

ОТЗЫВ

научного руководителя на диссертацию Степанова Павла Сергеевича на тему «Синтез систем робастного управления в условиях параметрической неопределенности на примере ректификационной колонны процесса переработки нефти» представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.3.3. Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами

Степанов П.С. 2022 году с отличием окончил Санкт-Петербургский государственный технологический институт (технический университет) и в том же году поступил в очную аспирантуру на кафедру автоматизации процессов химической промышленности.

За период обучения в аспирантуре Степанов Павел Сергеевич своевременно сдал кандидатские экзамены на оценку «отлично» и проявил себя квалифицированным специалистом, способным самостоятельно планировать и проводить экспериментальные исследования. За время обучения и работы проявил себя как компетентный, ответственный и инициативный специалист. Отличается открытостью в обсуждении научных и производственных вопросов, готовностью принимать решения в сложных ситуациях. В коллективе зарекомендовал себя как тактичный, отзывчивый и коммуникабельный сотрудник, лишенный излишней самоуверенности.

В научно-исследовательской деятельности продемонстрировал глубокий аналитический подход, умение ставить четкие цели и выбирать эффективные методы решения задач. Результаты его работы свидетельствуют о способности критически оценивать данные, аргументированно отстаивать свою позицию в профессиональных дискуссиях.

Основное содержание диссертации полностью соответствует защищаемым положениям. Все этапы исследований выполнены в соответствии с утвержденным планом.

Научные достижения по материалам диссертационной работы на тему: «Синтез систем робастного управления в условиях параметрической неопределенности на примере ректификационной колонны процесса переработки нефти» включают 14 печатных работ:

- 3 публикации в изданиях из перечня рецензируемых научных изданий, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук;
- 8 докладов на 4 международных и 4 региональных конференциях;

- 1 патентная заявка;
- 1 регистрация программного продукта;

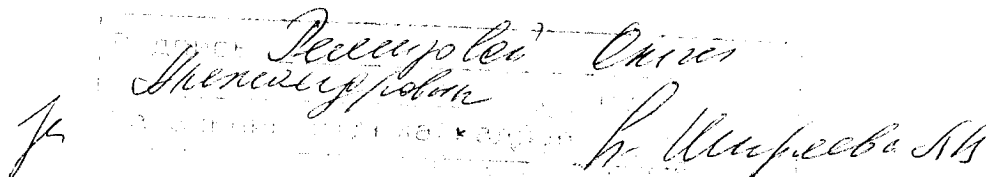
Считаю, что Степанов Павел Сергеевич является сложившимся специалистом и по вполне достоин присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.3.3 Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами.

Научный руководитель,
кандидат технических наук,
доцент, доцент кафедры
автоматизации процессов
химической промышленности



О.А. Ремизова

Дата



Адрес места работы:

кафедра автоматизации процессов химической промышленности,
Санкт-Петербургский государственный технологический институт
(технический университет)

Почтовый адрес: 190013, Россия, Санкт-Петербург,
Московский проспект, дом 24-26/49 литера А

Контактный телефон: (812) 4949253

e-mail: aphp@spbti.ru