МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Санкт-Петербургский горный университет"

План одобрен Ученым Советом

Протокол № 1 от 21.02.2020

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

/проф. Литвиненко В. С./

УТВЕРЖДАЮ

15.04.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

по программе магистратуры

Направленность

Технология автоматизированного машиностроения

(профиль):

Кафедра:

Машиностроения

Факультет:

Механико-машиностроительный

Квалификация: магистр
Программа подготовки: академическая магистратура
Форма обучения: Очная форма
Срок получения образования: 2г

+	Основной	Виды профессиональной деятельности	
+	+	научно-исследовательская и педагогическая	
+	-	проектно-конструкторская	

2020 Год начала подготовки (по учебному плану) Образовательный стандарт (ФГОС) № 1504 от 21.11.2014

СОГЛАСОВАНО

Проректор по международной и методической деятельности

Декан Механико-машиностроительного факультета

Заведующий кафедрой машиностроения

Начальник учебно-методического управления Начальник отдела образовательных программ и стандартов Начальник отдела лицензирования,

аккредитации и контроля качества образования

/ доц. Петрова Т. А./

проф. Максаров В. В./

′ проф. Максаров В. В./

/ Мезенцева Е. Л./

Календарный учебный график

Mec	(Сент	ябрь	•	5	0	ктяб	рь	2			ябрь			Дек	•		4		нвар	Ъ	1	Ф	евра	ЛЬ	1		Ma	рт		5	А	прел		3		Ma	ай			Ию	НЬ		5	V	1юль	5	2		Авг	уст	
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21				13 - 19			3 - 9			24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21						- 92	2 - 8		16 - 22	- 53	2 - 8	9 - 15	16 - 22		- 08		13 - 19		27 -	4 - 10			25 - 31		8 - 14		22 - 28	29 -	6 - 12		20 - 26	?- 27	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																			Э	Э	К	К																				Э Э Э У У	У	П	П	П	П	К	к	К	к	К
II		П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	п	п	П	П	П	П Э	Э	К	К	П	П	П	П	п	П	Н	Н	Н	Н	н	Н	Пд	Пд	Пд	Пд	Д	Д	Д	Д	Д	Д	К	К	К	К	К	К	К	К

-	-		Фор	рма контр	оля		3.e.		Итого ак	ад.часов			Cen	v. 1	Кур	pc 1	Cer	м. 2			Cer	м. 3	Ку	pc 2	Cer	ı. 4		Каф.
Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	КР	Факт	По плану	Контакт часы	СР	Конт роль	Лек	Лаб	Пр	СР	Лек	Лаб	Пр	СР	Лек	Лаб	Пр	СР	Лек	Лаб	Пр	СР	Код
Блок 1.Дисци Базовая часть	плины (модули)					I					ı				ı		ı	ı		ı		ı			ı			
Б1.Б.01	Деловой иностранный язык		2				2	72	36	36								36	36									17
Б1.Б.02	Защита интеллектуальной собственности		1				2	72	36	36		18		18	36												ı	28
Б1.Б.03	Менеджмент и маркетинг		2				2	72	36	36						18		18	36									29
Б1.Б.04	Философия науки и техники		1				2	72	36	36		18		18	36													16
Б1.Б.05	Компьютерные технологии в машиностроении			1		1	4	144	54	90		18		36	90												<u> </u>	45
וחו ה ווח	Основы научных исследований, организация и планирование эксперимента			2			4	144	36	108						18		18	108									45
Б1.Б.07	Оценка инновационных потенциалов и рисков проектов	2	3				7	252	76	140	36					18		18	90	20		20	50					28
							23	828	310	482	36	54		72	162	54		90	270	20		20	50					
Вариативная	часть		·	·		•																		1	I			
Б1.В.01	Математические методы в инженерии	1					5	180	72	72	36	18	54		72													20
Б1.В.02	Проведение патентных исследований и коммерциализация прав на объекты интеллектуальной собственности			2			4	144	36	108						18		18	108									28
Б1.В.03	Системы автоматизированного проектирования конструкций машин и технологических процессов			2			4	144	36	108							36		108									45
Б1.В.04	Автоматизация расчета и оптимизация режимов резания			3			3	108	30	78										10	10	10	78					45
Б1.В.05	Научные основы технологии машиностроения	1					4	144	72	36	36	18		54	36													45
Б1.В.06	Технологичность деталей машин и ее обеспечение в производстве		3			3	2	72	20	52										10		10	52					45
Б1.В.07	Новые конструкционные материалы		3			3	2	72	20	52										10		10	52					45
Б1.В.08	Основы психологии и педагогики высшей школы		23				4	144	56	88						18		18	54			20	34					15
Б1.В.ДВ.01	Дисциплины (модули) по выбору 1 (ДВ.1)	2					4	144	36	72	36					18		18	72									
Б1.В.ДВ.01.01	Современные проблемы инструментального обеспечения машиностроительных производств	2					4	144	36	72	36					18		18	72									45
Б1.В.ДВ.01.02	Автоматизация системы инструментального обеспечения машиностроительного производства	2					4	144	36	72	36					18		18	72									45
Б1.В.ДВ.02	Дисциплины (модули) по выбору 2 (ДВ.2)	3	2	1	2		11	396	130	230	36	18		36	180	18		18	18	20		20	32					
Б1.В.ДВ.02.01	Научные основы проектирования, эксплуатации и ремонта технологических машин в машиностроении	3	2	1	2		11	396	130	230	36	18		36	180	18		18	18	20		20	32					45
	Научные основы проектирования, эксплуатации и ремонта машин и агрегатов гибких производственных систем	3	2	1	2		11	396	130	230	36	18		36	180	18		18	18	20		20	32					45
Б1.В.ДВ.02.03	Научные основы нефтеперерабатывающего машиностроения	3	2	1	2		11	396	130	230	36	18		36	180	18		18	18	20		20	32					45
Б1.В.ДВ.02.04	Научные основы горного машиностроения	3	2	1	2		11	396	130	230	36	18		36	180	18		18	18	20		20	32					45

-	-		Фо	рма контр	оля		3.e.		Итого ак	ад.часов			-		Кур	oc 1	-	Сем. 2 Сем. 3						oc 2		. 4		Каф.
													Cer	м. 1 			Cer	1. 2			Cer	м. 3			Cen	1. 4		+
Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КΠ	KP	Факт	По плану	Контакт часы	СР	Конт роль	Лек	Лаб	Пр	СР	Лек	Лаб	Пр	СР	Лек	Лаб	Пр	СР	Лек	Лаб	Пр	СР	Код
IN 1 K / IK II / II N	Научные основы металлургического машиностроения	3	2	1	2		11	396	130	230	36	18		36	180	18		18	18	20		20	32					45
	Научные основы машиностроения в нефтяной и газовой промышленности	3	2	1	2		11	396	130	230	36	18		36	180	18		18	18	20		20	32					45
							43	1548	508	896	144	54	54	90	288	72	36	72	360	50	10	70	248]
							66	2376	818	1378	180	108	54	162	450	126	36	162	630	70	10	90	298					
	ики, в том числе научно-исследовательская ра	абота (Н	НИР)												1						ļ		1					1
Б2.В.01(У)	учебная практика - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков - Учебная практика		2				2	72		72									72									45
Б2.В.02(П)	. Производственная практика - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (в том числе технологическая практика) - Первая научнопроизводственная практика			2			6	216		216									216									45
Б2.В.03(П)	Производственная практика - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (в том числе технологическая практика) - Вторая научнопроизводственная практика			3			13	468		468													468					45
Б2.В.04(П)	Производственная практика - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (в том числе технологическая практика) - Педагогическая практика			4			9	324		324																	324	45
	Производственная практика - НИР - Научно- исследовательская работа			4			9	324		324																	324	45
Б2.В.06(Пд)	Производственная практика - Преддипломная практика			4			6	216		216																	216	45
							45	1620		1620									288				468				864]
							45	1620		1620				<u> </u>	<u> </u>				200			<u> </u>	469				964	— 1
Блок З.Госула	арственная итоговая аттестация						45	1620		1620					<u> </u>				288			<u> </u>	468				864	<u> </u>
Базовая часті	. I																											
Б3.Б.02	Государственная итоговая аттестация Защита выпускной квалификационной работы, включая подготовку к защите и процедуру защиты						9	324		324																	324	45
•							9	324		324					I								<u> </u>				324]

_	000		3.e.		Итого за	кад.часов					Куј	pc 1							Ку	pc 2				Каф.				
_	-		Ψ	рма контр	ИЛЯ		3.6.		VIIOIO ai	кад.часов			Cen	1. 1			Cer	ч. 2			Cei	м. 3			Ce	м. 4		καψ.
Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	КР	Факт	По плану	Контакт часы	СР	Конт роль	Лек	Лаб	Пр	СР	Лек	Ла6	Пр	СР	Лек	Лаб	Пр	СР	Лек	Лаб	Пр	СР	Код
																									•			
							9	324		324																	324	_
ФТД.Факуль	тативы																											
Вариативна	я часть																											
ФТД.В.01	Русский язык как иностранный углублённый	3	12				7	252	92	124	36			36	36			36	36			20	52					18
ФТД.В.02	Основы коммерциализации научных достижений в машиностроении		3				1	36	10	26												10	26					45
-	•	-		-					-						-													
							8	288	102	150	36			36	36			36	36			30	<i>78</i>					
																								T	T	, ,		7
							8	288	102	150	36			36	36	1		36	36		I	30	<i>78</i>			1	1	