

Сведения о ведущей организации

Полное наименование организации	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого»
Сокращенное наименование организации	ФГАОУ ВО «СПбПУ»
Фамилия, имя, отчество руководителя организации	Рудской Андрей Иванович
Должность руководителя организации	Ректор
Почтовый адрес	195251, г. Санкт-Петербург, ул. Политехническая, д.29
Телефон	+7(821)775-0530
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	https://www.spbstu.ru/
Адрес электронной почты	office@spbstu.ru
Основные публикации работников организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет	1. Совершенствование технологии изготовления тонкостенных цилиндров из алюминиевого сплава Д16Т / С.С. Степанов, С.Н. Степанов, М.М. Радкевич [и др.] // Металлообработка. – 2024. – № 6(144). – С. 11-17. – DOI: 10.25960/mo.2024.6.11. – EDN GGJWMA. (БАК №1747 от 09.12.2024) 2. Бровкина Я.Ю., Гасюк Д.П., Романов П.И., Черных Л.Г., Хрусталева И.Н. Модель оптимизации режимов резания процессов обработки резбовых отверстий в изделиях, изготавливаемых из дисперсно-упрочненного композиционного сплава САС-50 // Металлообработка. – 2024. – № 6(144). – С. 42-53. – DOI: 10.25960/mo.2024.6.42. – EDN CKSXTI. (БАК №1747 от 09.12.2024) 3. Кунарев, Е.А. Исследование точности математической модели "влияние режимов резания на шероховатость поверхности при лезвийной обработке стеллитового сплава" / Е.А. Кунарев, Т.А. Макарова, С.А. Любомудров // СТИН. – 2022. – № 11. – С. 16-18. – EDN VCFUEF. (БАК-МБД №1009 от 12.04.2022) 4. Masaylo D., Igoshin S., Popovich A., Kim A., Popovich V. Microstructural and Hardness Behavior of H13 Tool Steel Manufactured by Ultrasound-Assisted Laser-Directed Energy Deposition // Metals, 2022. Vol. 12(3). 14 p. (Scopus) 5. Mitrofanov I., Nazarov D., Koshtyal Y., Popovich A., Maximov M. Electrochemical activity and SEI formation inhibition of Al in Ni–Al–O ALD thin films // Ionics, 2022. Vol. 28(1). p. 259–271. (Scopus) 6. Khrustaleva I., Khrustalev M., Brovkina Y., Khokhlovskiy V., Shkodyrev V. The model for

	optimizing cutting parameters for processing products on metal-cutting machines // Cybernetics and Physics, 2024. Vol.13, No. 2. p.111-122. (БАК-МБД №66 ред. 31.12.2023) 7. Khrustaleva, I.N., Lyubomudrov, S.A., Larionova, T.A., Brovkina, Y.Yu. Increasing the efficiency of technological preparation for the production of the manufacture components equipment for the mineral resource complex // Journal of Mining Institute, 2021. Vol. 249. p. 417–426. (БАК-МБД (GeoRef, Scopus, WoS(ESCI)) №583 ред. 31.03.2021) 8. Черных Л.Г. Расчет систематической составляющей первичного профиля, с учетом относительных колебаний / Л.Г. Черных, С.Н. Степанов, И.Н. Хрусталева // Наука и бизнес. Пути развития. – 2023. – № 4(142). – С. 109-113. (БАК №1679 от 29.03.2023) 9. Повышение эффективности технологического процесса сборки на основе имитационного моделирования / И.Н. Хрусталева, Д.П. Гасюк, Л.Г. Черных [и др.] // Наука и бизнес: пути развития. – 2022. – № 7(133). – С. 147-152. – EDN REICPY. (БАК №1568 от 25.05.2022) 10. Арслан, Х. Применение электромеханических зажимных устройств с использованием материалов с памятью формы в станочных приспособлениях / Х. Арслан, М.Т. Коротких // Металлообработка. – 2022. – № 1(127). – С. 51-55. – DOI: 10.25960/mo.2022.1.51. – EDN MWFE0B. (БАК №1456 от 01.02.2022) 11. Арслан, Х. Расчетное обоснование термомеханических зажимных устройств для станочных приспособлений / Х. Арслан, М.Т. Коротких // Наука и бизнес: пути развития. – 2022. – № 7(133). – С. 133-137. – EDN UMIWIH. (БАК №1568 от 25.05.2022)
--	---