

ПЕРВОЕ ВЫСШЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧЕБНОЕ ЗАВЕДЕНИЕ РОССИИ



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ГОРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОПОП ВО
профессор А.С. Афанасьев

Проректор по образовательной
деятельности
доцент Д.Г. Петраков

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
ТЕХНОЛОГИЯ КОНСТРУКЦИОННЫХ
МАТЕРИАЛОВ

Уровень высшего образования:	Бакалавриат
Направление подготовки:	23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов
Направленность (профиль):	Автомобили и автомобильное хозяйство
Квалификация выпускника:	бакалавр
Форма обучения:	очная
Составитель:	к.п.н., доцент Борисова Л.Г.

Санкт-Петербург

Рабочая программа дисциплины «Технология конструкционных материалов» разработана:

-в соответствии с требованиями ФГОС ВО – бакалавриат по направлению подготовки «23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов», утвержденного приказом Минобрнауки России № 916 от 7 августа 2020 г

-на основании учебного плана бакалавриата по направлению подготовки «23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов» направленность (профиль) «Автомобили и автомобильное хозяйство».

Составитель: _____ к.п.н., доц. Л.Г. Борисова

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры материаловедения и технологии художественных изделий от 09 февраля 2022 г., протокол № 7.

Заведующий кафедрой МиТХИ _____ д.т.н., проф. Е.И. Пряхин

Рабочая программа согласована:

Начальник управления учебно-методического обеспечения образовательного процесса _____ к.т.н. Иванова П.В.

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ

Цель дисциплины:

- получение представления о составе, строении и свойствах основных металлических и неметаллических материалов, методах упрочнения металлов и сплавов, рациональных областях применения тех или иных конструкционных и инструментальных материалов.

Основные задачи дисциплины:

- усвоение знаний о строении металлов и сплавов, превращениях, происходящих при нагреве и охлаждении материалов,

- обучение студента правильному подбору марки материалов, исходя из функционального назначения изделия, а также разработке процессов упрочняющей технологии.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Дисциплина «Технология конструкционных материалов» относится к обязательной части Блока 1 «Дисциплины (модули)» основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки «23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов», направленность (профиль) «Автомобили и автомобильное хозяйство» и изучается в 4 семестре.

Предшествующими курсами, на которых непосредственно базируется дисциплина «Технология конструкционных материалов» являются «Химия», «Математика», «Физика».

Дисциплина «Технология конструкционных материалов» является основополагающей для изучения следующих дисциплин: «Сопrotивление материалов», «Основы технологии производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования».

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Процесс изучения дисциплины «Технология конструкционных материалов» направлен на формирование следующих компетенций:

Формируемые компетенции		Код и наименование индикатора достижения компетенции
Содержание компетенций	Код компетенции	
Способен принимать обоснованные технические решения, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии при решении задач профессиональной деятельности	ОПК-5	ОПК-5.1. Знает технические обоснования при решении задач профессиональной деятельности ОПК-5.2. Умеет выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии ОПК-5.3. Владеет выбором технических обоснований при решении задач профессиональной деятельности
Способен управлять сдачей автотранспортных средств после проведения технического обслуживания и ремонта и организовать осуществление коммуникации с потребителем	ПКС-7	ПКС-7.1. Знает как управлять сдачей автотранспортных средств после проведения технического обслуживания и ремонта и организовать осуществление коммуникации с потребителем ПКС-7.2. Умеет управлять сдачей автотранспортных средств после проведения технического обслуживания и ремонта и организовать коммуникацию с потребителем ПКС-7.3. Владеет управлением сдачей автотранспортных средств после проведения технического обслуживания и ремонта и организацией коммуникации с потребителем

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Объем дисциплины и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 ак. часа.

Вид учебной работы	Всего ак. часов	Ак. часы по семестрам
		4
Аудиторная работа, в том числе:	34	34
Лекции (Л)	17	17
Практические занятия (ПЗ)	17	17
Лабораторные работы (ЛР)	-	-
Самостоятельная работа студентов (СРС), в том числе	38	38
Выполнение курсовой работы (проекта)	-	-
Реферат	-	-
Подготовка к практическим занятиям	20	20
Работа с литературой	18	18
Промежуточная аттестация - зачет (З)	3	3
Общая трудоемкость дисциплины (час.)	-	-
ак. час.	72	72
зач. ед.	2	2

4.2. Содержание дисциплины

Учебным планом предусмотрены: лекции, практические занятия и самостоятельная работа.

4.2.1. Разделы дисциплины и виды занятий

Наименование разделов	Виды занятий				
	Всего ак. часов	Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	Самостоятельная работа студента
Раздел 1. Введение. Основы рационального выбора материалов и методов упрочнения деталей машин	4	2	-	-	2
Раздел 2. Производство черных и цветных металлов	9	2	-	-	7
Раздел 3. Литейное производство	9	2	-	-	7
Раздел 4. Основы обработки металлов давлением	6	2	-	-	4
Раздел 5. Технологические процессы обработки металлов давлением	7	2	1	-	4
Раздел 6. Технология сварочного производства	12	2	6	-	4
Раздел 7. Технология обработки конструкционных материалов резанием	18	3	10	-	5
Раздел 8. Неметаллические материалы и технология их переработки в изделия	7	2	-	-	5
Итого:	72	17	17	-	38

4.2.2. Содержание разделов дисциплины

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Содержание лекционных занятий	Трудоемкость в ак. часах
1.	Раздел 1. Введение. Основы рационального выбора материалов	Эксплуатационные, технологические и экономические требования к промышленным материалам. Выбор материалов и методов упрочнения изделий в	2

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Содержание лекционных занятий	Трудоемкость в ак. часах
	и методов упрочнения деталей машин	зависимости от основных видов отказов при эксплуатации.	
2.	Раздел 2. Производство черных и цветных металлов	Сущность производства чугуна. Материалы для выплавки чугуна: руды, топливо, флюсы, огнеупоры. Подготовка материалов к плавке. Устройство доменной печи, принцип работы.	2
3.	Раздел 3. Литейное производство	Общая характеристика литейного производства. Современное состояние, место и значение литейного производства в машиностроении.	2
4.	Раздел 4. Основы обработки металлов давлением	Общая характеристика обработки металлов давлением. Виды обработки металлов давлением.	2
5.	Раздел 5. Технологические процессы обработки металлов давлением	Физические основы обработки металлов давлением. Получение машиностроительных профилей. Прокатка. Прессование. Волочение. Производство гнутых профилей. Способы получения поковок. Ковка. Горячая объемная штамповка. Листовая штамповка.	2
6.	Раздел 6. Технология сварочного производства	Общая характеристика сварочного производства. Физические основы получения сварного соединения. Термический класс сварки и его виды.	2
7.	Раздел 7. Технология обработки конструкционных материалов резанием	Роль и место обработки металлов резанием при изготовлении машин и приборов. Современное состояние теории обработки резанием. Достижения ученых России в развитии науки и техники в области обработки материалов на металлорежущих станках.	3
8.	Раздел 8. Неметаллические материалы и технология их переработки в изделия	Классификация неметаллических материалов. Технические свойства неметаллических материалов. Основы строения полимерных материалов. Типичные термопластичные и термореактивные полимеры и пластмассы.	2
Итого:			17

4.2.3. Практические занятия

№ п/п	Разделы	Тематика практических занятий	Трудоемкость в ак. часах
1.	Раздел 5-6.	Изучение теплостойкости сплавов для режущего инструмента.	7
2.	Раздел 7.	Структура и свойства сплавов на основе алюминия, меди.	5
		Структура и свойства сплавов для деталей подшипников качения и скольжения.	5
Итого:			17

4.2.4. Лабораторные работы

Лабораторные работы не предусмотрены.

4.2.5. Курсовые работы (проекты)

Курсовые работы (проекты) не предусмотрены.

5. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

В ходе обучения применяются:

Лекции, которые являются одним из важнейших видов учебных занятий и составляют основу теоретической подготовки обучающихся. Цели лекционных занятий:

- дать систематизированные научные знания по дисциплине, акцентировать внимание на наиболее сложных вопросах дисциплины;
- стимулировать активную познавательную деятельность обучающихся, способствовать формированию их творческого мышления.

Практические занятия. Цели практических занятий:

- углубить и закрепить знания, полученные на лекциях и в процессе самостоятельной работы обучающихся с учебной и научной литературой;

Главным содержанием этого вида учебных занятий является работа каждого обучающегося по овладению практическими умениями и навыками профессиональной деятельности.

Консультации (текущая консультация, накануне зачета) являются одной из форм руководства учебной работой обучающихся и оказания им помощи в самостоятельном изучении материала дисциплины, в ликвидации имеющихся пробелов в знаниях, задолженностей по текущим занятиям, в подготовке письменных работ (проектов).

Текущие консультации проводятся преподавателем, ведущим занятия в учебной группе, научным руководителем и носят как индивидуальный, так и групповой характер.

Самостоятельная работа обучающихся направлена на углубление и закрепление знаний, полученных на лекциях и других занятиях, выработку навыков самостоятельного активного приобретения новых, дополнительных знаний, подготовку к предстоящим учебным занятиям и промежуточному контролю.

6. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1. *Оценочные средства для самостоятельной работы и текущего контроля успеваемости*

Раздел 1. Введение. Основы рационального выбора материалов и методов упрочнения деталей машин

1. Какой сплав следует использовать для наиболее легкой отливки?
2. Какой сплав следует использовать для обшивки самолетов?
3. Какую сталь следует использовать для изготовления инструмента, обрабатывающего детали на больших скоростях резания?
4. На какие группы делятся алюминиевые сплавы по технологическим свойствам?
5. Какой сплав используется в качестве подшипникового (антифрикционного) материала?

Раздел 2. Производство черных и цветных металлов

1. Сущность производства чугуна.
2. Подготовка материалов к плавке.
3. Основные физико-химические процессы получения чугуна в современных доменных печах: восстановление окислов железа и марганца, науглероживание железа, образование чугуна и шлака, десульфурация.
4. Производство стали в кислородном конвертере: устройство конвертера, шихтовые материалы, технология плавки, качество получаемой стали.
5. Что значит химико-термическая обработка стали?

Раздел 3. Литейное производство

1. Общая характеристика литейного производства.
2. Физические основы производства в машиностроении.
3. Тепловое, силовое, физико-химическое взаимодействие отливки и литейной формы.
4. Литейная форма, ее элементы и назначение.

5. Изготовление стержней.

Раздел 4. Основы обработки металлов давлением

1. Общая характеристика обработки металлов давлением.

2. Место обработки металлов для получения заготовок в машиностроении, перспективы развития.

3. Значение обработки металлов для получения заготовок в машиностроении, перспективы развития

4. Исходные заготовки для обработки металлов давлением.

Раздел 5. Технологические процессы обработки металлов давлением

1. Получение машиностроительных профилей.

2. Прессование.

3. Производство гнутых профилей.

4. Ковка.

Раздел 6. Технология сварочного производства

1. Общая характеристика сварочного производства.

2. Термический класс сварки.

3. Дуговая сварка, сварка покрытым электродом.

4. Сварка в атмосфере защитных газов.

5. Газовая сварка и сварка лазером.

Раздел 7. Технология обработки конструкционных материалов резанием

1. Роль обработки металлов резанием при изготовлении машин и приборов.

2. Место обработки металлов резанием при изготовлении машин и приборов.

2. Достижения ученых России в развитии науки и техники в области обработки материалов на металлорежущих станках.

Раздел 8. Неметаллические материалы и технология их переработки в изделия

1. Какой является структура (форма) макромолекул терморезистивных полимеров?

2. Чем строение полиэтилена отличается от строения этилена?

3. Для чего вводят стабилизаторы в пластмассы?

4. Какая пластмасса является терморезистивной?

5. Что является наполнителем в стеклотекстолите?

6.2. Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации (зачета)

6.2.1. Примерный перечень вопросов к зачету

1. Начертить по памяти диаграмму состояния Fe-Fe₃C (без левого верхнего угла) и указать характерные критические температуры и концентрации углерода, соответствующие различным группам сплавов.

2. Охарактеризуйте фазы, присутствующие в углеродистых сталях и белых чугунах. Каковы механические свойства этих фаз?

3. Какова причина наличия двух твердых растворов углерода в железе?

4. Укажите фазы в двухфазных областях диаграммы.

5. Какое превращение формирует окончательную структуру углеродистых сталей?

6. Каковы концентрационные интервалы (по содержанию C) и структуры эвтектоидной, до – и заэвтектоидных сталей?

7. Какова основная структурная составляющая углеродистых сталей в равновесном состоянии; что она собой представляет?

8. Из каких этапов состоит упрочняющая термическая обработка сталей?

9. Что такое закалка сталей? Какова ее цель?

10. Нарисуйте диаграмму изотермического превращения переохлажденного аустенита эвтектоидной стали; объясните смысл ее линий.

11. Что такое критическая скорость закалки ($V_{кр}$)? Как определяется ее величина?

12. Какую структуру и механические свойства приобретает сталь при охлаждении со скоростью $V \geq V_{кр}$?

- 13.Какие структуры получаются в стали при охлаждении со скоростями $V < V_{кр}$? Что у них общего, чем отличаются?
- 14.В чем принципиальное отличие мартенситного превращения от перлитного?
- 15.Каков недостаток стали после закалки?
- 16.Что такое отпуск, какова его цель?
- 17.Перечислите виды и режимы отпуска. Как изменяются структура и свойства закаленной стали с повышением температуры отпуска?
- 18.Что такое «улучшение»? Какие стали (и изделия) ему подвергаются?
- 19.Какие стали называются легированными?
- 20.Как влияют легирующие элементы на полиморфизм железа? Сравните классификацию углеродистых и легированных сталей по равновесной структуре.
- 21.На какие классы делятся легированные стали по структуре нормализации? На чем основана эта классификация?
- 22.Что такое прокаливаемость? Какой характеристикой оценивают ее величину?
- 23.Каков практический путь повышения прокаливаемости?
- 24.Какова принципиальная связь между размером (сечением) изделия и выбором марки используемой для него стали?
- 25.Что такое «остаточный аустенит» и какова причина его появления?
- 26.Почему для изделий из легированных сталей часто применяют «обработку холодом», в чем она заключается? Какова ее цель?
- 27.К какой группе принадлежит сталь 20ХГНР? Приведите ее химический состав и последовательность технологических операций, формирующих окончательную структуру типовых изделий из этой стали.
- 28.Приведите 2-3 марки улучшаемых сталей, расшифруйте их. Почему их так называют? Для какого типа изделий их обычно применяют? Какова окончательная структура таких изделий?
- 29.Какую сталь следует выбрать для изготовления нагруженных валов диаметром ≥ 100 мм?
- 30.Приведите марки, химические составы каких-либо рессорно-пружинных и подшипниковых сталей, их термообработку и окончательную структуру изделий из них.
- 31.Назовите основные группы коррозионно-стойких сталей и области их применения в промышленности.
- 32.Назовите основные группы жаростойких сталей и области их использования.
- 33.Какие стали возможно использовать при контакте с концентрированными уксусной и лимонной кислотами?
- 34.Какие стали являются коррозионно-стойкими?
- 35.Какое минимальное содержание хрома должно быть в коррозионно-стойких сталях?
- 36.Какие стали относятся к жаростойким?

6.2.2. Примерные тестовые задания к зачету

Вариант № 1

№ п/п	Вопрос	Варианты ответа
1.	Параметр, по которому оценивается качество стали:	1. содержание S и P. 2. механические свойства стали. 3. содержание углерода. 4. физические свойства стали.
2.	Пластмассы - это материалы...	1. обладающие высокой пластичностью. 2. композиционные (обязательно содержащие наполнители). 3. на основе синтетических органических полимеров. 4. любые неметаллические.

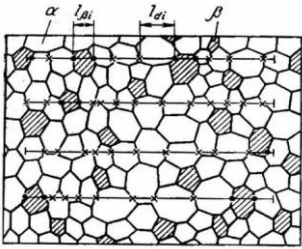
№ п/п	Вопрос	Варианты ответа
3.	Минимальная температура, при которой в структуре деформированного металла зарождаются и растут новые зерна с недеформированной структурой:	1. рекристаллизации. 2. плавления. 3. кристаллизации. 4. полиморфного превращения.
4.	Марка У13А обозначает ...	1. высокоуглеродистую качественную сталь. 2. сталь с содержанием углерода 13%. 3. сталь с содержанием углерода 0,13%. 4. легированную сталь.
5.	Основой состава сталей является ...	1. железо. 2. хром. 3. никель. 4. углерод.
6.	Изделие, изготовленное из однородного материала, без применения сборочных операций, называется ...	1. смесь. 2. деталь. 3. топливо. 4. режущий инструмент.
7.	Что такое феррит?	1. Механическая смесь углерода и железа. 2. Твердый раствор углерода в гамма-железе. 3. Гамма-железо. 4. Твердый раствор углерода в альфа-железе.
8.	Металлические и неметаллические материалы существенно отличаются величиной...	1. электросопротивления. 2. прочности. 3. плотности. 4. стоимости.
9.	Операция обработки цилиндрических или конических углублений и фасок просверленных отверстий под головки болтов, винтов и заклепок:	1. развертывание. 2. зенкование. 3. рассверловка. 4. засверловка.
10.	Наклеп (нагартовка) – это ...	1. упрочнение металла в результате холодной пластической деформации. 2. пластическое деформирование металла. 3. холодная пластическая деформация. 4. горячая пластическая деформация.
11.	При комнатной температуре железо имеет ... решетку.	1. объемноцентрированную кубическую (ОЦК). 2. тетрагональную. 3. гранецентрированную кубическую (ГЦК). 4. гексагональную.
12.	Исходные материалы для получения чугуна:	1. руда, топливо, флюс. 2. руда, скрап, топливо. 3. скрап, топливо, флюс. 4. окатыши.
13.	Цементация стали заключается в...	1. насыщении поверхностного слоя деталей углеродом. 2. покрытии деталей слоем цемента. 3. насыщении поверхностного слоя деталей кремнием. 4. насыщении поверхностного слоя деталей бором.
14.	Величину пластичности характеризуют символом ...	1. HV. 2. Ψ . 3. $\sigma_{0,2}$. 4. KCV.

№ п/п	Вопрос	Варианты ответа
15.	Основной способ повышения прокаливаемости – это ...	1. применение ступенчатого нагрева. 2. увеличение скорости охлаждения при закалке. 3. уменьшение скорости нагрева под закалку. 4. легирование стали.
16.	Для придания ответственным стальным изделиям оптимальных механических и эксплуатационных свойств применяется ...	1. отжиг. 2. нормализация. 3. закалка. 4. закалка + отпуск.
17.	Главная цель отпуска – это ...	1. повышение пластичности и ударной вязкости. 2. повышение прочности и ударной вязкости. 3. уменьшение прочности и пластичности. 4. повышение прочности и пластичности.
18.	Что влияет на пластичность и прочность ковкого чугуна?	1. Форма графита. 2. Условия испытания. 3. Химический состав. 4. Способ производства.
19.	Двойные и многокомпонентные медные сплавы, в которых основной легирующий компонент цинк – это:	1. латуни. 2. бронзы. 3. силумины. 4. дюралюмины.
20.	Основная цель легирования мало- и среднелегированных сталей заключается в повышении ...	1. ударной вязкости. 2. износостойкости. 3. прокаливаемости. 4. твердости.

Вариант № 2

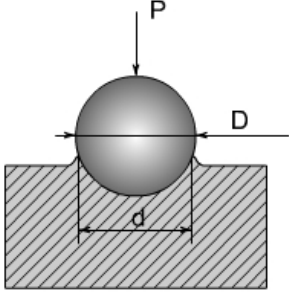
№ п/п	Вопрос	Варианты ответа
1.	Структура доэвтектоидных сталей, получаемая при полной закалке, - это ...	1. аустенит. 2. мартенсит + цементит вторичный. 3. феррит + перлит. 4. мартенсит.
2.	Для получения максимальной твердости изделие из углеродистых сталей при закалке охлаждают ...	1. на воздухе. 2. в масле. 3. в воде. 4. в печи.
3.	Для получения максимальной твердости заэвтектоидных сталей следует применять ...	1. неполную закалку. 2. нормализацию. 3. полную закалку. 4. неполный отжиг (сфероидизацию).
4.	Сталь марки 12Х2Н4А содержит в среднем никеля ...	1. 0,2 %. 2. 2 %. 3. 0,4 %. 4. 4 %.
5.	Что такое ледебурит? Это механическая смесь...	1. аустенита и цементита, образующаяся в твердом состоянии. 2. феррита и цементита. 3. аустенита и углерода. 4. перлита и цементита.
6.	Цель закалки - ...	1. повысить твердость и прочность. 2. повысить прочность и ударную вязкость. 3. повысить твердость и пластичность. 4. повысить хрупкость.

№ п/п	Вопрос	Варианты ответа
7.	Текстолит, гетинакс, фторопласт относятся к группе ...	1. пластмасс. 2. цветные металлы. 3. черные металлы. 4. резина.
8.	Наиболее легкими являются сплавы на основе...	1. железа. 2. алюминия. 3. магния. 4. меди.
9.	Основное требование, предъявляемое к материалам подшипников скольжения ...	1. высокая твердость. 2. высокая пластичность. 3. высокая температура плавления. 4. высокая чистота поверхности.
10.	Электрохимическая обработка основана на:	1. Локальном анодном растворении материала заготовки в растворе электролита. 2. Тепловом действии импульсных электрических разрядов, возбуждаемых между электродом-инструментом и обрабатываемой заготовкой. 3. Установлении межатомных и межмолекулярных связей между частями изделия при их нагреве и пластическом деформировании. 4. Съеме материала при воздействии на него концентрированными лучами-энергоносителями с высокой плотностью энергии.
11.	Для защиты поверхности стальных деталей от окисления при высоких температурах (700-900 °С и выше) и сопротивления атмосферной коррозии применяют:	1. цианирование. 2. азотирование. 3. силицирование. 4. алитирование.
12.	Сталь... является теплостойкой (красностойкой).	1. У12. 2. ХВГ. 3. 12Х18Н10Т. 4. Р18.
13.	Вредные примеси в сталях – это...	1. кремний и марганец. 2. железо и углерод. 3. никель и хром. 4. сера и фосфор.
14.	Отжиг, нормализация, закалка, отпуск – основные виды ... обработки.	1. лазерной. 2. термической. 3. электрохимической. 4. химико-термической.
15.	Какова основная структурная составляющая углеродистых сталей в равновесном (отожженном) состоянии при комнатной температуре?	1. Феррит. 2. Цементит. 3. Перлит. 4. Аустенит.
16.	Силумин, литейный сплав, являющийся сплавом...	1. алюминия с кремнием. 2. алюминия с медью. 3. серы с железом. 4. меди с цинком.
17.	Выбрать твердые сплавы ...	1. У7, У8, У12А. 2. 9ХС, ХВГ, ХВСГ. 3. Р18, Р19, Р6М5. 4. ВК6, Т15К6, ТТК7К12.

№ п/п	Вопрос	Варианты ответа
18.	Для эффективного упрочнения сплавов типа дуралюмин используется ...	1. отжиг. 2. нормализация. 3. закалка + старение. 4. отпуск.
19.	Какова последовательность подготовки образца для микроанализа?	1. Не требует специальной подготовки. 2. Травление и шлифование металла. 3. Травление и полирование. 4. Шлифование, полирование и травление.
20.	На рисунке изображен один из принципов линейного анализа, который называется... 	1. многофазной полиэдрической структуры. 2. однофазно-полиэдрической структуры. 3. ориентированной структуры. 4. матричной структуры.

Вариант № 3

№ п/п	Вопрос	Варианты ответа
1.	Вредное влияние, развивающееся из-за повышенного содержания фосфора в стали:	1. горячеломкость (красноломкость). 2. образуются флокены. 3. хладноломкость. 4. образуется пористость.
2.	Способность материала сопротивляться разрушающему воздействию внешних сил, называется...	1. Упругость. 2. Твердость. 3. Прочность. 4. Хрупкость.
3.	Алюминиевые сплавы, из которых получают детали методами литья, называются...	1. дуралюмины. 2. силумины. 3. латуни. 4. сплавы алюминия с медью.
4.	Что представляет собой перлит?	1. Пересыщенный твердый раствор углерода в альфа-железе. 2. Пересыщенный твердый раствор углерода в гамма-железе. 3. Эвтектическая механическая смесь перлит + цементит. 4. Эвтектоидная механическая смесь феррит + цементит.
5.	Выбрать быстрорежущие стали ...	1. У7, У8, У12А. 2. 9ХС, ХВГ, ХВСГ. 3. Р18, Р19, Р6М5. 4. ВК3, ВК6, ВК25.
6.	Что представляет собой ледебурит?	1. Пересыщенный твердый раствор углерода в альфа-железе. 2. Пересыщенный твердый раствор углерода в гамма-железе. 3. Эвтектоидная механическая смесь феррит + перлит. 4. Эвтектическая механическая смесь перлит + цементит.

№ п/п	Вопрос	Варианты ответа
7.	В любой латуни обязательно присутствует ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fe. 2. С. 3. Al. 4. Zn.
8.	<p>На рисунке изображена схема определения твердости по методу...</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Бринелля. 2. Виккерса. 3. Роквелла. 4. Шора.
9.	Что представляет собой мартенсит?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Пересыщенный твердый раствор углерода в альфа-железе. 2. Пересыщенный твердый раствор углерода в гамма-железе. 3. Эвтектическая механическая смесь перлит + цементит. 4. Эвтектоидная механическая смесь феррит + цементит.
10.	Склеивание, сварка, клепка входит в ... соединения.	<ol style="list-style-type: none"> 1. сборочные. 2. разъемные. 3. неразъемные. 4. механические.
11.	При проведении полного отжига стальных заготовок их охлаждают...	<ol style="list-style-type: none"> 1. в печи. 2. в масле. 3. в воде. 4. на воздухе.
12.	Сочетание двух факторов, оказывающих решающее влияние на результат закалки, это...	<ol style="list-style-type: none"> 1. скорость нагревания и время выдержки. 2. температура нагрева и скорость охлаждения. 3. скорость нагревания и температура нагрева. 4. конфигурация и размеры изделия.
13.	Для экспресс- контроля качества термической обработки обычно используют измерения...	<ol style="list-style-type: none"> 1. твердости. 2. прочности. 3. пластичности. 4. износостойкости.
14.	Для получения максимальной твердости стали 45 следует применить...	<ol style="list-style-type: none"> 1. полный отжиг. 2. полную закалку. 3. неполную закалку. 4. нормализацию.
15.	Для получения максимальной твердости заэвтектоидных сталей следует применять...	<ol style="list-style-type: none"> 1. неполную закалку. 2. нормализацию. 3. полную закалку. 4. неполный отжиг (сфероидизацию).
16.	Основной способ повышения прокаливаемости – это...	<ol style="list-style-type: none"> 1. увеличение выдержки деталей при температуре нагрева стали под закалку. 2. уменьшение скорости нагрева под закалку. 3. легирование стали. 4. применение ступенчатого нагрева.

№ п/п	Вопрос	Варианты ответа
17.	Для облегчения изготовления изделия давлением следует заготовку из стали 10 подвернуть...	1. отжигу. 2. нагартовке. 3. закалке. 4. цементации.
18.	Наибольшую твердость поверхностного слоя стальной детали можно получить в результате...	1. азотирования. 2. нитроцементации. 3. цементации. 4. силицирования.
19.	Принципиальное отличие химико-термической обработки от термической – это...	1. более высокая температура нагрева. 2. изменение химического состава наружного слоя. 3. получение более высокой твердости. 4. отсутствие необходимости закалки.
20.	При цементации стали не достигается...	1. изменение химического состава в объеме детали. 2. сохранение вязкой сердцевины детали. 3. изменение химического состава поверхностного слоя. 4. увеличение твердости поверхностного слоя.

6.3. Описание показателей и критериев контроля успеваемости, описание шкал оценивания

6.3.1. Критерии оценок промежуточной аттестации (зачет)

Оценка	Описание
Зачтено	Посещение более 50 % лекционных и практических занятий; студент твердо знает материал, грамотно и по существу излагает его, не допуская существенных неточностей в ответе на вопрос; все предусмотренные программой обучения задания выполнены, качество их выполнения достаточно высокое; в течение семестра выполнил творческую работу.
Не зачтено	Посещение менее 50 % лекционных и практических занятий; студент не знает значительной части материала, допускает существенные ошибки в ответах на вопросы; большинство предусмотренных программой обучения заданий не выполнено, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к минимальному.

Примерная шкала оценивания знаний в тестовой форме:

Количество правильных ответов, %	Оценка
0-49	Не зачтено
50-65	Зачтено
66-85	Зачтено
86-100	Зачтено

7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

7.1. Рекомендуемая литература

7.1.1. Основная литература

1. Солнцев, Ю. П. Специальные материалы в машиностроении: учебник / Ю. П. Солнцев, Е. И. Пряхин, В. Ю. Пириайнен. - 2-е изд., испр. и доп. - Санкт-Петербург : Лань, 2019. - 664 с. - ISBN 978-5-8114-3921-8. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/118630>.

2. Наноматериалы и нанотехнологии: учебник для вузов / Е. И. Пряхин, С. А. Вологжанина, А.П. Петкова, О.Ю. Ганзуленко; под редакцией Е. И. Пряхина. - Санкт-

Петербург: Лань, 2020. - 372 с. - ISBN 978-5-8114-5373-3. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/149303> .

3. Марочник сталей и сплавов http://metallcheckiy-portal.ru/marki_metallov.

7.1.2. Дополнительная литература

1. Кожевников, Д. В. Резание материалов: учебник / Д. В. Кожевников, С. В. Кирсанов. - 2-е изд. - Москва: Машиностроение, 2012. - 304 с. - ISBN 978-5-94275-657-4. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/63221>.

2. Звягин В. Б. Технология материалов и покрытий [Электронный ресурс]: учеб. пособие / В.Б. Звягин, А.В. Сивенков. - СПб.: Горн. ун-т, 2013.- 71с. - http://irbis.spmi.ru/jirbis2/index.php?option=com_irbis&view=irbis&Itemid=108&task=set_static_req&bns_string=NWPIB,ELC,ZAPIS&req_irb=<.>I=%2D044050<.>

7.1.3. Учебно-методическое обеспечение

1. Маслакова, Л.П. Методическое руководство к практическим работам по курсу «Технология конструкционных материалов» / Л.П. Маслакова, О. В. Селиверстова, Д.С. Фатюхин М.: МАДИ, 2015. — 68 с.

7.2. Базы данных, электронно-библиотечные системы, информационно-справочные и поисковые системы

1. Библиотека стандартов ГОСТ Р [сайт] URL <http://www.gost.ru>.

2. Библиотека изобретений, патентов, товарных знаков РФ [сайт] URL: <http://www.fips.ru>.

3. Марочник сталей и сплавов <http://www.splav-kharkov.com/main.php>.

4. Металлургический классификатор [сайт]: URL: <http://www.metalweb.ru>.

5. Полнотекстовые базы данных, библиотека СПГТИ URL: <http://kodeks.spmi.edu.ru:3000>.

6. Черная металлургия [сайт]. URL: <http://emchezgia.ru>.

8. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1. Материально-техническое оснащение аудиторий

Специализированные аудитории, используемые при проведении занятий лекционного типа оснащены мультимедийными проекторами и комплектом аппаратуры, позволяющей демонстрировать текстовые и графические материалы. В учебном процессе используется комплект демонстрационных стендовых материалов по разделам дисциплины.

Аудитории для проведения лекционных занятий

28 посадочных мест. Стол письменный – 15 шт., стул аудиторный – 28 шт., кресло аудиторное – 1 шт., трибуна настольная – 1 шт., доска настенная – 1 шт., плакат – 5 шт.

Аудитории для проведения практических занятий

Стул – 15 шт., стол – 7 шт., стол лабораторный – 5 шт., шкаф – 1 шт., доска аудиторная маркерная – 1 шт., АРМ преподавателя ПК с выходом в сеть Интернет (монитор + системный блок), электропечь лабораторная Nabertherm LH 120/13 – 1 шт., электропечь – 6 шт.

8.2. Помещения для самостоятельной работы

Оснащенность помещения для самостоятельной работы

23 посадочных места Металлографический комплекс-1шт, микроскоп Мета РВ-22 (5) – 1 шт., микроскоп металлографический ЛабоМет-1 – 1 шт., микроскоп металлографический ЛабоМет-1 бинокляр – 1 шт., ноутбук HP Compaq 615 VC288EA – 1 шт., проектор изображения 1928 T2G – 1 шт., проектор NEC M363W – 1 шт., твердомер по Рюквеллу 210HR-150 – 1 шт., экран настенный 178×178 - 1 шт., компьютер HP 6200 Pro – 3 шт., ПЭВМ P11 – 1 шт., ПЭВМ Кей P911 – 1 шт., стол аудиторный - 10 шт., стол компьютерный 1100×600×750 - 6 шт., стул черный кожаный - 23 шт.

8.3. Помещения для хранения и профилактического обслуживания оборудования

Центр новых информационных технологий и средств обучения: персональный компьютер – 2 шт. (доступ к сети «Интернет»); монитор – 4 шт.; сетевой накопитель – 1 шт.; источник бесперебойного питания – 2 шт.; телевизор плазменный Panasonic – 1 шт.; точка Wi-Fi – 1 шт., паяльная станция – 2 шт.; дрель – 5 шт.; перфоратор – 3 шт.; набор инструмента – 4 шт.; тестер компьютерной сети – 3 шт.; баллон со сжатым газом – 1 шт.; паста теплопроводная – 1 шт.; пылесос – 1 шт.; радиостанция – 2 шт.; стол – 4 шт.; тумба на колесиках – 1 шт.; подставка на колесиках – 1 шт.; шкаф – 5 шт.; кресло – 2 шт.; лестница Alve - 1 шт.

8.4. Лицензионное программное обеспечение

1. Microsoft Open License 16020041 от 23.01.2003.
2. Microsoft Open License 16581753 от 03.07.2003.
3. Microsoft Open License 16396212 от 15.05.2003.
4. Microsoft Open License 16735777 от 22.08.2003.
5. ГК № 797-09/09 от 14.09.09 «На поставку компьютерного оборудования».
6. ГК № 1200-12/09 от 10.12.09 «На поставку компьютерного оборудования».
7. ГК № 1246-12/08 от 18.12.08 «На поставку компьютерного оборудования и программного обеспечения».
8. ГК № 1196-12/08 от 02.12.2008 «На поставку программного обеспечения».
9. Microsoft Open License 45369730 от 16.04.2009.
10. Microsoft Open License 42620959 от 20.08.2007 (обслуживание до 2025 года).
11. Kaspersky antivirus 6.0.4.142.