

Сведения о научном руководителе по диссертации
Минина Александра Олеговича на тему «Технологическое обеспечение
качества растачиваемых поверхностей изделий из коррозионностойких
алюминиевых сплавов на основе высокочастотного волнового воздействия» на
соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6.
Технология машиностроения

Фамилия, имя, отчество научного руководителя	Максаров Вячеслав Викторович
Ученая степень	Доктор технических наук
Ученое звание	Профессор
Наименование отрасли науки и научной специальности, по которым научным руководителем защищена диссертация	05.03.01 - Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки
Основное место работы	
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы научного руководителя	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Санкт-Петербургский горный университет императрицы Екатерины II"
Занимаемая в организации должность с указанием структурного подразделения	Декан механико- машиностроительного факультета
Адрес организации основного места работы научного руководителя (с почтовым индексом)	199106, Санкт-Петербург, 21-яВ.О. линия, д.2
Телефон, адрес электронной почты и адрес сайта организации основного места работы научного руководителя	Тел.: +7 (812) 328-82-15 email: Maksarov_VV@pers.spmi.ru https://spmi.ru/
Список основных публикаций научного руководителя в рецензируемых научных изданиях (перечень изданий ВАК, Scopus) за последние 5 лет	
1. Максаров В.В. Применение высокочастотного волнового воздействия для технологического обеспечения качества расточных поверхностей изделий из коррозионностойких алюминиевых сплавов / В.В. Максаров, А.О. Минин, Д.В. Васильков // Цветные металлы. – 2025. – № 1. – С. 76-83. - DOI: 10.17580/tsm.2025.01.11. (ВАК-МБД (CA(pt), Scopus)№1195 ред. 31.12.2023); 2. Maksarov V.V., Karenina R.A., Sinyukov M.S. Improving the technology of finishing abrasive treatment in a magnetic field of the threaded surface of a lock joint made of structural alloy steel for drill pipes // Chernye Metally. – 2024. №9. – pp. 65-70. DOI: 10.17580/chm.2024.09.10 (ВАК-МБД (CA(pt), Scopus) №1203 ред. 31.12.2023); 3. Maksarov V.V., Minin A.O., Zakharova V.P. Ensuring surface quality in	

alumn alloy items during high-frequency wave impact boring / Tsvetnye Metally 2023. №4. pp. 90-95. DOI: 10.17580/tsm.2023.04.12 (**БАК-МБД (CA(pt), Scopus)№1118 ред. 25.12.2022**);

4. Maksarov V.V., Klochkov D.A. Features of the distribution of magnetic induction during magnetic-abrasive processing of synchronizers made of structural alloy steel // Chernye Metally.2023.№ 7. pp. 78 – 85. DOI: 10.17580/chm.2023.07.10 (**БАК-МБД (CA(pt), Scopus)№1126 ред. 30.12.2022**);

5. Olt J.J., Maksarov V.V., Efimov A.E. Improving the Surface Quality of Titanium-Alloy Components in Machining // Russian Engineering Research. 2023. Vol.43. pp. 195-198. DOI:10.3103/1068798X23030255 (**БАК-МБД (Scopus, Springer) №234 ред. 30.12.2022**);

6. Maksarov V.V., Popov M.A., Zakharova V.P. Influence of magnetic-abrasive machining parameters on ceramic cutting tools for technological quality assurance of precision products from cold-resistant steels // Chernye metally. 2023. №1. pp. 67-73. DOI: 10.17580/chm.2023.01.10 (**БАК-МБД (CA(pt), Scopus)№1118 ред. 25.12.2022**);

7. Olt J.J., Maksarov V.V., Petrishin G.V., Panteleyenkov E.F., Liskovich M.I. Magnetic Abrasive Machining of Hard Workpieces by New Diffusion-Alloyed // Russian Engineering Research. 2023. Vol. 43. pp. 190-194. DOI:10.3103/S1068798X23030243 (**БАК-МБД (Scopus, Springer) №234 ред. 30.12.2022**);

8. Brigadnov I.A., Maksarov V.V., Olt J.J. Optimal Acceleration or Braking of Massive Flywheels at the Strength Limit // Mechanics of Solids. 2023. Vol. 58. pp. 404-414. (**БАК-МБД (Scopus (a), WoS (a), zbMATH (a) №634 ред. 30.12.2022**);

9. Panteleenko F. Fast Magnetic Abrasive Finishing with Diffusionally Alloyed Powder / F. Panteleenko, G. Petrishin, V. Maksarov, D. Maksimov // Russian Engineering Research. – 2023. – Vol. 43, No. 4 – P. 470-473. DOI: 10.3103/S1068798X23050179 (**БАК-МБД (Scopus, Springer) №234 ред. 30.12.2022**);

10. Maksarov V.V., Maksimov D.D., Sinyukov M.S. Quality control of complex contour surfaces in aluminium alloy items during magnetic abrasive finishing //Tsvetnye Metally. 2023. №4. pp. 96-102. DOI: 10.17580/tsm.2023.04.13 (**БАК-МБД (CA(pt), Scopus)№1118 ред. 25.12.2022**);

11. Maksarov V.V., Gorshkov I.V., Khalimonenko A.D. Improvement of the performance of a multi-blade tool based on selective equipment with cutting ceramics // Chernye Metally. 2022. №6. pp. 75-80. DOI: 10.17580/chm.2022.06.12(**БАК-МБД (CA(pt), Scopus)№1128 ред. 12.04.2022**);

12. Maksarov V.V., Efimov A.E., Olt J.J. Improving the quality of hole processing in welded products made of dissimilar materials with a new boring tool // International Journal of Advanced Manufacturing Technology. 2022. №3. pp. 1027- DOI: 1042.10.1007/s00170-021-07975-7 (**Scopus**);

13. Maksarov V.V., Keksin A.I., Filipenko I.A. Influence of magnetic-abrasive processing on roughness of flat products made of amts grade aluminum alloy //Chernye Metally. 2022. №7. pp. 82-87 (**БАК-МБД (CA(pt), Scopus)№1128**

ред. 12.04.2022);

14. Максаров В.В., Минин А.О., Романов П.И., Никифоров И.П. Влияние высокочастотного волнового воздействия в системе инструментального оснащения на качество обработки коррозионностойких алюминиевых сплавов // Металлообработка. 2022. №5. с. 32-40. DOI: 10.25960/mo.2022.5-6.32 (**БАК №1499 от 21.10.2022**);

15. Максаров В.В. Применение ультразвуковых колебаний при механической обработке труднообрабатываемых материалов / В.В. Максаров, А.О. Минин, И.А. Бригаднов // Металлообработка. – 2021. – № 3(123). – С. 13-21. – DOI: 10.25960/mo.2021.3.13. (**БАК № 1421 ред. 21.04.2021**);

16. Максаров В.В., Кексин А.И., Щеглова Р.А., Бригаднов И.А., Никифоров И.П. Влияние угла наклона полюсных наконечников при магнитно-абразивном полировании на качество резьбовой поверхности замкового соединения буровой штанги // Металлообработка. 2022. №5. с. 41-47. DOI: 10.25960/mo.2022.5-6.41 (**БАК №1499 от 21.10.2022**);

17. Maksarov V.V., Vasin S.A., Efimov A.E. Dinamic Stabilization in ReamingInternal Surfaces of Welded Components // Russian Engineering Research. 2021.№10. pp. 939-943. (**БАК-МБД (Scopus, Springer) №231 ред. 31.03.2021**);

18. Maksarov V.V., Khalimonenko A.D., Olt J.J. Improvement of efficiency of metalrecycling in metallurgical production // Chernye Metally. 2021. №3. pp. 45-51. (**БАК-МБД (CA(pt), Scopus) №1064 ред. 31.03.2021**);

19. Maksarov V.V., Vasin S.A., Keksin A.I. Improving Internal Threaded Surfacesin Highly Loaded Components // Russian Engineering Research. 2021. №10. pp. 944-947. DOI:10.3103/S1068798X21100191(**БАК-МБД (Scopus, Springer) №231 ред. 31.03.2021**);

20. Maksarov V.V., Efimov A.E., Olt J.J. Improving the quality of hole processingin welded products made of dissimilar materials with a new boring tool // The InternationalJournal ofAdvanced Manufacturing Technology. 2021. Vol. 118. pp. 1027-1042. DOI:10.1007/s00170-021-07975-7 (**Scopus**);

21. Olt J.J, Maksarov V.V., Makhov V.E. Intelligence Systems for Quality Assessment of Threaded Surfaces and Flaw Monitoring Based on Digital Light Field Recording // Russian Journal of Nondestructive Testing. 2020. Vol. 56, №11. pp. 915-926. DOI: 10.1134/S1061830920110054 (**БАК-МБД (CA(pt), Scopus, Springer, WoS(SCIE) №245 ред. 30.03.2020**);

22. Maksarov V.V., Olt J.J., Soots K.K., Leemet T.T. Technology for the Production of Environment Friendly Tableware // Environmental and Climate Technologies. 2020. №2. pp. 57-66. DOI:10.2478/rtuct-2020-0054 (**Scopus**);

Список основных публикаций научного руководителя в других изданиях за последние 5 лет

1. Патент № 2787289 С1 Российская Федерация, МПК В23В 1/00, В23Р 23/04, В23В 25/00. Способ растачивания отверстий в изделиях из коррозионностойких алюминиевых сплавов: № 2022115926: заявл. 14.06.2022: опубл. 09.01.2023 / В.В. Максаров, А.Е. Ефимов, А.О. Минин; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.

2. Патент № 2787597 С1 Российская Федерация, МПК В24В 31/112.

Способ магнитно-абразивной обработки сложнопрофильных поверхностей и устройство для его осуществления: № 2022108066: заявл. 28.03.2022: опубл. 11.01.2023 / В.В. Максаров, А.И. Кексин, Д.Д. Максимов, В.Г. Куфаев; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.

3. Патент № 2797796 С1 Российская Федерация, МПК В24В 31/00. Способ магнитно-абразивной обработки замкового соединения буровой штанги: № 2022128603: заявл. 03.11.2022: опубл. 08.06.2023 / В.В. Максаров, А.И. Кексин, Р.А. Щеглова; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.

4. Патент № 2800274 С1 Российская Федерация, МПК В24В 31/00. способ магнитно-абразивной обработки: № 2023105979: заявл. 15.03.2023: опубл. 19.07.2023 / В.В. Максаров, А.И. Кексин, И.А. Филипенко [и др.]; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.

5. Патент № 2802926 С1 Российская Федерация, МПК В24В 31/112. Устройство для магнитно-абразивной обработки конусных поверхностей сопрягаемых изделий: № 2023101148: заявл. 20.01.2023: опубл. 05.09.2023 / В. В. Максаров, А. И. Кексин, И. А. Филипенко, Д.А. Клочков; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.

6. Патент № 2804202 С1 Российская Федерация, МПК В23В 1/00. Способ механической обработки стальной заготовки аустенитного класса с дроблением стружки: № 2023101748: заявл. 27.01.2023: опубл. 26.09.2023 / В.В. Максаров, В.Д. Нгуен, А.Е. Ефимов; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.

7. Патент № 2764449 С1 Российская Федерация, МПК В23В 1/00. способ механической обработки стальной заготовки с дроблением стружки: № 2021121296: заявл. 19.07.2021: опубл. 17.01.2022 / В.В. Максаров, А.Е. Ефимов; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.