

План одобрен Ученым Советом
Протокол № 1 от 21.02.2020

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе бакалавриата

УТВЕРЖДАЮ

Ректор  /проф. Литвиненко В. С./
20__ г.



38.03.02 МЕНЕДЖМЕНТ

Направленность Управление проектами
(профиль):
Кафедра: Организации и управления
Факультет: Экономический

Квалификация: бакалавр
Программа подготовки: прикладной бакалавриат
Форма обучения: Очная форма
Срок получения образования: 4г

+	Основной	Виды профессиональной деятельности
+	+	организационно-управленческая

Год начала подготовки (по учебному плану) 2020

Образовательный стандарт (ФГОС) № 7 от 12.01.2016

СОГЛАСОВАНО

Проректор по международной и методической деятельности

 / доц. Петрова Т. А./

Декан Экономического факультета

 / проф. Череповицын А. Е./


Заведующий кафедрой организации и управления

 / проф. Череповицын А. Е./

Начальник учебно-методического управления

 / Мезенцева Е. Л./

Начальник отдела образовательных программ и стандартов

 / доц. Глазков В. В./

Начальник отдела лицензирования, аккредитации и контроля качества образования

 / доц. Дубровская Ю. А./

