

План одобрен Ученым Советом  
Протокол № 1 от 21.02.2020

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе бакалавриата

**УТВЕРЖДАЮ**

Ректор  /проф. Литвиненко В. С./  
20\_\_ г.



## 21.03.01 Нефтегазовое дело

Направленность (профиль): Эксплуатация и обслуживание объектов транспорта и хранения нефти, газа и продуктов переработки

Кафедра: Транспорта и хранения нефти и газа

Факультет: Нефтегазовый

Квалификация: бакалавр

Форма обучения: Очная форма

Срок получения образования: 4г

+	Типы задач профессиональной деятельности
+	технологический

Год начала подготовки (по учебному плану) 2020


Образовательный стандарт (ФГОС) № 96 от 09.02.2018

### СОГЛАСОВАНО

Проректор по международной и методической деятельности

 /доц. Петрова Т. А./

Декан Нефтегазового факультета

 /доц. Петраков Д. Г./

Заведующий кафедрой транспорта и хранения нефти и газа

 /проф. Щипачёв А. М./


Начальник учебно-методического управления

 /Мезенцева Е. Л./

Начальник отдела образовательных программ и стандартов

 /доц. Глазков В. В./

Начальник отдела лицензирования, аккредитации и контроля качества образования

 /доц. Дубровская Ю. А./





