

Ученому секретарю диссертационного совета
ГУ.9 Санкт-Петербургского горного университета импера-
трицы Екатерины II
к.т.н., доценту Ефимову А.Е.,
199106, Санкт-Петербург, 21-я В.О. линия, д. 2, аудитория
№ 3321

ОТЗЫВ

об автореферате диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук Ефимовой Марии Владимировны, выполненной на тему: «Технологическое обеспечение качества поверхности сопрягаемых изделий из алюминиевых сплавов для летательных аппаратов на основе магнитно-абразивной обработки» и представленной к защите по специальности 2.5.6 – Технология машиностроения.

Актуальность темы. Внедрение новых и совершенствование существующих технологий обработки сопрягаемых изделий из алюминиевых сплавов для повышения долговечности соединений сопрягаемых изделий летательных аппаратов – является **актуальной задачей**, имеющей важное научное и практическое значение.

Научная новизна работы заключается в установлении закономерности влияния технологических параметров магнитно-абразивной обработки на качество поверхностного слоя зоны заклепочного соединения сопрягаемых изделий из алюминиевых сплавов.

Практическая значимость работы состоит в разработке и практической апробации способа магнитно-абразивной обработки, включающий одновременную двухконгурную обработку поверхностей обрабатываемых деталей.

Автором выполнены серьезные теоретические и экспериментальные исследования, описывающие влияние технологических параметров магнитно-абразивной обработки на показатели шероховатости поверхности.

Работа достаточно полно **опубликована и апробирована**. Основные положения диссертации отражены в 10 опубликованных работах, среди них 3 – в изданиях, рекомендованных ВАК РФ, 2 - в изданиях, входящих в международную базу данных и систему цитирования Scopus. Получен патент на способ магнитно-абразивной обработки. Основные положения доложены на ряде Международных научно-технических конференций.

Выводы обоснованы содержанием работы и, в основном, достоверны.

Замечания:

1. Из автореферата не ясно (с.10), какие конкретные значения определены для технологических параметров?
2. Не указаны достигнутые пределы долговечности (с.11) неразъемных соединений летательных аппаратов?

Заключение. Диссертация Ефимовой Марии Владимировны является научно-квалификационной работой, в которой содержится новое решение актуальной научной задачи, имеющей важное значение для машиностроительных производств, заключающееся в теоретическом обосновании и экспериментальном подтверждении того, что применение разработанного способа магнитно-абразивной обработки позволяет обеспечить необходимую плотность контакта в заклепочных соединениях листов из алюминиевых спла-

ОТЗЫВ

ВХ. № 9 - 121 от 23.06.26
АУ УС

вов. Полученные результаты соответствуют паспорту специальности 2.5.6 – Технология машиностроения по пунктам: 4. Совершенствование существующих и разработка новых методов обработки...; 7. Технологическое обеспечение и повышение качества поверхностного слоя...

По мнению рецензента, автор работы, Ефимова Мария Владимировна, достойна присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 – Технология машиностроения.

Профессор кафедры технологии машиностроения
Тульского государственного университета, доктор технических наук по специальности 2.5.6 – Технология машиностроения и специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки, Артамонов Валерий Дмитриевич
тел/факс (4872)-25-46-48, e-mail: v.d.art@mail.ru

