

ОСНОВНЫЕ ПУБЛИКАЦИИ КАФЕДРЫ ОБОГАЩЕНИЯ ПОЛЕЗНЫХ ИСКОПАЕМЫХ 2020-2022 гг.

- по библиографической и реферативной базе данных Scopus

1. Aleksandrova, T. N., Afanasova, A. V., Kuznetsov, V. V., & Aburova, V. A. (2022). Selection of copper-nickel sulfide ore flotation parameters based on floatability ranking of flotation components. *Mining Informational and Analytical Bulletin*, (1), pp. 131-147. doi:10.25018/0236_1493_2022_1_0_131;
2. Aleksandrova, T., Elbendari, A., & Nikolaeva, N. (2022). Beneficiation of a low-grade phosphate ore using a reverse flotation technique. *Mineral Processing and Extractive Metallurgy Review*, 43(1), pp. 22-27. doi:10.1080/08827508.2020.1806834;
3. Aleksandrova, T. N., & Potemkin, V. A. (2021). Development of a methodology to assess the hydrocyclone process with account of the rheological properties of the mineral slurry. *Journal of Mining Institute*, 252(6), pp. 908-916. doi:10.31897/PMI.2021.6.12;
4. Koteleva, N., Kuznetsov, V., & Vasilyeva, N. (2021). A simulator for educating the digital technologies skills in industry. part one. dynamic simulation of technological processes. *Applied Sciences (Switzerland)*, 11(22) doi:10.3390/app112210885;
5. Aleksandrova, T., Nikolaeva, N., Afanasova, A., Romashev, A., & Kuznetsov, V. (2021). Selective disintegration justification based on the mineralogical and technological features of the polymetallic ores. *Minerals*, 11(8) doi:10.3390/min11080851;
6. Aleksandrova, T. N., Orlova, A. V., & Taranov, V. A. (2021). Current status of copper-ore processing: A review. *Russian Journal of Non-Ferrous Metals*, 62(4), pp. 375-381. doi:10.3103/S1067821221040027;
7. Ushakov, E. K., & Alexandrova, T. N. (2021). On the variability of technological indicators in the extraction of precious metals. Paper presented at the E3S Web of Conferences, 266 doi:10.1051/e3sconf/202126602003;
8. Kalmykova, T. D., & Kuznetsov, V. V. (2021). Kinetic and thermodynamic aspects of flotation beneficiation of polymetallic raw materials. Paper presented at the E3S Web of Conferences, , 266 doi:10.1051/e3sconf/202126602015;
9. Nikolaeva, N. V., Aleksandrova, T. N., Chanturiya, E. L., & Afanasova, A. (2021). Mineral and technological features of magnetite-hematite ores and their influence on the choice of processing technology. *ACS Omega*, 6(13), pp. 9077-9085. doi:10.1021/acsomega.1c00129
10. Potemkin, V., & Aleksandrova, T. (2021). Development of method to assess separation process taking into account rheological properties of mineral slurry. *Journal of Applied Engineering Science*, 19(4), pp. 1120-1125. doi:10.5937/jaes0-31764;
11. Aleksandrova, T. N., Nikolaeva, N. V., & Kuznetsov, V. V. (2021). Strength analysis of gold-bearing ore of the bam deposit. *Gornyi Zhurnal*, (11), pp. 27-33. doi:10.17580/gzh.2021.11.03;
12. Aleksandrova, T. N., Afanasova, A. V., Kuznetsov, V. V., & Babenko, T. A. (2021). Process analysis of selective disintegration of zapolyarny copper-nickel ore. *Mining Informational and Analytical Bulletin*, 2021(12), pp. 73-87. doi:10.25018/0236_1493_2021_12_0_73;
13. Romashev, A., He, D., Aleksandrova, T., & Nikolaeva, N. (2021). Technological typomorphic associations in caustobiolites and methods of their extraction. *Metals*, 11(1), pp. 1-12. doi:10.3390/met11010121;

14. Ushakov, E., Aleksandrova, T., & Romashev, A. (2021). Neural network modeling methods in the analysis of the processing plant's indicators doi:10.1007/978-3-030-57453-6_4
15. O'Connor C, Alexandrova T. (2021) The Geological Occurrence, Mineralogy, and Processing by Flotation of Platinum Group Minerals (PGMs) in South Africa and Russia. *Minerals*. 2021; 11(1):54. <https://doi.org/10.3390/min11010054>;
16. Lvov, V., & Chitalov, L. (2021). Semi-autogenous wet grinding modeling with CFD-DEM. *Minerals*, 11(5) doi:10.3390/min11050485;
17. Chitalov, L. S., & Lvov, V. V. (2021). New approaches in mineral raw materials comminution tests modelling. Paper presented at the Advances in Raw Material Industries for Sustainable Development Goals, pp. 146-151;
18. Chitalov, L. S., & Lvov, V. V. (2021). Comparative assessment of the bond ball mill work index tests. *Mining Informational and Analytical Bulletin*, 2021(1), pp. 130-145. doi:10.25018/0236-1493-2021-1-0-130-145;
19. Kuskov, V. B., Lvov, V. V., & Yushina, T. I. (2021). Increasing the recovery ratio of iron ores in the course of preparation and processing. *CIS Iron and Steel Review*, 21, pp. 4-8. doi:10.17580/cisisr.2021.01.01;
20. Aleksandrova, T. N., Kuskov, V. B., Afanasova, A. V., & Kuznetsov, V. V. (2021). Improvement of the fine coking coal flotation technology. *Obogashchenie Rud*, 2021(3), pp. 9-13. doi:10.17580/or.2021.03.02;
21. Lieberwirth, H., Popov, O., Aleksandrova, T., Nikolaeva, N. (2020). Scientific substantiation and practical realization of selective comminution process of polymetallic mineral raw materials. *E3S Web of Conferences*, 2020, 192, 02003;
22. Aleksandrova, T.N., Talovina, I.V., Duryagina, A.M. (2020) Gold–sulphide deposits of the Russian Arctic zone: Mineralogical features and prospects of ore beneficiation. *Chemie der Erde*, 2020, 80(3), 125510;
23. Aleksandrova, T.N., O'Connor, C. (2020) Processing of platinum group metal ores in Russia and south Africa: Current state and prospects. *Journal of Mining Institute*, 2020, 244(4), pp. 462–473;
24. Elbendary, A.M., Aleksandrova, T.N., Nikolaeva, N.V. (2020) Optimizing reagent regime in apatite-nepheline ore processing. *Mining Informational and Analytical Bulletin*, 2020(10), pp. 123–132;
25. Alexandrova, T., Romashev, A., Potemkin, V. (2020) Justification of evaluation criteria of gold beneficiation ability by gravitational methods. *Journal of Applied Engineering Science*, 2020, 18(2), pp. 230–237;
26. Aleksandrova, T.N., Afanasova, A.V., Aleksandrov, A.V. (2020) Microwave Treatment to Reduce Refractoriness of Carbonic Concentrates. *Journal of Mining Science*, 2020, 56(1), pp. 136–141;
27. Alexandrova, T.N., Romashev, A.O., Kuznetsov, V.V. (2020) Development of a methodological approach to establishing the floatability of finely disseminated sulfides. *Obogashchenie Rud*, 2020(2), pp. 9–14;
28. Aleksandrova, T.N., Ushakov, E.K., Orlova, A.V. (2020) Method of complex copper-zinc ore typification using neural network models. *Mining Informational and Analytical Bulletin*, 2020(5), pp. 140–147;
29. Shang, K., Xie, W., He, D., Chen, F., Aleksandrova, T.N. (2020) Study on the foam behavior of amine reagents adsorbed at gas-liquid and gas-liquid-solid interfaces. *Physicochemical Problems of Mineral Processing*, 2020, 57(1), pp. 192–205;

30. Lvov, V. V., Chitalov, L. S. (2020) Modern trends in the design of comminution processes and equipment for non-ferrous metals ores. *Tsvetnye Metally*, 2020(10), pp. 20-26;
31. Romachev, A., Kuznetsov, V., Ivanov, E., Jörg, B. (2020) Flotation froth feature analysis using computer vision technology. *E3S Web of Conferences*, 2020, 192, 02022;
32. Kalmykova, T.D., Romashev, A.O. (2020) Revisiting the initialization of the kinetic models for flotation of carbonaceous raw materials. *Topical Issues of Rational Use of Natural Resources 2019*, 2020, 2, pp. 517–524;
33. Elbendari, A., Aleksandrov, A., Nikolaeva, N., Afanasova, A. (2020) Selective flotation of phosphorus-bearing ores. *E3S Web of Conferences*, 2020, 192, 02021;
34. Aleksandrov, A.V., Afanasova, A.V., Rudenko, A.P. (2020) Research of mechanical activation of technical hydrolysis lignin as a component of fuel briquet. *Khimiya Rastitel'nogo Syr'ya*, 2020, (1), pp. 355–363.

**по национальной библиографической базе данных научного цитирования
РИНЦ:**

1. Александрова Т.Н., Орлова А.В., Таранов В.А. Современное состояние переработки медных руд (обзор). *Известия высших учебных заведений. Цветная металлургия*. 2021. Т. 27. № 3. С. 4-14.
2. Афанасова А.В., Александрова Т.Н., Кузнецов В.В. Развитие методического подхода к оценке флотуемости сульфидных минералов. В сборнике: *Проблемы комплексной и экологически безопасной переработки природного и техногенного минерального сырья (Плаксинские чтения - 2021)*. Владикавказ, 2021. С. 219-221.
3. Александрова Т.Н., Либервирт Х. Селективная дезинтеграция и сепарация минерального сырья: теория, методы, практическая реализация. В сборнике: *Инновационные процессы комплексной переработки природного и техногенного минерального сырья (Плаксинские чтения - 2020)*. Материалы международной конференции. 2020. С. 17-19;
4. Александрова Т.Н., Афанасова А.В., Александров А.В. Применение микроволновой обработки для снижения степени упорности углеродистых концентратов. *Физико-технические проблемы разработки полезных ископаемых*. 2020. № 1. С. 148-154.
5. Александрова Т.Н., Орлова А.В., Таранов В.А. Повышение эффективности переработки комплексных медных руд варьированием реагентного режима. *Физико-технические проблемы разработки полезных ископаемых*. 2020. № 6. С. 116-124.
6. Кузнецов В.В., Александрова Т.Н. Исследование флотационной способности сульфидных минералов. В сборнике: *Современные тенденции развития химической технологии, промышленной экологии и техносферной безопасности. Всероссийская научно-практическая конференция студентов и молодых ученых. Высшая школа технологии и энергетики СПбГУПТД*. С.Петербург, 2020. С. 130-133;
7. Александрова Т.Н., Афанасова А.В., Александров А.В. Применение микроволновой обработки для снижения степени упорности углеродистых концентратов. *Физико-технические проблемы разработки полезных ископаемых*. 2020. № 1. С. 148-154;