

Сведения о научном руководителе по диссертации
Ефимовой Марии Владимировны на тему «Технологическое обеспечение качества поверхности сопрягаемых изделий из алюминиевых сплавов для летательных аппаратов на основе магнитно-абразивной обработки» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
2.5.6. Технология машиностроения

Фамилия, имя, отчество научного руководителя	Максаров Вячеслав Викторович
Ученая степень	Доктор технических наук
Ученое звание	Профессор
Наименование отрасли науки и научной специальности, по которым научным руководителем защищена диссертация	05.02.08 – Технология машиностроения
Основное место работы	
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы научного руководителя	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Санкт-Петербургский горный университет императрицы Екатерины II"
Занимаемая в организации должность с указанием структурного подразделения	Декан механико-машиностроительного факультета
Адрес организации основного места работы научного руководителя (с почтовым индексом)	199106, Санкт-Петербург, Васильевский остров, 21 линия д.2
Телефон, адрес электронной почты и адрес сайта организации основного места работы научного руководителя	Тел.: +7 (812) 328-82-15 email: Maksarov_VV@pers.spmi.ru https://spmi.ru/
Список основных публикаций научного руководителя в рецензируемых научных изданиях (перечень изданий ВАК, Scopus) за последние 5 лет	
<p>1. 1. Maksarov V.V., Karenina R.A., Sinyukov M.S. Improving the technology of finishing abrasive treatment in a magnetic field of the threaded surface of a lock joint made of structural alloy steel for drill pipes // Chernye Metally. – 2024. №9. – pp. 65-70. DOI: 10.17580/chm.2024.09.10 (Scopus);</p> <p>2. Maksarov V.V., Minin A.O., Zakharova V.P. Ensuring surface quality in almn alloy items during high-frequency wave impact boring / Tsvetnye Metally 2023. №4. pp. 90-95. DOI: 10.17580/tsm.2023.04.12 (Scopus);</p> <p>3. Maksarov V. V., Klochkov D. A. Features of the distribution of magnetic induction during magnetic-abrasive processing of synchronizers made of structural alloy steel / Chernye Metally, № 7, 2023. pp. 78 – 85. DOI: 10.17580/chm.2023.07.10 (Scopus);</p>	

4. Olt J.J., Maksarov V.V., Efimov A.E. Improving the Surface Quality of Titanium-Alloy Components in Machining / Russian Engineering Research. 2023. №43. pp. 195-198. DOI:10.3103/1068798X23030255 (**Scopus**);
5. Maksarov V.V., Popov M.A., Zakharova V.P. Influence of magnetic-abrasive machining parameters on ceramic cutting tools for technological quality assurance of precision products from cold-resistant steels / Chernye metally. 2023. №1. pp. 67-73. DOI: 10.17580/chm.2023.01.10 (**Scopus**);
6. Olt J.J., Maksarov V.V., Petrishin G.V., Panteleyenkov E.F., Liskovich M.I. Magnetic Abrasive Machining of Hard Workpieces by New Diffusion-Alloyed / Materials Russian Engineering Research. 2023. №43. pp. 314-318. DOI: 10.3103/S1068798X23030243 (**Scopus**);
7. Brigadnov I.A., Maksarov V.V., Olt J.J. Optimal Acceleration or Braking of Massive Flywheels at the Strength Limit / Mechanics of Solids. 2023. №58. pp. 404-414. (**Scopus**);
8. Panteleenko F. Fast Magnetic Abrasive Finishing with Diffusionally Alloyed Powder / F. Panteleenko, G. Petrishin, V. Maksarov, D. Maksimov / Russian Engineering Research. – 2023. – Vol. 43. – No. 4 – P. 470-473. DOI: 10.3103/S1068798X23050179 (**Scopus**);
9. Maksarov V.V., Maksimov D.D., Sinyukov M.S. Quality control of complex contour surfaces in aluminium alloy items during magnetic abrasive finishing / Tsvetnye Metally. 2023. №4. pp. 96-102. DOI: 10.17580/tsm.2023.04.13 (**Scopus**);
10. Maksarov V.V., Gorshkov I.V., Khalimonenko A.D. Improvement of the performance of a multi-blade tool based on selective equipment with cutting ceramics / Chernye Metally. 2022. №6. pp. 75-80. 10.17580/chm.2022.06.12 (**Scopus**);
11. Maksarov V.V., Efimov A.E., Olt J.J. Improving the quality of hole processing in welded products made of dissimilar materials with a new boring tool / International Journal of Advanced Manufacturing Technology. 2022. №3. pp. 1027-1042.10.1007/s00170-021-07975-7 (**Scopus**);
12. Maksarov V.V., Keksin A.I., Filipenko I.A. Influence of magnetic-abrasive processing on roughness of flat products made of ams grade aluminum alloy / Chernye Metally. 2022. №7. pp. 82-87 (**Scopus**);
13. Максаров В.В., Минин А.О., Романов П.И., Никифоров И.П. Влияние высокочастотного волнового воздействия в системе инструментального оснащения на качество обработки коррозионностойких алюминиевых сплавов / Металлообработка. 2022. №5. pp. 32-40. DOI 10.25960/mo.2022.5-6.32 (**ВАК №1499 от 21.10.2022**);
14. Максаров В.В., Кексин А.И., Щеглова Р.А., Бригаднов И.А., Никифоров И.П. Влияние угла наклона полюсных наконечников при магнитно-абразивном полировании на качество резьбовой поверхности замкового соединения буровой штанги / Металлообработка. 2022. №5. pp. 41-47. DOI 10.25960/mo.2022.5-6.41 (**ВАК №1499 от 21.10.2022**);

15. Maksarov V.V., Vasin S.A., Efimov A.E. Dynamic Stabilization in Reaming Internal Surfaces of Welded Components / Russian Engineering Research. 2021. №10. pp. 939-943. ISSN 1068-798X (**Scopus**);
16. Maksarov V.V., Khalimonenko A.D., Olt J.J. Improvement of efficiency of metal recycling in metallurgical production / Chernye Metally. 2021. №3. pp. 45-51. (**Scopus**);
17. Maksarov V.V., Vasin S.A., Keksin A.I. Improving Internal Threaded Surfaces in Highly Loaded Components / Russian Engineering Research. 2021. №10. pp. 944-947. ISSN 1068-798X (**Scopus**);
18. Maksarov V.V., Efimov A.E., Olt J.J. Improving the quality of hole processing in welded products made of dissimilar materials with a new boring tool / Journal of Advanced Manufacturing Technology. 2021. №1. pp. 1-16. DOI:10.1007/s00170-021-07975-7 (**Scopus**);
19. Maksarov V.V., Efimov A.E., Keksin A.I. Influence of the Microstructure on the Damping Properties of Stress-Strain Tool Systems in the Processing of Welded Structures from Dissimilar Steels / Materials Science Forum. 2021. №1022. pp. 7-16. DOI:10.4028/www.scientific.net/MSF.1022.7 (**Scopus**);
20. Alekseeva L.B., Maksarov V.V. Modeling of the molten glass formation zone as a viscoelastic medium / Journal of Physics: Conference Series. 2021. №1753. pp. 1-8. DOI:10.1088/1742-6596/1753/1/012066 (**Scopus**);
21. Maksarov V.V., Krasnyy V.A., Klochkov D.A. Modeling wear process of oil scraper piston rings with pyrolytic chromium coating / Journal of Physics: Conference Series. 2021. №1753. pp. 1-7. DOI:10.1088/1742-6596/1753/1/012030 (**Scopus**);
22. Maksarov V.V., Krasnyy V.A., Maksimov D.D. Improving the Wear Resistance of Piston Rings of Internal Combustion Engines when Using Ion-Plasma Coatings / Key Engineering Materials. 2020. №854. pp. 133-139. DOI:10.4028/www.scientific.net/KEM.854.133 (**Scopus**);
23. Olt J.J., Maksarov V.V., Makhov V.E. Intelligence Systems for Quality Assessment of Threaded Surfaces and Flaw Monitoring Based on Digital Light Field Recording / Russian Journal of Nondestructive Testing. 2020. №11. pp. 915-926. DOI 10.1134/S1061830920110054 (**Scopus**);
24. Maksarov V.V., Makhov V.E. Reduction of defects in the process of formation of precision surfaces of titanium alloy products / Journal of Physics: Conference Series. 2020. №1661. pp. 2-6. (**Scopus**);
25. Maksarov V.V., Olt J.J., Soots K.K., Leemet T.T. Technology for the Production of Environment Friendly Tableware / Environmental and Climate Technologies. 2020. №2. pp. 57-66. doi.org/10.2478/rtuect-2020-0054 (**Scopus**);

Список основных публикаций научного руководителя в других изданиях за последние 5 лет

1. Патент № 2787289 С1 Российская Федерация, МПК В23В 1/00, В23Р 23/04, В23В 25/00. Способ растачивания отверстий в изделиях из коррозионностойких алюминиевых сплавов: № 2022115926: заявл. 14.06.2022: опубл. 09.01.2023 / В. В. Максаров, А. Е. Ефимов, А. О. Минин; заявитель Санкт-Петербургский горный университет;

2. Патент № 2787597 С1 Российская Федерация, МПК В24В 31/112. Способ магнитно-абразивной обработки сложнопрофильных поверхностей и устройство для его осуществления: № 2022108066: заявл. 28.03.2022: опубл. 11.01.2023 / В. В. Максаров, А. И. Кексин, Д. Д. Максимов, В. Г. Куфаев; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.

3. Патент № 2797796 С1 Российская Федерация, МПК В24В 31/00. Способ магнитно-абразивной обработки замкового соединения буровой штанги: № 2022128603: заявл. 03.11.2022: опубл. 08.06.2023 / В. В. Максаров, А. И. Кексин, Р. А. Щеглова; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.

4. Патент № 2800274 С1 Российская Федерация, МПК В24В 31/00. способ магнитно-абразивной обработки: № 2023105979: заявл. 15.03.2023: опубл. 19.07.2023 / В. В. Максаров, А. И. Кексин, И. А. Филипенко [и др.]; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.

5. Патент № 2802926 С1 Российская Федерация, МПК В24В 31/112. Устройство для магнитно-абразивной обработки конусных поверхностей сопрягаемых изделий: № 2023101148: заявл. 20.01.2023: опубл. 05.09.2023 / В. В. Максаров, А. И. Кексин, И. А. Филипенко, Д. А. Клочков; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.

6. Патент № 2804202 С1 Российская Федерация, МПК В23В 1/00. Способ механической обработки стальной заготовки аустенитного класса с дроблением стружки: № 2023101748: заявл. 27.01.2023: опубл. 26.09.2023 / В. В. Максаров, В. Д. Нгуен, А. Е. Ефимов; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.

7. Патент № 2764449 С1 Российская Федерация, МПК В23В 1/00. способ механической обработки стальной заготовки с дроблением стружки: № 2021121296: заявл. 19.07.2021: опубл. 17.01.2022 / В. В. Максаров, А. Е. Ефимов; заявитель Санкт-Петербургский горный университет.