

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Юхра Ривас Эдди на тему «Обоснование метода автоматического обнаружения и диагностики неисправностей датчиков в системе контроля деформаций крепежных шпилек крышки гидротурбины», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.2.8 – «Методы и приборы контроля и диагностики материалов, изделий, веществ и природной среды»

Контроль состояния крепежных элементов затруднителен в силу размерных факторов, влияния свойств закрепляемого оборудования и разработка простых, эффективных автоматизированных методик, датчиков и аппаратуры является актуальной задачей для широкого класса крепежных элементов, в том числе и шпилек. Поэтому диссертация выполнена на актуальную для современной технической науки тему.

Диссертационная работа на тему «Обоснование метода автоматического обнаружения и диагностики неисправностей датчиков в системе контроля деформаций крепежных шпилек крышки гидротурбины» содержит научную новизну, заключающуюся в исследовании влияния различных неисправностей крепежных шпилек на параметры деформации, построении опорной модели исправного состояния для различных режимов эксплуатации. Полученные результаты имеют теоретическую и практическую значимость для диагностирования состояния крепежных шпилек и других крепежных элементов, а значит и для безопасной эксплуатации гидротурбин и другого технологического оборудования.

Проведенные исследования позволили автору диссертации разработать оригинальную методику автоматизированного контроля состояния шпилек в процессе эксплуатации в разных эксплуатационных режимах и подготовить ее внедрение на гидроэлектростанции.

При ознакомлении с диссертационной работой возникли следующие замечания и вопросы:

1. В автореферате не обоснована необходимость и достаточность числа опорных эмпирических моделей.

2. В выводе 5 сказано: «каждый тип неисправностей формирует невязки с характерными паттернами». В представленном автореферате не приведены данные о воспроизводимости невязок и на каком количестве они были оценены.

Указанные замечания носят частный характер, не касаются сути основных защищаемых положений и выводов, а также не снижают общего положительного впечатления от выполненного диссертационного исследования.

Диссертация Юхра Ривас Эдди на тему «Обоснование метода автоматического обнаружения и диагностики неисправностей датчиков в системе контроля деформаций крепежных шпилек крышки гидротурбины» является завершенной науч-

ОТЗЫВ

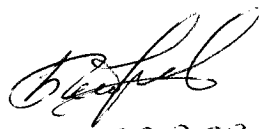
ВХ. № 9-453 от 03.09.2011
АУ УС

ной квалификационной работой, в которой на основании выполненных исследований автором получены новые научные знания и выполнены требования, предъявляемые к диссертационным работам на соискание ученой степени кандидат технических наук.

На основании материалов автореферата считаю, что диссертационная работа на тему «Обоснование метода автоматического обнаружения и диагностики неисправностей датчиков в системе контроля деформаций крепежных шпилек крышки гидротурбины» соответствует п. 2 «Положения о присуждении ученых степеней» Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет императрицы Екатерины II», утвержденного приказом ректора от 20.05.2021 № 953адм, а ее автор – Юхра Ривас Эдди заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.2.8. «Методы и приборы контроля и диагностики материалов, изделий, веществ и природной среды».

Даю согласие на обработку персональных данных, связанную с работой диссертационного совета.

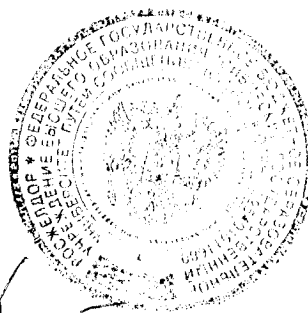
Доктор технических наук, доцент,
профессор кафедры «Физика, электротехника,
диагностика и управление в технических системах»,
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Сибирский государственный университет путей сообщения»


24.08.2026

Бобров Алексей
Леонидович

6340049, г. Новосибирск, ул. Дуси Ковальчук, 191,
рабочий телефон: +7-(383)-328-03-02,
электронная почта: acndt@mail.ru

Подпись Боброва Алексея Леонидовича
Заверяю
Начальник отдела
делопроизводства СГУПС





Третьякова О.А.