

План одобрен Ученым Советом

Протокол № 1 от 21.02.2020

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе магистратуры

38.04.02 МЕНЕДЖМЕНТ

Направленность Стратегический менеджмент
(профиль):

Кафедра: Организации и управления

Факультет: Экономический

Квалификация: магистр
Программа подготовки: академическая магистратура
Форма обучения: Очная форма
Срок получения образования: 2г

+	Основной	Виды профессиональной деятельности
+	+	научно-исследовательская
+	-	организационно-управленческая
+	+	педагогическая



Ректор _____ /проф. Литвиненко В. С./

20__ г.

Год начала подготовки (по учебному плану) 2020

Образовательный стандарт (ФГОС) № 322 от 30.03.2015

СОГЛАСОВАНО

Проректор по международной и методической деятельности

_____ / доц. Петрова Т. А./

Декан Экономического факультета

_____ / проф. Череповицын А. Е./

Заведующий кафедрой организации и управления

_____ / проф. Череповицын А. Е./

Начальник учебно-методического управления

_____ / Мезенцева Е. Л./

Начальник отдела образовательных программ и стандартов

_____ / доц. Глазков В. В./

Начальник отдела лицензирования, аккредитации и контроля качества образования

_____ / доц. Дубровская Ю. А./

