

### Сведения о ведущей организации

<b>Полное наименование организации</b>	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Балтийский государственный технический университет «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова»
<b>Сокращенное наименование организации</b>	БГТУ «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова
<b>Фамилия, имя, отчество руководителя организации</b>	Шашурин Александр Евгеньевич
<b>Должность руководителя организации</b>	Ректор
<b>Почтовый адрес</b>	190005, город Санкт-Петербург, улица 1-я Красноармейская, дом 1
<b>Телефон</b>	+7 (812) 316-23-94
<b>Адрес официального сайта в сети «Интернет»</b>	<a href="https://voenmeh.ru/">https://voenmeh.ru/</a>
<b>Адрес электронной почты</b>	<a href="mailto:bgtu@voenmeh.ru">bgtu@voenmeh.ru</a>
<b>Основные публикации работников организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет</b>	<p>1. Васильков, Д.В. Разработка и параметризация динамической модели технологической системы механической обработки на основе реологического подхода / Д.В. Васильков, В.С. Чердакова, В.В. Голикова, А.А. Рак // Металлообработка. – 2021. - № 5-6 (125-126). – с. 20-38. - DOI: 10.25960/mo.2021.5-6.20 <b>(ВАК № 1421 ред. 12.07.2021)</b></p> <p>2. Петров, В.М. Исследование обрабатываемости жаропрочной стали методом контурного фрезерования на станке с ЧПУ портального типа / В.М. Петров, А.С. Александров, Т.С. Алексеева // Металлообработка. – 2021. - № 2 (122). – с. 19-25. - DOI: 10.25960/mo.2021.2.19. - EDN: RRXNCS <b>(ВАК № 1409 ред. 23.03.2021)</b></p> <p>3. Васильков, Д.В. Исследование чувствительности динамической модели технологической системы к изменениям параметров в процессе механической обработки / Д.В. Васильков, А.С. Александров, В.В. Голикова, В.С. Чердакова // – Металлообработка. - 2021. - № 2 (122). – с. 45-53. - DOI: 10.25960/mo.2021.2.45 <b>(ВАК № 1409 ред. 23.03.2021)</b></p> <p>4. Александров, А.С. Формирование структуры динамической модели на основе совокупности характеристик технологической системы механической обработки / А.С. Александров, Д.В. Васильков, В.В. Голикова // Металлообработка. - 2022. - № 2 (128). – с. 49-62. - DOI: 10.25960/mo.2022.2.49. <b>(ВАК № 1489 ред. 20.07.2022)</b></p> <p>5. Александров, А.С. Разработка динамической модели технологической системы при механической обработке мало жестких тонкостенных заготовок на</p>

основе модального анализа / А.С. Александров, Д.В. Васильков, В.В. Голикова, И. Старовойтов // Металлообработка. - 2022. - № 1 (127). – с. 56-63. - DOI: 10.25960/мо.2022.1.56 (ВАК № 1489 ред. 20.07.2022)

6. Нилов, А.С. Анализ методик оценки констант хрупких материалов для модели Джонсона-Холмквиста при расчете их динамического разрушения / А.С. Нилов, О.О. Галинская, В.И. Краснов // Транспортное, горное и строительное машиностроение: наука и производство. – 2022. - № 15. – с. 104-114. - DOI: 10.26160/2658-3305-2022-15-104-114 (ВАК № 2355 ред. 20.07.2022)

7. Брус, Д.Р. Зависимость между износом токарных твердосплавных пластин и шероховатостью поверхности при обработке коррозионно-стойкой стали 40X13 / Д.Р. Брус, А.С. Александров, В.В. Голикова // Металлообработка. – 2023. – № 6(138). – С. 29-36. – DOI 10.25960/мо.2023.6.29. – EDN IROYUM. (ВАК №1626 ред. 24.10.2023)

8. Кижняев, Ю.И. Управление процессом глубокого сверления и растачивания варьированием режимных параметров / Ю.И. Кижняев // Металлообработка. – 2023. – № 3(135). – С. 21-28. – DOI 10.25960/мо.2023.3.21. – EDN GSQDAV. (ВАК №1611 ред. 22.05.2023)

9. Кижняев, Ю.И. Определение расхода СОЖ при глубоком сверлении по условию поглощения и отвода теплоты стружкообразования / Ю.И. Кижняев, Б.А. Немцев // Металлообработка. – 2024. – № 4(142). – С. 3-9. – DOI 10.25960/мо.2024.4.3. – EDN EVCLSQ. (ВАК №1705 ред. 10.06.2024)

10. Никитин, А.В. Технологическое обеспечение качества деталей с маложесткими элементами на основе технологии отдельной двусторонней бездеформационной обработки по критериям неизменяемой формы / А.В. Никитин, А.Ю. Скрябнев, Д.В. Васильков // Металлообработка. – 2025. – № 3(147). – С. 16-23. (ВАК №1748 ред. 01.07.2025)

11. Васильков, Д.В. Кусочно-линейная аппроксимация нелинейной динамической системы при лезвийной механической обработке на основе реологического подхода / Д.В. Васильков, А.С. Александров, В.В. Голикова, Т.Б. Кочина // Металлообработка. – 2025. – № 6 (150). – С. 36-46. (ВАК № 1756 ред. 25.11.2025)

12.Максаров, В.В. Применение высокочастотного волнового воздействия для технологического обеспечения качества расточных поверхностей изделий из коррозионностойких алюминиевых сплавов / В. В. Максаров, А. О. Минин,

Д. В. Васильков // Цветные металлы. – 2025. - № 1. – с. 76-83. DOI: 10.17580/tsm.2025.01.11 (ВАК-МБД (CA(pt), Scopus) № 1195 ред. 31.12.2023)

13. Александров, А.С. Инновационные методы обработки конических карманов: от параметрического проектирования до реализации на станках с ЧПУ / А.С. Александров, В.В. Голикова, Д.В. Васильков // Металлообработка. – 2025. - №3(147). - С. 59-67. **(ВАК №1748 ред. 01.07.2025)**

14. Румянцев, В.Р., Денисов М.А., Васильков Д.В., Никитин А.В. Исследование силового взаимодействия при контурном фрезеровании профиля рабочей части турбинных лопаток // Металлообработка. – 2026. - №1(151). - С. 9-19. **(ВАК № 1756 ред. 25.11.2025)**

15. Александров, А.С. Создание сложного инструмента: комплексная методика от математической модели до управляющей программы для станка с ЧПУ / А.С. Александров, В.В. Голикова // Металлообработка. – 2026. - №2(152). - С. 3-10. **(ВАК №1758 ред. 17.02.2026)**