

План одобрен Ученым Советом  
Протокол № 1 от 21.02.2020

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе бакалавриата

Ректор  /проф. Литвиненко В. С./  
20\_\_ г.



## 38.03.01 ЭКОНОМИКА

Направленность Экономика предприятия и организации  
(профиль):

Кафедра: Экономики, учёта и финансов

Факультет: Экономический

Квалификация: бакалавр
Программа подготовки: академический бакалавриат
Форма обучения: Очная форма
Срок получения образования: 4г

	Основной	Виды профессиональной деятельности
+	+	аналитическая, научно-исследовательская
+	-	расчетно-экономическая

Год начала подготовки (по учебному плану) 2020

Образовательный стандарт (ФГОС) № 1327 от 12.11.2015

### СОГЛАСОВАНО

Проректор по международной и методической деятельности  / доц. Петрова Т. А./

Декан Экономического факультета  / проф. Череповицын А. Е./

Заведующий кафедрой экономики, учёта и финансов  / проф. Сергеев И. Б./

Начальник учебно-методического управления  / Мезенцева Е. Л./

Начальник отдела образовательных программ и стандартов  / доц. Глазков В. В./

Начальник отдела лицензирования, аккредитации и контроля качества образования  / доц. Дубровская Ю. А./





