

План одобрен Ученым Советом  
Протокол № 1 от 21.02.2020

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе бакалавриата

**УТВЕРЖДАЮ**

Ректор  /проф. Литвиненко В. С./  
\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.



## 38.03.02 МЕНЕДЖМЕНТ

Направленность Производственный менеджмент  
(профиль):

Кафедра: Организации и управления

Факультет: Экономический

|  |
|--|
| Квалификация: бакалавр                       |
| Программа подготовки: прикладной бакалавриат |
| Форма обучения: Очная форма                  |
| Срок получения образования: 4г               |

|   |          |                                    |
|---|----------|------------------------------------|
| + | Основной | Виды профессиональной деятельности |
| + | +        | организационно-управленческая      |

Год начала подготовки (по учебному плану) 2020

Образовательный стандарт (ФГОС) № 7 от 12.01.2016

### СОГЛАСОВАНО

Проректор по международной и методической деятельности

 / доц. Петрова Т. А./

Декан Экономического факультета

 / проф. Череповицын А. Е./

Заведующий кафедрой организации и управления

 / проф. Череповицын А. Е./

Начальник учебно-методического управления

 / Мезенцева Е. Л./

Начальник отдела образовательных программ и стандартов

 / доц. Глазков В. В./

Начальник отдела лицензирования, аккредитации и контроля качества образования

 / доц. Дубровская Ю. А./







