

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации
Моргунова Владимира Викторовича

на тему «Система управления процессом спекания шихты в трубчатых вращающихся печах на основе прогнозной модели и экспертной базы правил», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.3.3 Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами

Актуальность темы диссертационного исследования автором обоснована убедительно. Исследования лежат в плоскости совершенствования управления технологическим процессом в контексте повышения степени извлечения глинозёма из спека трубчатой вращающейся печи, что является важным показателем при производстве алюминия, металла, широко применяемого в ключевых отраслях отечественной экономики и обороны.

Автором раскрыта степень разработанности темы диссертации. Следует также согласиться с позициями пунктов 4, 8 и 12, паспорта научной специальности 2.3.3. «Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами», которым соответствует данная диссертация, упомянутыми автором в автореферате.

Анализ автореферата диссертации позволяет сделать выводы, что исследование выполнено комплексно. Оно содержит анализ известных научных подходов и технических решений и обоснование принятых автором способов, структур и алгоритмов, позволяющих достичь заявленную цель исследований. Разработана методика и выполнены исследования на физической модели объекта, подтверждающие корректность принятых обоснований и допущений.

Исследования автора, Моргунова В.В. в достаточной степени освещены в рецензируемых научных публикациях, в докладах на научных конференциях, а также реализованы в разработанных автором двух программах для ЭВМ, защищённых «Свидетельствами о государственной регистрации». Технические решения автора защищены двумя патентами Российской Федерации на изобретения. Текст автореферата соответствует теме диссертации.

ОТЗЫВ

ВХ.В.В. 110 от 29.05.26
АУ УС

По тексту автореферата имеются следующие замечания.

1. Представляется излишним приводить на рисунках 2 и 5 фотографии устройств и одновременно, их структуру. Вместо этого следовало бы описать позиции структурных компонентов устройств.

2. Из приведенной на рисунке 9 структуры системы управления не ясно, как соотносятся между собой параметры блока вывода рекомендаций и блока лабораторных анализов, в том числе, в контексте воздействия на модельный блок.

3. В формуле 2 на стр. 13 параметр Q представлен в $\text{м}^3/\text{ч}$. Как это соотносится с параметрами n (об/мин) и $R_{\text{вн}}, s_{\text{ф}}, s_{\text{об}}, h_0$, измеряемыми в метрах и являющихся компонентами этой же формулы?

4. Информация об апробации результатов диссертации приведена автором на стр. 8 автореферата. Однако, в списке работ автора по теме диссертации (стр. 19 - 20 автореферата) не приведены ссылки на его доклады на научных конференциях.

5. Не корректно называть алгоритмом его блок-схему (рисунок 11).

Вместе с тем, отмеченные замечания не снижают общей позитивной оценки диссертации, научной и практической значимости полученных результатов. Диссертация «Система управления процессом спекания шихты в трубчатых вращающихся печах на основе прогнозной модели и экспертной базы правил», представленная на соискание учёной степени *кандидата технических наук* по специальности 2.3.3 *Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами*, соответствует требованиям раздела 2 «Положения о присуждении учёных степеней» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет императрицы Екатерины II», утверждённого приказом ректора Санкт-Петербургского горного университета от 20.05.2021 г. № 953 адм, а её автор – Моргунов Владимир Викторович – заслуживает присуждения учёной степени

кандидата технических наук по специальности 2.3.3 Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами.

профессор Маренич Константин Николаевич,
 доктор технических наук по специальности 2.4.2
 (05.09.03) Электротехнические комплексы и системы,
 заведующий кафедрой «Горная электротехника и
 автоматика им. Р.М. Лейбова» ФГБОУ ВО «Донецкий
 национальный технический университет»,
 ул. Артёма, 58, г. Донецк, ДНР, 283001,
 тел. +79493019861; E-mail: marenich_58@mail.ru



20 МАЯ 2020

Я. Маренич Константин Николаевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе



К.Н. Маренич

Подпись Маренича Константина Николаевича заверяю.

Начальник отдела кадров ФГБОУ ВО «ДонНТУ»



К.М. Садлова