. 78 – 85. DOI: 10.17580/chm.2023.07.10 (<b>Scopus</b>);</p> |                                                                                                                                                                       |

4. Olt J.J., Maksarov V.V., Efimov A.E. Improving the Surface Quality of Titanium-Alloy Components in Machining / Russian Engineering Research. 2023. №43. pp. 195-198. DOI:10.3103/1068798X23030255 (**Scopus**);
5. Maksarov V.V., Popov M.A., Zakharova V.P. Influence of magnetic-abrasive machining parameters on ceramic cutting tools for technological quality assurance of precision products from cold-resistant steels / Chernye metally. 2023. №1. pp. 67-73. DOI: 10.17580/chm.2023.01.10 (**Scopus**);
6. Olt J.J., Maksarov V.V., Petrishin G.V., Panteleyenkov E.F., Liskovich M.I. Magnetic Abrasive Machining of Hard Workpieces by New Diffusion-Alloyed / Materials Russian Engineering Research. 2023. №43. pp. 314-318. DOI: 10.3103/S1068798X23030243 (**Scopus**);
7. Brigadnov I.A., Maksarov V.V., Olt J.J. Optimal Acceleration or Braking of Massive Flywheels at the Strength Limit / Mechanics of Solids. 2023. №58. pp. 404-414. (**Scopus**);
8. Panteleenko F. Fast Magnetic Abrasive Finishing with Diffusionally Alloyed Powder / F. Panteleenko, G. Petrishin, V. Maksarov, D. Maksimov / Russian Engineering Research. – 2023. – Vol. 43. – No. 4 – P. 470-473. DOI: 10.3103/S1068798X23050179 (**Scopus**);
9. Maksarov V.V., Maksimov D.D., Sinyukov M.S. Quality control of complex contour surfaces in aluminium alloy items during magnetic abrasive finishing / Tsvetnye Metally. 2023. №4. pp. 96-102. DOI: 10.17580/tsm.2023.04.13 (**Scopus**);
10. Maksarov V.V., Gorshkov I.V., Khalimonenko A.D. Improvement of the performance of a multi-blade tool based on selective equipment with cutting ceramics / Chernye Metally. 2022. №6. pp. 75-80. 10.17580/chm.2022.06.12 (**Scopus**);
11. Maksarov V.V., Efimov A.E., Olt J.J. Improving the quality of hole processing in welded products made of dissimilar materials with a new boring tool / International Journal of Advanced Manufacturing Technology. 2022. №3. pp. 1027-1042.10.1007/s00170-021-07975-7 (**Scopus**);
12. Maksarov V.V., Keksin A.I., Filipenko I.A. Influence of magnetic-abrasive processing on roughness of flat products made of amts grade aluminum alloy / Chernye Metally. 2022. №7. pp. 82-87 (**Scopus**);
13. Максаров В.В., Минин А.О., Романов П.И., Никифоров И.П. Влияние высокочастотного волнового воздействия в системе инструментального оснащения на качество обработки коррозионностойких алюминиевых сплавов / Металлообработка. 2022. №5. pp. 32-40. DOI 10.25960/mo.2022.5-6.32 (**БАК №1499 от 21.10.2022**);
14. Максаров В.В., Кексин А.И., Щеглова Р.А., Бригаднов И.А., Никифоров И.П. Влияние угла наклона полюсных наконечников при магнитно-абразивном полировании на качество резьбовой поверхности замкового соединения буровой штанги / Металлообработка. 2022. №5. pp. 41-47. DOI 10.25960/mo.2022.5-6.41 (**БАК №1499 от 21.10.2022**);

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>15. Maksarov V.V., Vasin S.A., Efimov A.E. Dynamic Stabilization in Reaming Internal Surfaces of Welded Components / Russian Engineering Research. 2021. №10. pp. 939-943. ISSN 1068-798X (<b>Scopus</b>);</p> <p>16. Maksarov V.V., Khalimonenko A.D., Olt J.J. Improvement of efficiency of metal recycling in metallurgical production / Chernye Metally. 2021. №3. pp. 45-51. (<b>Scopus</b>);</p> <p>17. Maksarov V.V., Vasin S.A., Keksin A.I. Improving Internal Threaded Surfaces in Highly Loaded Components / Russian Engineering Research. 2021. №10. pp. 944-947. ISSN 1068-798X (<b>Scopus</b>);</p> <p>18. Maksarov V.V., Efimov A.E., Olt J.J. Improving the quality of hole processing in welded products made of dissimilar materials with a new boring tool / Journal of Advanced Manufacturing Technology. 2021. №1. pp. 1-16. DOI:10.1007/s00170-021-07975-7 (<b>Scopus</b>);</p> <p>19. Maksarov V.V., Efimov A.E., Keksin A.I. Influence of the Microstructure on the Damping Properties of Stress-Strain Tool Systems in the Processing of Welded Structures from Dissimilar Steels / Materials Science Forum. 2021. №1022. pp. 7-16. DOI:10.4028/www.scientific.net/MSF.1022.7 (<b>Scopus</b>);</p> <p>20. Alekseeva L.B., Maksarov V.V. Modeling of the molten glass formation zone as a viscoelastic medium / Journal of Physics: Conference Series. 2021. №1753. pp. 1-8. DOI:10.1088/1742-6596/1753/1/012066 (<b>Scopus</b>);</p> <p>21. Maksarov V.V., Krasnyy V.A., Klochkov D.A. Modeling wear process of oil scraper piston rings with pyrolytic chromium coating / Journal of Physics: Conference Series. 2021. №1753. pp. 1-7. DOI:10.1088/1742-6596/1753/1/012030 (<b>Scopus</b>);</p> <p>22. Maksarov V.V., Krasnyy V.A., Maksimov D.D. Improving the Wear Resistance of Piston Rings of Internal Combustion Engines when Using Ion-Plasma Coatings / Key Engineering Materials. 2020. №854. pp. 133-139. DOI:10.4028/www.scientific.net/KEM.854.133 (<b>Scopus</b>);</p> <p>23. Olt J.J., Maksarov V.V., Makhov V.E. Intelligence Systems for Quality Assessment of Threaded Surfaces and Flaw Monitoring Based on Digital Light Field Recording / Russian Journal of Nondestructive Testing. 2020. №11. pp. 915-926. DOI 10.1134/S1061830920110054 (<b>Scopus</b>);</p> <p>24. Maksarov V.V., Makhov V.E. Reduction of defects in the process of formation of precision surfaces of titanium alloy products / Journal of Physics: Conference Series. 2020. №1661. pp. 2-6. (<b>Scopus</b>);</p> <p>25. Maksarov V.V., Olt J.J., Soots K.K., Leemet T.T. Technology for the Production of Environment Friendly Tableware / Environmental and Climate Technologies. 2020. №2. pp. 57-66. doi.org/10.2478/rtuect-2020-0054 (<b>Scopus</b>);</p> |
| <p>Список основных публикаций научного руководителя в других изданиях за последние 5 лет</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <p>1. Патент № 2787289 С1 Российская Федерация, МПК В23В 1/00, В23Р 23/04, В23В 25/00. Способ растачивания отверстий в изделиях из коррозионностойких алюминиевых сплавов: № 2022115926: заявл. 14.06.2022: опубл. 09.01.2023 / В. В. Максаров, А. Е. Ефимов, А. О. Минин; заявитель Санкт-Петербургский горный университет;</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

2. Патент № 2787597 С1 Российская Федерация, МПК В24В 31/112. Способ магнитно-абразивной обработки сложнопрофильных поверхностей и устройство для его осуществления: № 2022108066: заявл. 28.03.2022: опубл. 11.01.2023 / В. В. Максаров, А. И. Кексин, Д. Д. Максимов, В. Г. Куфаев; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.
3. Патент № 2797796 С1 Российская Федерация, МПК В24В 31/00. Способ магнитно-абразивной обработки замкового соединения буровой штанги: № 2022128603: заявл. 03.11.2022: опубл. 08.06.2023 / В. В. Максаров, А. И. Кексин, Р. А. Щеглова; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.
4. Патент № 2800274 С1 Российская Федерация, МПК В24В 31/00. способ магнитно-абразивной обработки: № 2023105979: заявл. 15.03.2023: опубл. 19.07.2023 / В. В. Максаров, А. И. Кексин, И. А. Филипенко [и др.]; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.
5. Патент № 2802926 С1 Российская Федерация, МПК В24В 31/112. Устройство для магнитно-абразивной обработки конусных поверхностей сопрягаемых изделий: № 2023101148: заявл. 20.01.2023: опубл. 05.09.2023 / В. В. Максаров, А. И. Кексин, И. А. Филипенко, Д. А. Клочков; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.
6. Патент № 2804202 С1 Российская Федерация, МПК В23В 1/00. Способ механической обработки стальной заготовки аустенитного класса с дроблением стружки: № 2023101748: заявл. 27.01.2023: опубл. 26.09.2023 / В. В. Максаров, В. Д. Нгуен, А. Е. Ефимов; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.
7. Патент № 2764449 С1 Российская Федерация, МПК В23В 1/00. способ механической обработки стальной заготовки с дроблением стружки: № 2021121296: заявл. 19.07.2021: опубл. 17.01.2022 / В. В. Максаров, А. Е. Ефимов; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.